

Nowe. Lepsze. Żółte.

Narzędzia diamentowe
Klingspor



5

Jesteśmy jednym z pięciu wiodących producentów wyrobów ściernych na świecie.

1893

Klingspor powstał jako przedsiębiorstwo rodzinne.

Ponad

pięciuset

wykwalifikowanych techników i pracowników działu sprzedaży oferuje fachowe doradztwo na miejscu.

300 mln

Euro ze sprzedaży w ubiegłym roku.

Ponad 50 tysięcy

artykułów w asortymencie.

Każdego dnia Klingspor produkuje:

110,000

ściernic listkowych talerzowych

350,000

tarcz do cięcia i szlifowania

Sto tysięcy metrów kwadratowych

wyrobów ściernych na podłożu

2,900

pracowników dba codziennie o zadowolenie naszych klientów.

◀ Klingspor w liczbach



Produkcja narzędzi diamentowych w zachodnioukraińskim Lwowie gwarantuje najwyższą jakość i bezpieczeństwo stosowania wyrobów.

Nowe. Lepsze. Żółte.

Pełna kontrola nad wszystkimi procesami: dzięki temu wymaganiu Klingspor stał się wiodącym w świecie producentem narzędzi do cięcia i szlifowania. Teraz przedsiębiorstwo wykorzystuje własne doświadczenie w dziedzinie rozwoju i produkcji, swoją globalną sieć dystrybucyjną oraz sprawne struktury serwisowe i logistyczne w pełnym zakresie w obszarze narzędzi diamentowych.



Klingspor
Diamentowa kompetencja

Wszystko z jednej ręki

Rozwój, produkcja, sprzedaż, logistyka, serwis



Badania i rozwój

Zaprojektowano w Niemczech

Dział Badawczo-Rozwojowy w Haiger (Niemcy) wyznacza od dziesięcioleci kryteria rozwoju technologii szlifowania i cięcia. Z pomocą wysoko wykwalifikowanych pracowników przy zastosowaniu najnowocześniejszej techniki w laboratoriach i na stanowiskach testowych położony został kamień węgielny pod jakość i bezpieczeństwo narzędzi diamentowych Klingspor.

- ◀ Praca zespołowa: Pracownicy z Działu Badawczo-Rozwojowego, Zarządzania Produkcją i Business Development wspólnie analizują wyniki badań i planują skład asortymentu.



Zmotywowany zespół inżynierów i naukowców umożliwia produkcję narzędzi diamentowych o nadzwyczajnej wydajności i jakości.



W laboratorium, urządzone specjalnie do celów projektowania i rozwoju narzędzi diamentowych, opracowywane są z wykorzystaniem najnowocześniejszych urządzeń i fachowego doboru spoiwa dla różnych zastosowań narzędzi.



Kontrolowana jakość: dla nowego asortymentu narzędzi diamentowych urządzone specjalne stanowisko testowe, na którym badana jest wydajność, bezpieczeństwo oraz zgodność z normami środowiskowymi. Wszystkie nowe projekty są doskonalone tak długo, aż spełnią wysokie kryteria firmy Klingspor. Wyroby produkowane seryjnie są poddawane regularnym kontrolom jakości według ustalonych parametrów.



Klingspor diamentowa kompetencja

Jakość ma żółty kolor:

Klingspor stosuje wyłącznie ziarno diamentowe i surowce renomowanych producentów w celu zapewnienia stałej jakości wyrobów.



Produkcja

Wyprodukowano w Europie

Nowoczesny park maszynowy oraz doskonale wykształcony personel wyróżniają nowy zakład produkcyjny Klingspor. Wysoka jakość narzędzi diamentowych jest zapewniana poprzez dokładną kontrolę: od zakupu surowców poprzez produkcję po dostawę do klienta.

- ◀ Wykwalifikowany personel i najwyższe standardy produkcji w zachodnioukraińskim Lwowie gwarantują najlepszą jakość.



Wszystkie proszki są przetwarzane na granulaty z użyciem najnowocześniejszych technologii i maszyn. Te etapy produkcji są realizowane w specjalnie klimatyzowanych pomieszczeniach.

Granulaty są formowane na zimno w segmenty na prasie przy zachowaniu najsurowszych parametrów tolerancji.

Wszystkie segmenty są spawane laserowo z korpusem narzędzia. Zastosowanie tej nowoczesnej technologii gwarantuje niezawodność narzędzi w czasie pracy.



W czasie produkcji stosowana jest ciągła kontrola jakości przez niezależnych i specjalnie wyszkolonych pracowników z Działu Zapewnienia Jakości. Starannej kontroli jakości poddawane są oprócz wymiarów, mas oraz twardości i grubości segmentów również gotowe narzędzia diamentowe.



Klingspor Diamentowa kompetencja

Certyfikowany system zarządzania środowiskowego

Klingspor przykłada w czasie produkcji wielką wagę do dotrzymywania wszystkich europejskich standardów ochrony środowiska. Kosztowne technologie umożliwiają osiągnięcie czystości powietrza na poziomie 99% dzięki filtrowaniu ciał obcych i substancji lotnych. Wszystkie odpady są utylizowane i usuwane zgodnie z przepisami ochrony środowiska.

✓ **DIN EN ISO 14001**



Wysyłka, logistyka, serwis

Zawsze do Państwa dyspozycji. Na całym świecie.

Z Haiger w świat: Do dystrybucji asortymentu narzędzi diamentowych Klingspor wykorzystuje swoją globalną sieć lokalnych partnerów oraz kilkuset starannie wykształconych pracowników działów handlowych, jak również specjalistów z zakresu technik zastosowania. Dla klientów i użytkowników oznacza to krótkie czasy dostaw, wysoką dyspozycyjność oraz kompleksowe doradztwo przed i po zakupie.



Klingspor
Diamentowa kompetencja



Regularnie szkoleni specjaliści z zakresu techniki zastosowania oraz pracownicy handlowi gwarantują na całym świecie kompleksowe doradztwo: na miejscu u klienta, telefonicznie, mailem oraz w trakcie szkoleń z zakresu nowych produktów oraz prawidłowego stosowania narzędzi diamentowych.

Ameryka

Stoney Creek, Kanada
Hickory (NC), USA
Tijuana, Meksyk
Lima, Peru
Kurytyba, Brazylia
Santiago, Chile
Buenos Aires, Argentyna

Afryka

Johannesburg, RPA

Europa

Moskwa, Rosja
Kolding, Dania
Worksop, Wlk. Brytania
Sittard, Holandia
Leuven, Belgia
Haiger, Niemcy
Lwów, Ukraina
Bielsko-Biała, Polska
Brno, Republika Czeska
Le Perray-en-Yvelines, Francja

Wiedeń, Austria
Bazylea, Szwajcaria
Budapeszt, Węgry
Brescia, Włochy
Belgrad, Serbia
Bukareszt, Rumunia
Sofia, Bułgaria
Madryd, Hiszpania

Azja

Qingdao, Chińska Republika Ludowa
Shanghai, Chińska Republika Ludowa
Dubai, Zjednoczone Emiraty Arabskie
Pune, Indie
Bangkok, Tajlandia
Sajgon, Wietnam
Singapur, Republika Singapuru

Australia

Sydney, Australia

◀ Centrum logistyczne w Haiger zapewnia zoptymalizowany przepływ towarów, umożliwiając bardzo szybką i niezawodną realizację wysyłek.



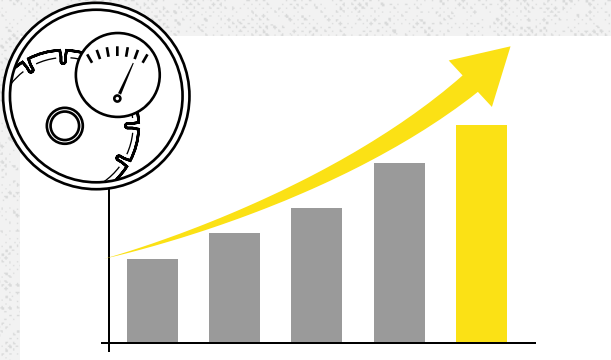
Zalety wyrobów

Maksymalna wydajność, różnorodne zastosowanie.

Poprzez swoją kompleksową ofertę narzędzi diamentowych Klingspor umożliwia użytkownikom szybką, precyzyjną i długą pracę. Zastosowanie wysokiej jakości starannie sprawdzonych materiałów gwarantuje szerokie spektrum zastosowania poszczególnych linii produktów oraz najwyższe standardy bezpieczeństwa.



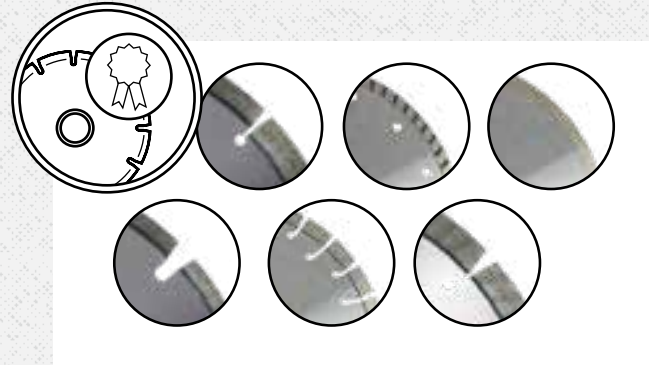
Klingspor Diamentowa kompetencja



1.

Ciągłe podnoszenie wydajności

Prace badawczo-rozwojowe oraz nieustanne badania spowodowały, że wydajność narzędzi diamentowych wzrosła prawie o 45%.



2.

Niezawodne segmentowanie

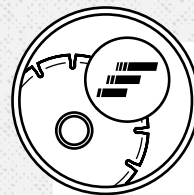
Dzięki własnej produkcji rdzenie i segmenty ściernic narzędzi diamentowych są wzajemnie perfekcyjnie dopasowane. Tym samym zagwarantowana jest maksymalna wydajność dla każdego zaplanowanego zastosowania narzędzia.



3.

Szerokie spektrum zastosowań

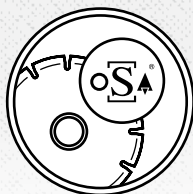
Wyroby diamentowe firmy Klingspor do stosowania w budownictwie naziemnym i podziemnym, budowie dróg, dekarstwie i kamieniarstwie nadają się do wszystkich materiałów mineralnych i mogą być stosowane na szlifierkach kątowych, pilarkach stołowych, elektrycznych maszynach do wycinania szczelin i maszynach spalinowych do wycinania szczelin do 22 KW.



4.

Trzy linie produktów

Klingspor oferuje trzy wzajemnie dopasowane linie produktów. Znajduje się wśród nich właściwe narzędzie diamentowe dla każdego użytkownika i każdego zastosowania.



5.

Najwyższe standardy bezpieczeństwa

Nowe narzędzia diamentowe, podobnie jak wszystkie produkty Klingspor, spełniają surowe wytyczne oSa oraz gwarantują dotrzymanie wymagań europejskiej normy bezpieczeństwa EN 13236.

oSa[®] – centrum kompetencji w zakresie bezpieczeństwa wyrobów ściernych

Klingspor jest założycielem i jednocześnie członkiem organizacji oSa[®]. *Organization for the Safety of Abrasives* jest dobrowolnym związkiem producentów narzędzi ściernych. Producenci ci zobowiązują się do przestrzegania europejskich norm bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych oraz zastrzonych przepisów dotyczących produkcji i kontroli. oSa[®] potwierdza to zobowiązanie poprzez nadanie chronionego na całym świecie znaku. Dla użytkownika oznacza to zwiększone bezpieczeństwo użytkowania, a dla handlowca – zmniejszone ryzyko odpowiedzialności.



Siedem kryteriów bezpieczeństwa wg oSa[®]

- ▶ Dobrowolne zobowiązanie producenta
- ▶ Przynależność do kontroli i kompetencje w zakresie jej przeprowadzania u producenta w firmie
- ▶ Certyfikowany system zarządzania jakością z udokumentowanymi procesami
- ▶ Niezależne badania wyrobu
- ▶ Niezależny audyt bezpieczeństwa, przeprowadzany przez zewnętrznych ekspertów
- ▶ Regularne kontrole produkcji i nadzór nad wyrobem
- ▶ Bezpieczeństwo poprzez identyfikowalność produktu w trakcie wszystkich etapów procesu produkcyjnego



1.

Uzębienie standardowe

- ▶ wysoka prędkość posuwu
- ▶ ponadprzeciętne właściwości tnące



2.

Pełny obwód turbo

- ▶ bardzo spokojna praca
- ▶ gładkie krawędzie cięcia



3.

Pełny obwód

- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ precyzyjna praca
- ▶ krótkie czasy cięcia



4.

Segmenty turbo

- ▶ bardzo spokojna praca
- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ wysoka prędkość cięcia
- ▶ długa żywotność



5.

Zęby krótkie

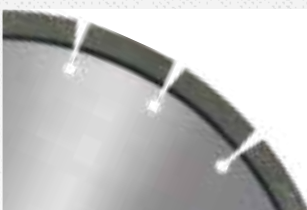
- ▶ optymalna ochrona korpusu
- ▶ czyste krawędzie cięcia



6.

Uzębienie szerokie

- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ precyzyjna praca



7.

Uzębienie ściste

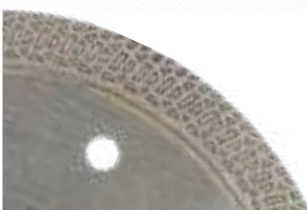
- ▶ gładkie krawędzie cięcia
- ▶ bardzo spokojna praca dzięki niewielkim odstępom między segmentami



8.

Segmenty ochronne

- ▶ Optymalna ochrona spawu segmentów z korpusem
- ▶ Zapobieganie podcinaniu i odrywaniu się segmentów



9.

Pełny obwód o specjalnej geometrii

- ▶ wysoka jakość krawędzi po cięciu
- ▶ wygodna i wydajna praca z małym naciskiem



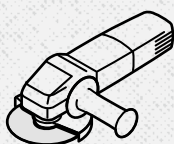
10.

Pełny obwód z laserowymi nacięciami

- ▶ dla wyższej jakości krawędzi po cięciu
- ▶ specjalistyczna tarcza do cięcia gresu i płytek ceramicznych

Różnorodność produktów

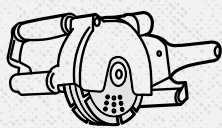
W swoim szerokim programie wyrobów diamentowych Klingspor oferuje narzędzia pasujące do wszystkich znajdujących się w handlu rodzajów maszyn i każdego typowego rodzaju zastosowania.



Szlifierka kąтова

Narzędzie diamentowe do:

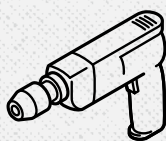
- ▶ betonu
- ▶ betonu zbrojonego
- ▶ dachówki
- ▶ jastrychu
- ▶ kamionki szlachetnej
- ▶ płytek okładzinowych
- ▶ gazobetonu
- ▶ granitu
- ▶ kafli
- ▶ cegły silikatowej
- ▶ klinkieru
- ▶ kamienia naturalnego
- ▶ glazurowanych kafli piecowych
- ▶ porfiru
- ▶ kwarcytu
- ▶ tynku



Bruzdownica

Narzędzie diamentowe do:

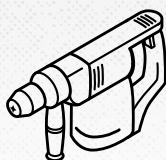
- ▶ betonu
- ▶ cegły silikatowej



Wiertarka

Narzędzie diamentowe do:

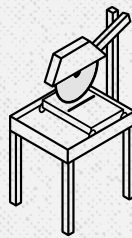
- ▶ betonu
- ▶ kamionki szlachetnej
- ▶ płytek okładzinowych
- ▶ cegły silikatowej
- ▶ muru
- ▶ cegły



Wiertarka udarowa

Narzędzie diamentowe do:

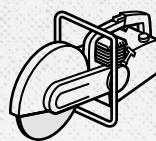
- ▶ betonu
- ▶ cegły silikatowej
- ▶ muru
- ▶ cegły



Pilarka stołowa

Narzędzie diamentowe do:

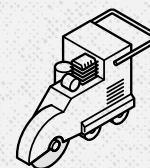
- ▶ betonu
- ▶ betonu zbrojonego
- ▶ jastrychu
- ▶ kamionki szlachetnej
- ▶ kamienia ogniotrwałego
- ▶ granitu
- ▶ kafli
- ▶ cegły silikatowej
- ▶ klinkieru
- ▶ glazurowanych kafli piecowych
- ▶ szamotu



Piła spalinowa

Narzędzie diamentowe do:

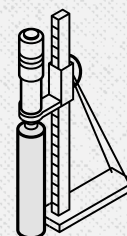
- ▶ betonu
- ▶ betonu zbrojonego
- ▶ cegły silikatowej



Maszyna do wycinania szczelin

Narzędzie diamentowe do:

- ▶ asfaltu
- ▶ betonu
- ▶ betonu zbrojonego
- ▶ betonu świeżego
- ▶ jastrychu



Zestaw wiertniczy

Narzędzie diamentowe do:

- ▶ betonu
- ▶ betonu zbrojonego

Trzy linie produktów

Odpowiednie narzędzie dla każdego rodzaju zastosowania: Narzędzia diamentowe firmy Klingspor występują w trzech liniach produktu z pięcioma kodami kolorystycznymi w celu szybkiej orientacji w zakresie najważniejszych zastosowań.



SPECIAL

Linia wyrobów 900 – Narzędzia o wysokiej wydajności i doskonałej trwałości. Dla użytkowników, którzy stawiają najwyższe wymagania w zakresie wydajności i niezawodności swych narzędzi również w trudnych warunkach.



SUPRA

Linia wyrobów 600 – Profesjonalne narzędzia o rewelacyjnej relacji ceny do jakości. Dla użytkowników, którym potrzebne są niezawodne i wydajne narzędzia diamentowe do użytku codziennego.



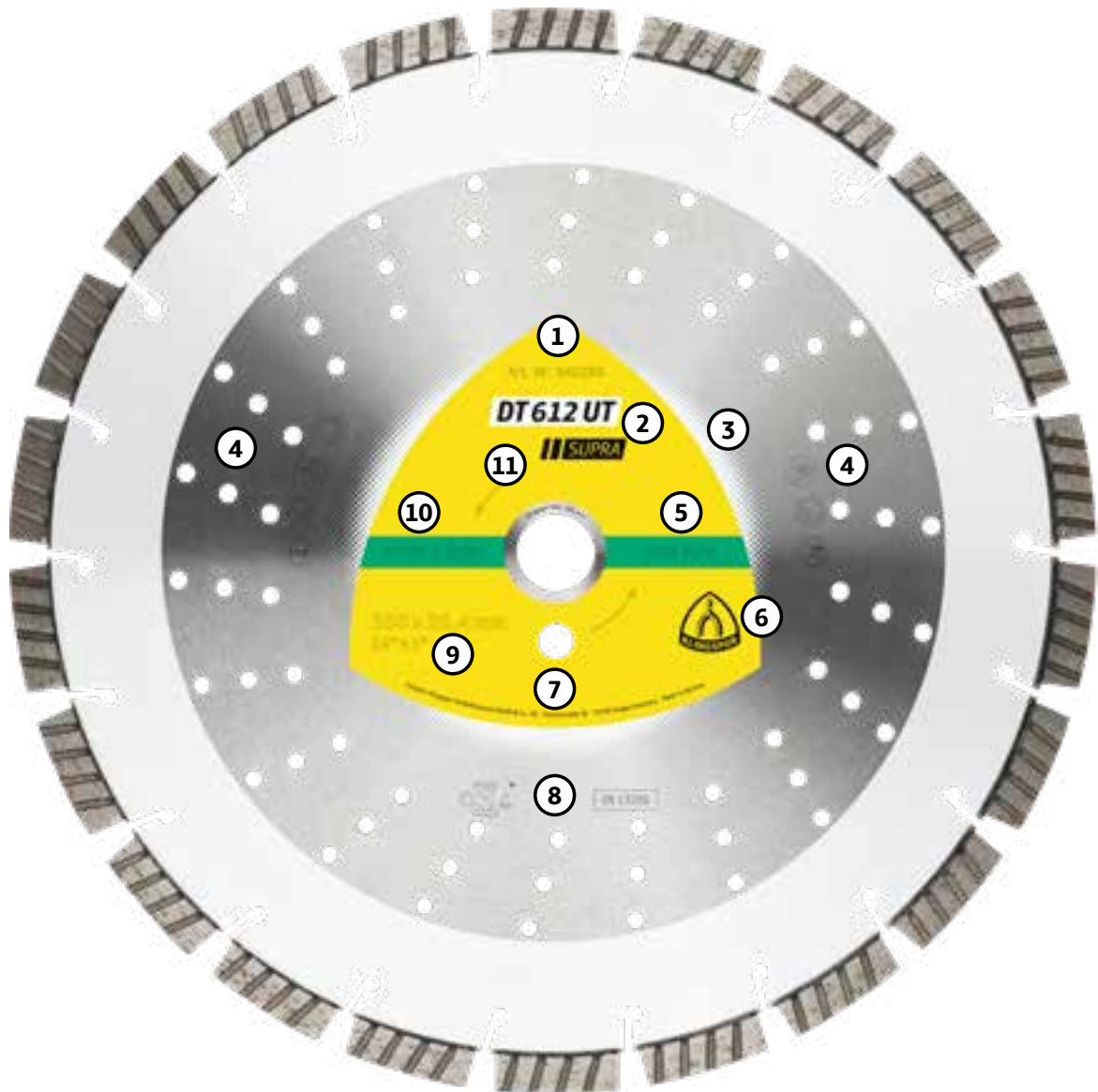
EXTRA

Linia wyrobów 300 – Markowa jakość w atrakcyjnej cenie. Dla użytkowników, którzy mają profesjonalne wymagania wobec swych narzędzi, ale nie korzystają z nich w trybie pracy ciągłej.

Oznakowanie

Najważniejsze informacje w jednym miejscu: obszary zastosowania, linie wyrobów, typy, wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz wytyczne dotyczące zastosowania: oznakowanie narzędzi diamentowych zawiera najważniejsze wskazówki dotyczące stosowania i pomaga w szybkim wyborze odpowiedniego narzędzia.

- **1.**
Numer artykułu Klingspor
- **2.**
Linia wyrobów / typ
Oznaczenie typu składa się z informacji o grupie wyrobów, linii wyrobów oraz zakresie stosowania
- **3.**
Zakres stosowania
System oznaczeń kolorem opisuje zakres stosowania narzędzia (patrz strona 17 na dole)
- **4.**
Piktogramy dotyczące bezpieczeństwa
Piktogramy przekazują najważniejsze wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania narzędzi diamentowych i należy ich bezwzględnie przestrzegać!
- **5.**
Maksymalna prędkość robocza
Wartość ta znajduje się zawsze na kolorowym pasku i podana jest w metrach na sekundę
- **6.**
Logo Klingspor
- **7.**
Informacje o producencie
Tutaj znajdują się informacje o przedsiębiorstwie i kraju produkcji
- **8.**
Standard bezpieczeństwa
Narzędzia diamentowe firmy Klingspor spełniają surowe wymagania dotyczące bezpieczeństwa oSa oraz określone w EN 13236
- **9.**
Wymiary w mm i calach
Każda diamentowa tarcza do cięcia zawiera informacje o wymiarach podane w obu jednostkach miary
- **10.**
Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów
Wartość ta znajduje się zawsze na kolorowym pasku i podana jest w liczbie obrotów na minutę
- **11.**
Kierunek obrotów
Kierunek obrotów wskazany strzałką informuje o właściwym kierunku pracy tarczy diamentowej



System oznaczeń kolorem narzędzi diamentowych Klingspor®



Asfalt
Czarny



Płytki ceramiczne
Zielony



**Kamień/Materiały
ogniotrwałe**
Niebieski



Beton
Czerwony



Uniwersalne
Biały

Optymalna prędkość obrotowa

Narzędzia diamentowe firmy Klingspor są produktami o wysokiej wydajności i zostały zaprojektowane w taki sposób, aby najlepszą wydajność osiągały w zakresie tuż poniżej ich maksymalnej prędkości obwodowej. Maksymalne dopuszczalne wartości prędkości obrotowej i prędkości liniowej są podane na każdym narzędziu diamentowym. Poniższa tabela zawiera dopuszczalne maksymalne prędkości obrotowe obliczone dla różnych średnic w zależności od dopuszczalnej maksymalnej prędkości liniowej narzędzia diamentowego.



Klingspor
Diamentowa kompetencja

Maksymalna prędkość robocza [m/s]




	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

Spis treści

Produkt	Urządzenie	Zastosowanie - Materiał	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Strona	
Tarcze diamentowe Ø 100 - 230 mm	Szlifierka kątowa	Uniwersalne	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	27-31	
			DT 900 UD	DT 612 UT	DT 350 U		
			DT 900 UT		DT 300 UT		
		Beton	DT 900 B			32	
			Klinkier	DT 900 K			32
		Piaskowiec, jastrych i materiały o właściwościach ściernych		DT 600 AS			33
		Granit	DT 900 G	DT 600 G			33-34
Płytki ceramiczne	DT 900 FL	DT 600 GU			35-37		
	DT 900 FT	DT 600 F	DT 300 F				
Tarcza do czyszczenia spoin w murze			DN 600 U		37		
Ściernica talerzowa diamentowa do szlifowania	Szlifierka kątowa	Beton		DS 600 B	DS 300 B	38-39	
		Piaskowiec, jastrych i materiały o właściwościach ściernych		DS 600 S		39	
				DS 600 A			
		Granit		DS 600 GC		40-41	
				DS 600 GM			
Uchwyt adaptacyjny M14			DZ 114	41			
Tarcze diamentowe Ø 180 - 500 mm	Piła spalinowa, piła stołowa, maszyna do wycinania szczelin	Uniwersalne	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	42-46	
			DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT		
		Płytki ceramiczne	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	46-47	
		Klinkier	DT 900 K			48	
		Materiały ogniotrwałe	DT 900 R			48	
		Asfalt	DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	49-51	
		Asfalt / Beton	DT 910 A	DT 612 A			
		Beton świeży		DT612 AB	DT 350 AB	52	
			DT 910 BF			53	
		Beton	DT 900 B	DT 602 B		53-55	
	DT 902 B						
Pierścienie redukcyjne	DT 910 B			55			
Wiertła koronkowe	Zestaw wiertniczy	Beton	DR 912 B	DK 612 B		58-60	
		Segmenty pojedyncze, segmenty pierścieniowe	DO 900 B	DK 654 B			
	Wiertarka	Beton		DD 600 U		61	
		Uchwyt adaptacyjny			ADS 200	62	
	Wiertarka	Płytki ceramiczne		DB 600 F		63	
	Szlifierka kątowa	Płytki ceramiczne		DK 600 F		64-65	
Przyrząd do prowadzenia wiertel diamentowych				ABH 80	65		

Przeгляд produktów

Zastosowania	Materiał	Cechy produktu	Produkt	Str.
 <p>Cięcie standardowych materiałów budowlanych za pomocą szlifierek kątowych</p>	<p>Beton, beton płukany, beton zbrojony, stary beton, kostka brukowa, kamień naturalny</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do cięcia do zastosowań profesjonalnych ▶ Diamenty powlekane tytanem zapewniające bardzo dużą trwałość i agresywność ▶ Stalowy rdzeń Detenso efektywnie redukujący hałas ▶ Segment: spawany laserowo, segment turbo, 12 mm 	 <p>DT 900 UD SPECIAL 12 mm</p>	29
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do cięcia do zastosowań profesjonalnych ▶ Diamenty powlekane tytanem zapewniające bardzo dużą trwałość i agresywność ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spawany laserowo, segment turbo, 12 mm 	 <p>DT 900 U SPECIAL 12 mm</p>	29
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia do wymagających zastosowań na budowach (np. większa trwałość podczas cięcia betonu zbrojonego i innych twardych materiałów) ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spawany laserowo, segment turbo, 12 mm 	 <p>DT 612 UT SUPRA 12 mm</p>	28
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalny typ wysokiej jakości z technologią krótkich zębów zapewniającą dużą agresywność cięcia ▶ Wyjątkowo duże spektrum zastosowań (również twarde materiały, takie jak granit) ▶ Segment: spawany laserowo, zęby krótkie, 9 mm 	 <p>DT 600 U SUPRA</p>	28
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna spawana laserowo tarcza diamentowa do cięcia standardowych materiałów budowlanych – atrakcyjna alternatywa dla spiekanych diamentowych tarcz do cięcia ▶ Segment: spawany laserowo, standardowy 10 mm 	 <p>DT 350 U EXTRA</p>	27
 <p>Cięcie standardowych materiałów budowlanych za pomocą szlifierek kątowych</p>	<p>Standardowe materiały budowlane</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna spawana laserowo tarcza diamentowa do cięcia standardowych materiałów budowlanych ▶ Segment: spiekany, standardowy 7 mm 	 <p>DT 300 U EXTRA</p>	27
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Profesjonalne tarcze diamentowe z falistym blatem stalowym dla optymalnej stabilności cięcia i bardzo dobrego odprowadzania ciepła ▶ Zamknięty obwód turbo dla uzyskania równych krawędzi cięcia ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spiekany, pełny obwód turbo, 10 mm 	 <p>DT 900 UT SPECIAL</p>	31
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Specjalna tarcza diamentowa do cięcia akumulatorowymi szlifierkami kątowymi ▶ Zoptymalizowane dla tego zastosowania spoiwo umożliwiają uzyskanie prędkości cięcia większej nawet o 30% ▶ Zamknięty obwód turbo dla uzyskania równych krawędzi cięcia ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Średnica 115, 125 mm ▶ Segment: spiekany, pełny obwód turbo, 7 mm 	 <p>DT 500 AC SUPRA</p>	31
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do cięcia wszystkich rodzajów dachówek ▶ Znacznie większa trwałość w porównaniu do DT 300 UT ▶ Zamknięty obwód turbo dla uzyskania równych krawędzi cięcia ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzący w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spiekany, pełny obwód turbo, 10 mm 	 <p>DT 310 UT EXTRA</p>	30
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do cięcia w atrakcyjnej cenie - do wszystkich rodzajów dachówek ▶ Zamknięty obwód turbo dla uzyskania równych krawędzi cięcia ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spiekany, pełny obwód turbo, 7 mm 	 <p>DT 300 UT EXTRA</p>	30

Zastosowania	Materiał	Cechy produktu	Produkt	Str.
 <p>Szlifowanie betonu i standardowych materiałów budowlanych za pomocą szlifierek kątowych</p>	<p>Beton, kamień naturalny, cegła, mury</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa o specjalnej geometrii, do szlifowania twardych materiałów, takich jak szamot i kamień naturalny ▶ Specjalna konstrukcja umożliwiająca optymalne odprowadzanie pyłu ▶ Segment: lutowany, standardowy 	 <p>DS 600 S SUPRA</p>	39
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do betonu i standardowych materiałów budowlanych ▶ Wysoka agresywność przy małej sile docisku oraz wysoka żywotność ▶ Łatwe odprowadzanie pyłu przez otwory w korpusie tarczy ▶ Segment: lutowany, standardowy 	 <p>DS 600 B SUPRA</p>	38
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do betonu i standardowych materiałów budowlanych ▶ Doskonały stosunek ceny do jakości ▶ Łatwe odprowadzanie pyłu przez otwory w korpusie tarczy ▶ Segment: lutowany, standardowy 	 <p>DS 300 B EXTRA</p>	38
	<p>Wylewki i materiały o właściwościach ściernych (asfalt i świeży beton)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do materiałów o właściwościach ściernych, np. wylewek, asfaltu, świeżego betonu ▶ Łatwe odprowadzanie pyłu przez otwory w korpusie tarczy ▶ Segment: lutowany, standardowy 	 <p>DS 600 A SUPRA</p>	39
 <p>Cięcie wymagających materiałów, np. betonu zbrojonego, granitu, klinkieru lub materiałów o właściwościach ściernych</p>	Beton	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa zaprojektowana do profesjonalnego cięcia ▶ Powlekane tytanem diamenty zapewniają wysoką agresywność i bardzo dużą trwałość ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spawany laserowo, standardowy 12 mm 	 <p>DT 900 B SPECIAL</p>	32
	Klinkier	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do wygodnego cięcia ▶ Szczególnie nadaje się do klinkieru wszystkich stopni twardości (również wypalanej cegły klinkierowej i sylikatowej o wysokiej gęstości) ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spawany laserowo, standardowy, 12 mm 	 <p>DT 900 K SPECIAL</p>	32
	Piaskowiec, sylikat i wszystkie materiały ścierne	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa o bardzo twardych segmentach gwarantujących wysoką żywotność podczas cięcia materiałów o właściwościach ściernych ▶ Stalowy rdzeń: otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła ▶ Segment: spawany laserowo, standardowy, 12 mm 	 <p>DT 600 AS SUPRA</p>	33
	Granit, kamień naturalny, lastryka	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Profesjonalna tarcza diamentowa o ścisłym uzębieniu dla uzyskiwania bardzo równych krawędzi cięcia ▶ Stożkowe segmenty do bardzo precyzyjnych cięć, nawet w najtwardszych materiałach ▶ Rdzeń Detenso efektywnie redukuje hałas ▶ Segment: stożkowy spawany laserowo, uzębienie ścisłe, 12 mm 	 <p>DT 900 G SPECIAL</p>	34
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do cięcia wszystkich rodzajów granitu i lastryka ▶ Duża szybkość cięcia i wysoka trwałość ▶ Segment: spawany laserowo, standardowy, 10 mm 	 <p>DT 600 GU SUPRA</p>	34
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tarcza diamentowa do cięcia z krótkim uzębieniem o bardzo dużej agresywności, dobry stosunek ceny do jakości ▶ Segment: spawany laserowo, zęby krótkie, 9 mm 	 <p>DT 600 G SUPRA</p>	33
 <p>Narzędzia do czyszczenia szczelin za pomocą szlifierek kątowych</p>	Usuwanie resztek zaprawy z cegły i kamienia naturalnego	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Frezarki do szczelin do usuwania starej zaprawy z cegły, kamienia naturalnego i klinkierowych elewacji ▶ Segment: spawany laserowo, standardowy, z dodatkowym segmentem młotkowym dla optymalnej ochrony korpusu, szerokości segmentów: 4,5/6/8/10 mm 	 <p>DN 600 U SUPRA</p>	37



= Stalowy rdzeń Detenso



= produkt akumulatorowy



= Segment ochronny typu Drop



= Segment ochronny skośny

















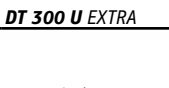
= Rdzeń typu sandwich












= Segment typu Turbo

Zastosowania	Materiał	Cechy produktu	Produkt	Str.
 <p>Do szlifowania granitu i kamienia naturalnego za pomocą szlifierek kątowych</p>	Granit	<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa do szlifowania z uzębieniem turbo Najwyższa jakość do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych Segment: turbo Szlifowanie zgrubne 	 <p>DS 600 GC SUPRA</p>	40
		<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa do szlifowania z uzębieniem trubo Najwyższa jakość do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych Segment: turbo Szlifowanie pośrednie 	 <p>DS 600 GM SUPRA</p>	40
		<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa do szlifowania z uzębieniem trubo Najwyższa jakość do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych Segment: turbo Szlifowanie wykańczające 	 <p>DS 600 GF SUPRA</p>	41
 <p>Narzędzia diamentowe do cięcia asfaltu za pomocą wycinarek do szczelin do 22 kW</p>	Asphalt	<ul style="list-style-type: none"> Profesjonalna tarcza jakości premium do cięcia asfaltu, świeżego betonu i wylewek Segment: spawany laserowo, 12 mm, uzębienie szerokie Segmety ochronne zapobiegające podcinaniu spawu i chroniące korpus 	 <p>DT 902 A SPECIAL</p>	51
		<ul style="list-style-type: none"> Profesjonalna tarcza jakości premium o uzębieniu ścisłym do cięcia asfaltu, świeżego betonu i wylewek Segment: spawany laserowo, 12 mm, uzębienie ścisłe Segmety ochronne zapobiegające podcinaniu spawu i chroniące korpus 	 <p>DT 910 A SPECIAL</p>	51
	Asfalt i beton	<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa wysokiej jakości do cięcia asfaltu, duża prędkość cięcia i trwałość Segment: spawany laserowo, 10 mm, uzębienie szerokie Segmety ochronne zapobiegające podcinaniu spawu i chroniące korpus 	 <p>DT 612 A SUPRA</p>	50
		<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa wysokiej jakości do cięcia asfaltu, duża prędkość cięcia Segment: spawany laserowo, 10 mm, uzębienie szerokie Segmety ochronne zapobiegające podcinaniu spawu i chroniące korpus 	 <p>DT 602 A SUPRA</p>	50
		<ul style="list-style-type: none"> Diamentowa tarcza do asfaltu o doskonałym stosunku ceny do jakości Segmenty: spawane laserowo, segment standardowy 10 mm Segmety ochronne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 350 A EXTRA</p>	49
		<ul style="list-style-type: none"> Tarcza specjalna do asfaltu i betonu, opracowana specjalnie do cięcia tych dwóch materiałów, diamenty powlekane tytanem zapewniające dużą agresywność i trwałość Segment: spawany laserowo, 10 mm, uzębienie szerokie Segmety ochronne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 612 AB SUPRA</p>	52
<ul style="list-style-type: none"> Specjalnie opracowana tarcza do asfaltu i betonu o doskonałym stosunku ceny do jakości Segmenty: spawane laserowo 12 mm, trzy rodzaje uzębienia: Turbo-standardowy segment-segment ochronny Segmety ochronne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 350 AB EXTRA</p>	52		

Zastosowania	Materiał	Cechy produktu	Produkt	Str.
 <p>Cięcie asfaltu za pomocą wszystkich spalinowych szlifierek do cięcia</p>	Asfalt	<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa wysokiej jakości do cięcia asfaltu Duża prędkość cięcia i żywotność Segment: spawany laserowo, 10 mm, uzębienie szerokie Segmenty ochronne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 612 A SUPRA</p>	50
		<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa wysokiej jakości do cięcia asfaltu, duża prędkość cięcia Segment: spawany laserowo, 10 mm, uzębienie szerokie Segmenty ochronne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 602 A SUPRA</p>	50
		<ul style="list-style-type: none"> Diamentowa tarcza do asfaltu o doskonałym stosunku ceny do jakości Segmenty: spawane laserowo, segment standardowy 10 mm Segmenty ochronne skośne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 350 A EXTRA</p>	49
	Asfalt i beton	<ul style="list-style-type: none"> Specjalna tarcza do asfaltu i betonu, przeznaczona specjalnie do cięcia tych dwóch materiałów Diamenty powlekane tytanem zapewniają dużą agresywność i trwałość Segment: spawany laserowo, 10 mm, uzębienie szerokie Segmenty ochronne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 612 AB SUPRA</p>	52
 <p>Cięcie betonu i standardowych materiałów budowlanych za pomocą wycinarek do szczelin do 22 kW</p>	Świeży beton	<ul style="list-style-type: none"> Typ dedykowany do cięcia świeżego betonu Duża trwałość dzięki wysokiej jakości diamentów o koncentracji Segment: spawany laserowo, 12 mm, uzębienie ściśle Segmenty ochronne zapobiegające podcinaniu spawu z korpusem pozostałych segmentów 	 <p>DT 910 BF SPECIAL</p>	53
	Beton	<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa klasy premium do starego betonu, również do betonu mocno zbrojonego Bardzo wysoka żywotność Segment: spawany laserowo, 11 mm, uzębienie ściśle 	 <p>DT 910 B SPECIAL</p>	55
		<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa klasy premium do starego betonu, również do betonu mocno zbrojonego Bardzo duża prędkość cięcia Segment: spawany laserowo, 11 mm, uzębienie szerokie 	 <p>DT 902 B SPECIAL</p>	54
		<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa o szerokim uzębieniu do cięcia starego betonu i betonu zbrojonego Łatwe cięcie, również do elektrycznych wycinarek do szczelin Segment: spawany laserowo, 9 mm, uzębienie szerokie 	 <p>DT 602 B SUPRA</p>	53
		<ul style="list-style-type: none"> Uniwersalna tarcza diamentowa do wymagających zastosowań na budowach (np. większa trwałość podczas cięcia betonu zbrojonego i innych twardych materiałów) Stalowy rdzeń z otworami wentylacyjnymi w celu poprawy odprowadzania ciepła Segment: spawany laserowo, Turbo, 12 mm 	 <p>DT 612 UT SUPRA</p>	44
	<ul style="list-style-type: none"> Uniwersalna diamentowa tarcza do cięcia o doskonałym stosunku ceny do jakości Lepsze cięcie i większa trwałość niż DT 300 U Segment: spawany laserowo 10 mm 	 <p>DT 350 U EXTRA</p>	43	

Zastosowania	Materiał	Cechy produktu	Produkt	Str.
 <p>Cięcie betonu i standardowych materiałów budowlanych za pomocą pił spalinowych</p>	<p>Beton i standardowe materiały budowlane</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wysokowydajna tarcza o wysokiej prędkości cięcia dzięki segmentom turbo ▶ Dodatkowo zwiększona żywotność ▶ Diamenty powlekane tytanem ▶ Segment: spawany laserowo, turbo, 12 mm 	 <p>12 mm DT 900 B SPECIAL</p>	54
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna tarcza diamentowa do wymagających zastosowań na budowach (np. większa trwałość podczas cięcia betonu zbrojonego i innych twardych materiałów) ▶ Stalowy rdzeń z otworami wentylacyjnymi w celu poprawy odprowadzania ciepła ▶ Segment: spawany laserowo, Turbo, 12 mm 	 <p>NOWOŚĆ 12 mm DT 612 UT SUPRA</p>	44
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalny typ wysokiej jakości z technologią krótkich zębów zapewniającą dużą agresywność cięcia ▶ Wyjątkowo szerokie spektrum zastosowań (również twarde materiały, takie jak granit) ▶ Segment: spawany laserowo, zęby krótkie, 10 mm 	 <p>DT 600 U SUPRA</p>	43
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia z równymi krawędziami cięcia ▶ Segment: spiekany, pełny obwód turbo, 10 mm 	 <p>DT 310 UT EXTRA</p>	42
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna spawana laserowo tarcza diamentowa tarcza do cięcia o doskonałym stosunku ceny do jakości ▶ Wydajność i żywotność wyższa niż DT 300 U ▶ Segment: spawany laserowo, 10 mm 	 <p>DT 350 U EXTRA</p>	43
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna diamentowa tarcza do cięcia w atrakcyjnej cenie ▶ Segment: spiekany, 7 mm 	 <p>DT 300 U EXTRA</p>	42
 <p>Cięcie betonu i standardowych materiałów budowlanych za pomocą pilarek stołowych</p>	<p>Beton i standardowe materiały budowlane</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zmniejszenie hałasu dzięki zastosowaniu technologii rdzenia typu sandwich ▶ Uniwersalne narzędzie o wysokiej wydajności ▶ Bardzo duża prędkość cięcia ▶ Do zastosowań profesjonalnych ▶ Również do granitu ▶ Segment: spawany laserowo, 10 mm, dostępny z uzębieniem ścisłym i szerokim 	 <p>NOWOŚĆ DT 900 US SPECIAL</p>	46
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalne narzędzie o wysokiej wydajności ▶ Bardzo duża prędkość cięcia ▶ Do zastosowań profesjonalnych ▶ Również do granitu ▶ Segment: spawany laserowo, 10 mm, dostępny z uzębieniem szerokim i ścisłym 	 <p>DT 900 U SPECIAL</p>	45
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna tarcza diamentowa do wymagających zastosowań na budowach (np. większa trwałość podczas cięcia betonu zbrojonego i innych twardych materiałów) ▶ Stalowy rdzeń z otworami wentylacyjnymi w celu poprawy odprowadzania ciepła ▶ Segment: spawany laserowo, turbosegment, 12 mm 	 <p>NOWOŚĆ 12 mm DT 612 UT SUPRA</p>	44
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna tarcza wysokiej jakości z technologią zębów krótkich zapewniającą dużą agresywność cięcia ▶ Wyjątkowo szerokie spektrum zastosowań (również twarde materiały, takie jak granit) ▶ Segment: spawany laserowo, zęby krótkie, 10 mm 	 <p>DT 600 U SUPRA</p>	43
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia z równymi krawędziami cięcia ▶ Segment: spiekany, 10 mm, zamknięty obwód turbo 	 <p>DT 310 UT EXTRA</p>	42
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna spawana laserowo tarcza diamentowa do cięcia o doskonałym stosunku ceny do jakości ▶ Wydajność i żywotność wyższa niż DT 300 U ▶ Segment: spawany laserowo, 10 mm 	 <p>DT 350 U EXTRA</p>	43
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uniwersalna diamentowa tarcza do cięcia w atrakcyjnej cenie ▶ Segment: spiekany, 7 mm 	 <p>DT 300 U EXTRA</p>	42

Zastosowania	Materiał	Cechy produktu	Produkt	Str.
  Cięcie klinkieru i szamotu na pilarkach stołowych	Klinkier	<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa do cięcia klinkieru wszystkich twardości, uzębienie ścisłe dla równego cięcia i uzyskania równych krawędzi cięcia Najwyższa wydajność, doskonała żywotność Segment: spawany laserowo, dostępny z uzębieniem ścisłym i szerokim, 10 mm 	 DT 900 K SPECIAL	48
	Szamoto	<ul style="list-style-type: none"> Wysokowydajna tarcza diamentowa do cięcia, opracowana specjalnie do cięcia szamotu i cegły ogniotrwałej Duża prędkość cięcia, równe cięcie, doskonała trwałość. Segment: spawany laserowo, dostępny z uzębieniem ścisłym i szerokim, 10 mm 	 DT 900 R SPECIAL	48
  Cięcie wszelkiego rodzaju płytek posadzkowych i ściennych za pomocą szlifierek kątowych	Szczególnie twarde materiały, takie jak kamionka szlachetna, płytki ścienne i posadzkowe, ceramika i porcelana	<ul style="list-style-type: none"> Bardzo cienka (1,4mm) tarcza diamentowa do cięcia twardych płytek, kamionki szlachetnej, porcelany i ceramiki Wzmocniony środek rdzenia zapewnia optymalną stabilność cięcia Otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła Specjalna geometria zapewnia najwyższą prędkość i idealne krawędzie cięcia Segment: spiekany, pełny obwód o specjalnej geometrii, 10 mm 	 DT 900 FP SPECIAL	37
	Płytki posadzkowe, porcelana, ceramika, marmur	<ul style="list-style-type: none"> Narzędzie do precyzyjnego cięcia twardych płytek ściennych i posadzkowych, również do porcelany, ceramiki i marmuru Laserowe szczeliny zapewniające płynne cięcie i stabilność Szczeliny chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła Segment: spiekany, pełny obwód z laserowymi szczelinami, 7 mm 	 DT 900 FL SPECIAL	36
	Kamionka szlachetna, kafelki piecowe szkliwione, granit	<ul style="list-style-type: none"> Bardzo cienka (1,4 mm) tarcza do wymagających zastosowań, doskonały efekty pracy Również do granitu. Wzmocniony środek korpusu zapewnia optymalną stabilność cięcia Otwory chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła Segment: spiekany, pełny obwód turbo, 7 mm 	 DT 900 FT SPECIAL	36
	Kamionka szlachetna, kafelki piecowe szkliwione	<ul style="list-style-type: none"> Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia płytek i kamionki szlachetnej Również do cięcia szkliwionych kafli piecowych Segment: spiekany, pełny obwód, 7 mm 	 DT 600 F SUPRA	35
	Płytki i kafelki	<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa do cięcia płytek i kamionki szlachetnej Równe krawędzie cięcia dzięki pełnemu obwodowi tnącemu Segment: spiekany, pełny obwód, 7 mm 	 DT 300 F EXTRA	35
	Płytki posadzkowe, porcelana, ceramika, marmur	<ul style="list-style-type: none"> Precyzyjne narzędzie do cięcia twardych (np. gresowych) płytek ściennych i posadzkowych Również do porcelany, ceramiki i marmuru Laserowe szczeliny zapewniające płynne cięcie i stabilność Szczeliny chłodzące w celu lepszego odprowadzania ciepła Segment: spiekany, pełny obwód z laserowymi szczelinami, 7 mm 	 DT 900 FL SPECIAL	47
  Cięcie wszelkiego rodzaju płytek posadzkowych i ściennych za pomocą pilarek stołowych	Kamionka szlachetna, kafelki piecowe szkliwione	<ul style="list-style-type: none"> Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia płytek i kamionki szlachetnej Również do cięcia szkliwionych kafli piecowych Segment: spiekany, pełny obwód, 7 mm 	 DT 600 F SUPRA	47
	Płytki i kafelki	<ul style="list-style-type: none"> Tarcza diamentowa do cięcia płytek i kamionki szlachetnej Równe krawędzie cięcia dzięki zamkniętemu brzegowi tnącemu Segment: spiekany, pełny obwód, 7 mm 	 DT 300 F EXTRA	46
  Wiertło diamentowe (średnica od 6 do 14mm) do wiercenia otworów pod kołki za pomocą wiertarek lub wkrętarek akumulatorowych	Kamionka szlachetna, płytki, kafelki piecowe szkliwione, granit	<ul style="list-style-type: none"> Wiertło diamentowe do wiercenia na sucho ze zintegrowanym woskiem do chłodzenia (nie jest potrzebna woda do chłodzenia) do dokładnego, precyzyjnego wiercenia punktowego Doskonały stosunek ceny do jakości Zamocowanie końcówka 1/4", sześciokątna Wysokość pokrycia diamentem: 10 mm Lutowanie próżniowe Dostępne również w zestawie z przyrządem pomocniczym do wiercenia w praktycznej i wytrzymałej aluminiowej walizce. 	 DB 600 F SUPRA	63

Zastosowania	Materiał	Cechy produktu	Produkt	Str.
 <p>Wiertło diamentowe (średnica od 6 do 14mm) do wiercenia otworów pod kołki za pomocą szlifierki kątowej</p>	Kamionka szlachetna, płytki, kafle, mury	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wiertło diamentowe do wiercenia na sucho, do wszystkich standardowych szlifierek kątowych ▶ Do najtwardszych płytek, kamionki szlachetnej i murów ▶ Dokładne, punktowe wiercenie, precyzyjne otwory ▶ Brak konieczności stosowania wody do chłodzenia ▶ Uchwyt gwint M14 ▶ Wysokość pokrycia diamentem: od 10 do 15 mm ▶ Lutowanie próżniowe ▶ Dostępne również w zestawie z przyrządem pomocniczym do wiercenia w praktycznej i wytrzymałej aluminiowej walizce. 	 <p>DK 600 F SUPRA</p>	64-65
 <p>Koronki do otworów na puszki do wiertarek (bez uderu)</p>	Mury, standardowe materiały budowlane (nie do betonu zbrojonego)	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Do wiercenia otworów na puszki pod gniazdka i rozdzielacze Ø 68,82 mm ▶ Dostępne standardowe adaptory: SDS i sześciokątne ▶ Segment: spawany laserowo, segmentowy brzeg, 7 mm ▶ Osobno dostępny zestaw ustalający ADS 200 	 <p>DD 600 U SUPRA</p>	62
			 <p>ADS 200</p>	62
 <p>Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych w betonie i murach za pomocą zestawów wiertniczych</p>	Beton zbrojony, mury	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wiertło koronowe pierścieniowe do wiercenia małych średnic, np. do mocowania kotew na duże obciążenia, otworów na kołki klejane i wtryskowe ▶ Segmenty pierścieniowe do płynnej pracy ▶ Szybkie cięcie i duża trwałość ▶ Dostępne segmenty zapasowe (patrz DO 900 B poniżej) ▶ Segment: spawany laserowo, 10 mm ▶ Długość użyteczna: 300 mm ▶ Złącze: gwint zewnętrzny R ½" ▶ Średnica: Ø 8-52 mm 	 <p>DR 912 B SPECIAL</p>	60
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wiertło koronowe do zestawów wiertniczych do wykonywania przejść i otworów na przewody zasilające ▶ Optymalne nawiercanie dzięki zastosowaniu segmentów o przekroju klinowym ▶ Bardzo szybkie wiercenie, wysoka żywotność ▶ Do wiertnic z silnikami elektrycznymi i hydraulicznymi ▶ Dostępne segmenty zapasowe (patrz DE 600 B) ▶ Segment: klinowy 11 mm, spawany laserowo ▶ Długość użyteczna: 450 mm ▶ Złącze: 1 ¼" UNC ▶ Średnica: Ø 52 – 300 mm 	 <p>DK 654 B SUPRA</p>	59
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wiertło koronowe do uniwersalnych zastosowań w wiertnicach ze złączem R½" ▶ Do stosowania w wiertnicach z napędem elektrycznym ▶ Dostępne segmenty zapasowe (patrz DE 600 B) ▶ Segment: spawany laserowo, 10 mm ▶ Długość użyteczna: 300 mm ▶ Złącze: gwint zewnętrzny R ½" ▶ Średnica: Ø 52 – 200 mm 	 <p>DK 612 B SUPRA</p>	58
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zapasowe segmenty pierścieniowe do Wiertła koronowego pierścieniowego DR 912 B ▶ Średnica: Ø 8-52 mm ▶ Wysokość: 10 mm 	 <p>DO 900 B SPECIAL</p>	61
		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Segmenty o przekroju klinowym do precyzyjnego nawiercania ▶ Zapasowy segment do wiertel koronowych DK 612 B i DK 654 B. ▶ Pasuje na wszystkie promienie ▶ Średnica: Ø 52 – 300 mm ▶ Wysokość: 11 mm 	 <p>DE 600 B SUPRA</p>	61

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 U EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●

Zalety: Uniwersalny produkt do wszystkich ogólnych materiałów budowlanych - Dobra wydajność - Dobra relacja ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348	produkt magazynowy

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 U EXTRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●

Zalety: Uniwersalny produkt z segmentami spawanymi laserowo do cięcia betonu i materiałów budowlanych - Płynne, bezwibracyjne i szybkie cięcie z zachowaniem wysokiej żywotności - Optymalny stosunek ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219	produkt magazynowy

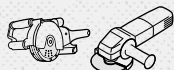
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 U SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	ząb krótki
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●
beton zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●



• Zęby krótkie

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Wysoka wydajność - Dobra trwałość dzięki zastosowaniu wysokiej jakości surowców i diamentów - Gładkie krawędzie cięcia

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631	produkt magazynowy
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046	
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634	produkt magazynowy

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 UT SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●
beton zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●



• Segmenty turbo
• Wysokość segmentu 12 mm

Zalety: Specjalne segmenty typu TURBO zapewniają bardzo dużą prędkość cięcia niemal wszystkich twardych materiałów - Duża trwałość, nawet podczas pracy na zbrojonym betonie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 U SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●
beton zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●
kamień twardy	⓪



- Segmenty turbo
- Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Ekstremalnie duża prędkość cięcia dla prawie wszystkich materiałów twardych dzięki specjalnym segmentom turbo - Dodatkowo wydłużona trwałość nawet na mocno zbrojonym betonie, dzięki powlekanym tytanem diamentom

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045	produkt magazynowy

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 UD SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Obszary zastosowania:

beton zbrojony	●
beton	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	●
kamień twardy	⓪



- Segmenty turbo
- Diamenty powlekane tytanem
- Rdzeń Detenso

Zalety: Ekstremalnie wysoka prędkość cięcia dzięki specjalnym segmentom turbo - Rdzeń Detenso o niskim poziomie drgań dla skutecznego obniżenia poziomu hałasu - Dodatkowo wydłużona trwałość dzięki powlekanym tytanem diamentom, nadaje się do większości twardych materiałów

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 UT EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●
dachówka ceramiczna	●

Zalety: Uniwersalne zastosowanie - Dobra wydajność - Dobra relacja ceny do jakości - Uzębienie turbo dla gładkich krawędzi bez wyłamań - Idealne dla dekarzy

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356	produkt magazynowy

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 310 UT EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■□□□
Żywotność	■■■■□□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●
dachówka ceramiczna	●



• Wysokość segmentu 10 mm

Zalety: Uniwersalność - Duża wydajność cięcia, dobry stosunek ceny do jakości - Pełny obwód turbo zapewnia uzyskanie równych krawędzi - Idealne dla dekarzy - Do cięcia ceramiki budowlanej i dachówek

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 500 AC

ACCU



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■■□□
Żywotność	■■■■□□□□



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●

ACCU

Zalety: Wszechstronny produkt z turbouzębieniem do uzyskiwania gładkich krawędzi cięcia bez wykruszeń - Zoptymalizowana wydajność dla wszystkich akumulatorowych szlifierek kątowych

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230	

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 UT

SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

beton	●
materiały budowlane	●
dachówka ceramiczna	●



• Rdzeń falisty

Zalety: Falista tarcza - Zastosowanie do materiałów budowlanych - Gładkie krawędzie cięcia - Wysoka agresywność

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

beton zbrojony	●
beton	●
piaskowiec wapienny	○
materiały budowlane	○



• Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Powlekane tytanem diamenty dla najwyższej jakości cięcia - Wysoka prędkość cięcia również betonu zbrojonego - Wydłużona żywotność - Zaprojektowana do profesjonalnego cięcia betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034	produkt magazynowy

Klinkier

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 K SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■■□□



Obszary zastosowania:

klinkier	●
wyroby betonowe	○
materiały budowlane	○

Zalety: Wysoka wydajność - Doskonała trwałość - Nadaje się szczególnie do klinkieru o wszystkich stopniach twardości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207	
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 AS SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Obszary zastosowania:

piaskowiec wapienny ●

Zalety: Dzięki zastosowaniu twardych segmentów tarcza ma doskonałą trwałość - Szczególnie nadaje się do cięcia piaskowca, piaskowca wapienistego i innych materiałów o właściwościach ściernych

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040	produkt magazynowy
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180	
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042	produkt magazynowy

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 G SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	zęb krótki
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Obszary zastosowania:

granit ●
lastriko ●



• Zęby krótkie

Zalety: Wysoka moc skrawania - Dobra trwałość - Gładkie cięcie - Dobra relacja ceny do jakości - Nadaje się do wszystkich rodzajów granitu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Granit

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 GU SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■□□



Obszary zastosowania:

granit	●
lastriko	●

Zalety: Wysoka moc skrawania - Dobra trwałość - Gładkie cięcie - Dobra relacja ceny do jakości - Nadaje się do wszystkich rodzajów granitu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617	produkt magazynowy

Granit

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 G SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

granit	●
porfir, kwarcyt	●
lastriko	●



- Stożkowe segmenty
- Rdzeń Detenso

Zalety: Stożkowe segmenty z bardzo gęstym uzębieniem - Antywibracyjny rdzeń Detenso zapewniający ciche i płynne cięcie - Równe krawędzie cięcia - Trwałość - Bardzo dobrze nadają się również do wszystkich granitów, łącznie z porfirami i kwarcytami

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 F EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie pełnym segmentów	obwodem
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Obszary zastosowania:

płytki ceramiczne	●
kafle	●

Zalety: Gładkie krawędzie podczas cięcia płytek ceramicznych - Tarcza w dobrej jakości, atrakcyjna cenowo

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360	produkt magazynowy

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 F SUPRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie pełnym segmentów	obwodem
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle piecowe	●

Zalety: Profesjonalna tarcza do płytek ceramicznych i kamionki twardej - Precyzyjna obróbka - Krótkie czasy cięcia - Gładkie krawędzie cięcia

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369	produkt magazynowy
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370	
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FL SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełny obwód z laserowymi nacięciami
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

gres	●
płytki ceramiczne	●
porcelana	●
ceramika	●
marmur	●



- Pełny obwód z laserowymi nacięciami

Zalety: Bardzo precyzyjna tarcza do cięcia gresu - Laserowo nacinane szczeliny dla wyjątkowo płynnej pracy tarczy i idealnych krawędzi po cięciu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041	produkt magazynowy

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FT SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle	●
piecowe	●
granit	●



- z laserowymi nacięciami
- z wzmocnieniem stalowego rdzenia

Zalety: Cienka (1,4 mm) profesjonalna tarcza do ekstremalnych obciążeń - Wyróżniające się wyniki pracy - Krawędź z pełnym obwodem z uzębieniem turbo - Gładkie krawędzie bez wyszczerbień

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628	
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FP SPECIAL



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełny obwód o specjalnej geometrii
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

gres	●
porcelana	●
płytki ceramiczne	●
ceramika	●



- Pełny obwód o specjalnej geometrii
- Bardzo cienki stalowy rdzeń
- z wzmocnieniem stalowego rdzenia

Zalety: Bardzo cienka tarcza do cięcia gresu i ceramiki - Specjalna geometria pierścienia ściernego pozwala na bardzo szybkie cięcie przy zachowaniu wysokiej jakości krawędzi po cięciu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR // 1,4 / 10	1	337140	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR // 1,4 / 10	1	331039	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR // 1,4 / 10	1	331040	produkt magazynowy

Frez do szczelin

DN 600 U SUPRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

spoiny cementowe	●
tynki	●
gazobeton	●



- Segmenty młotkowe

Zalety: Specjalna mocna tarcza do oczyszczania spoin z resztek starej zaprawy, nadaje się do cegły, kamienia naturalnego i fasad klinkierowych - Specjalne segmenty młotkowe - Optymalna ochrona tarczy

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Beton

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 300 B EXTRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

beton	●
jastrych	●
materiały budowlane	●

Zalety: Dwurzędowa ściernica talerzowa o doskonałej wydajności - Wysoka agresywność przy niewielkim nacisku - Doskonała relacja ceny do jakości - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622	
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361	produkt magazynowy
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363	produkt magazynowy

Beton

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 B SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

beton	●
jastrych	●
materiały budowlane	●

Zalety: Ściernica talerzowa dwurzędowa do obróbki betonu i materiałów o właściwościach ścierających - Dobre odprowadzanie pyłu - Agresywna praca - Wysoka trwałość - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621	
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377	produkt magazynowy
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 S SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton	●
szamot	●
kamień naturalny	●
mury	●
cegła	●



• Geometria specjalna

Zalety: Specjalna geometria korpusu stalowego znakomicie ułatwia odsysanie pyłu powstającego podczas szlifowania - Znacząco zredukowana masa ściernicy. Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022	
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023	
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025	

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 A SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□



Obszary zastosowania:

asfalt	●	piaskowiec	●
materiały o właściwościach ściernych	●		
beton świeży	●		
beton komórkowy	●		

Zalety: Idealna ściernica do szlifowania wszystkich materiałów o właściwościach ściernych - Wyjątkowa wydajność i żywotność - Szybkie i płynne szlifowanie dzięki zastosowaniu dwurzędowego systemu segmentów - Wydłużona żywotność dzięki zoptymalizowanej recepturze spoiwa i rodzajowi ziarna diamentowego - Łatwe odsysanie pyłu przez otwory w stalowym korpusie tarczy - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Szerokość ściernicy talerzowej w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026	
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027	
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028	produkt magazynowy
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia do szlifierek kątowych

Granit

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 GC SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

granit	●
kamień twardy	●
marmur	○

Zalety: Ściernica do szlifowania granitu z pierścieniem ściernym typu Turbo - Najwyższej jakości narzędzie do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych - Brak wykruszeń szlifowanych krawędzi - Trzy twardości dla uzyskania efektu szlifowania zgrubnego, średniego i wykończeniowego - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331051	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331052	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331053	produkt magazynowy

Granit

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 GM SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

granit	●
kamień twardy	●
marmur	○

Zalety: Ściernica do szlifowania granitu z pierścieniem ściernym typu Turbo - Najwyższej jakości narzędzie do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych - Brak wykruszeń szlifowanych krawędzi - Trzy twardości dla uzyskania efektu szlifowania zgrubnego, średniego i wykończeniowego - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	turbo / średnie / 20 / 7,3	1	331054	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	turbo / średnie / 20 / 7,3	1	331055	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	turbo / średnie / 20 / 7,3	1	331056	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Ściernica talerzowa diamentowa

DS 600 GF SUPRA



Właściwości

Forma	lutowane
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □



Obszary zastosowania:

granit	●
kamień twardy	●
marmur	○

Zalety: Ściernica do szlifowania granitu z pierścieniem ściernym typu Turbo - Najwyższej jakości narzędzie do perfekcyjnego wykończenia powierzchni granitowych - Brak wykruszeń szlifowanych krawędzi - Trzy twardości dla uzyskania efektu szlifowania zgrubnego, średniego i wykończeniowego - Dostępna również z adapterem na gwint M14 - patrz DZ 114

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	turbo / drobne / 20 / 7,3	1	331057	
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	turbo / drobne / 20 / 7,3	1	331058	
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	turbo / drobne / 20 / 7,3	1	331059	produkt magazynowy

Uchwyt adaptacyjny M14

DZ 114



Zalety: Adapter umożliwia szybki montaż na wrzecionie szlifiarki kątowej wszystkich diamentowych ściernic do szlifowania Klingspor z otworem wewn. Ø22,23

Wymiary w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
Gwint M 14	1	331332	produkt magazynowy

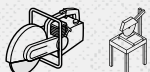
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych/ użyciu pilarek stołowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 U EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

materiały budowlane ●

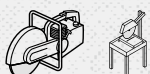
Zalety: Uniwersalny produkt do wszystkich ogólnych materiałów budowlanych - Dobra wydajność - Dobra relacja ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349	produkt magazynowy
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350	produkt magazynowy
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352	

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 310 UT EXTRA



• Wysokość segmentu 10 mm

Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	turbo, zamknięte
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Obszary zastosowania:

materiały budowlane ●
beton ●

Zalety: Uniwersalność - Duża wydajność cięcia, dobry stosunek ceny do jakości - Pełny obwód turbo zapewnia uzyskanie równych krawędzi

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spaliniowych / maszynami do wycinania szczelin / użyciu pilarek stołowych



Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 U EXTRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●

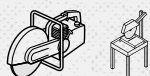
Zalety: Uniwersalny produkt z segmentami spawanymi laserowo do cięcia betonu i materiałów budowlanych - Płynne, bezwibracyjne i szybkie cięcie z zachowaniem wysokiej żywotności - Optymalny stosunek ceny do jakości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,2 / 10	1	336222	produkt magazynowy

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 U SUPRA



• Krótkie segmenty

Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	ząb krótki
Agresywność	■■■■■□□
Żywotność	■■■■■□□

Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●
beton	●
beton zbrojony	●
piaskowiec wapienny	●

Zalety: Wysoka wydajność - Dobra trwałość dzięki zastosowaniu wysokiej jakości surowców i diamentów - Gładkie krawędzie cięcia - Uniwersalne zastosowanie - Łatwe cięcie dzięki krótkiemu uzębieniu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183	produkt magazynowy
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184	produkt magazynowy
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195	produkt magazynowy
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196	
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325197	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325198	produkt magazynowy
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325199	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin / użyciu pilarek stołowych

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Tarcza diamentowa do cięcia DT 600 U Supra

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202	

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 UT SUPRA



NOWOŚĆ

Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□□

Obszary zastosowania:

beton	●
beton zbrojony	●
materiały budowlane	●



- Segmenty turbo
- Wysokość segmentu 12 mm

Zalety: Specjalne turbosegmenty zapewniają bardzo dużą prędkość cięcia niemal wszystkich twardej materiałów - Duża trwałość, nawet podczas używania na zbrojonym betonie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230	
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	340228	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	340231	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

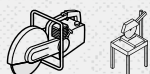
Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spaliniowych/ użyciu pilarek stołowych



Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 U SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie/ szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

materiały budowlane	●	granit	●
beton	●		
beton zbrojony	●		
piaskowiec wapienny	●		

Zalety: Narzędzie o wysokiej wydajności i uniwersalnym zastosowaniu - Ekstremalna wydajność - Specjalne wiązanie segmentów do wydłużenia trwałości i gładkich krawędzi cięcia - Zaprojektowana do użytku profesjonalnego

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100	produkt magazynowy
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325117	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325141	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325116	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325140	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pilarek stołowych

Uniwersalne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 US SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

beton zbrojony	●
beton	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	●
granit	●



NOWOŚĆ

• korpus tarczy typu „Sandwich”
cichy korpus

Zalety: Uniwersalne narzędzie o wysokiej wydajności - Bardzo wysoka prędkość cięcia - Specjalna receptura segmentów zapewni wysoką żywotność i czyste cięcie - Zaprojektowana dla profesjonalistów - Dzięki blatowi typu "Sandwich" tarcza pracuje znacznie ciszej - Do prac z wymaganym ograniczeniem hałasu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	334064	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066	

Płytki ceramiczne

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 300 F EXTRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełnym obwodem
Agresywność	■■■■□□□□
Żywotność	■■■■□□□□



Obszary zastosowania:

płytki ceramiczne	●
kafle	●

Zalety: Standardowe narzędzie dla gładkich krawędzi bez wyszczerbień - Dobra relacja ceny do jakości - Pierścien redukcyjny z 30 mm na 25,4 mm w zestawie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 600 F SUPRA



Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełnym obwodem
Agresywność	■■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■■□□

Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
gładziowane kafle	●
piecowe	●

Zalety: Tarcza profesjonalna do płytek ceramicznych i kamionki twardej - Krawędź z pełnym obwodem dla gładkich krawędzi bez wyszczerbień - Pierścień redukcji z 30 mm na 25,4 mm w zestawie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455	produkt magazynowy
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373	produkt magazynowy
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374	produkt magazynowy
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375	
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376	

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 FL SPECIAL



• Pełny obwód z laserowymi nacięciami

Właściwości

Forma	spiekane
Rozmieszczenie segmentów	pełny obwód z laserowymi nacięciami
Agresywność	■■■■■■■□□
Żywotność	■■■■■■■□□

Obszary zastosowania:

gres	●
płytki ceramiczne	●
porcelana	●
ceramika	●
marmur	●

Zalety: Bardzo precyzyjna tarcza do cięcia gresu - Laserowo nacinane szczeliny dla wyjątkowo płynnej pracy tarczy i idealnych krawędzi po cięciu - Pierścień redukcji z 30 mm na 25,4 mm w zestawie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045	produkt magazynowy
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046	produkt magazynowy
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048	
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047	produkt magazynowy
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049	
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pilarek stołowych

Klinkier

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 K SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie wąskie/ szerokie segmentów	szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■□

Obszary zastosowania:

klinkier	●
wyroby betonowe	●
materiały budowlane	●

Zalety: Wysoka wydajność - Wyśmienita trwałość - Wąskie szczeliny między segmentami dla spokojnej pracy i gładkich krawędzi cięcia - Nadaje się do cięcia do klinkieru o wszystkich stopniach twardości

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325083	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325098	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325082	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325097	

Szamet

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 R SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie wąskie/ szerokie segmentów	szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■

Obszary zastosowania:

szamet	●
okładziny ogniotrwałe	●

Zalety: Tarcza o wysokiej wydajności, specjalnie zaprojektowana do cięcia szamotu i materiałów ogniotrwałych - Bardzo wysoka prędkość cięcia - Wyśmienita trwałość - Gładkie cięcie

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054	
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325087	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325102	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325086	
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325101	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Cd. na następnej stronie →

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin



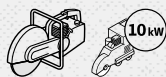
→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Tarcza diamentowa do cięcia DT 900 R Special

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118	
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134	
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156	
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165	

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 A EXTRA



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Roźmieszczenie szerokie segmentów	szczeliny
Agresywność	■■■■■□□□
Żywotność	■■■■■□□□



Obszary zastosowania:

asfalt	●
piaskowiec	●



• Segmenty ochronne

Zalety: Tarcza diamentowa o doskonałym stosunku ceny do jakości, dedykowana do prac remontowych - Zaprojektowana specjalnie do cięcia asfaltu - Skośne segmenty ochronne zapobiegają zjawisku podcinania połączenia segmentów z blatem i zapewniają optymalną ochronę korpusu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731	produkt magazynowy
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337739	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337733	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

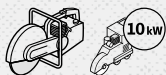
Narzędzia diamentowe

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 602 A SUPRA



• Segmenty ochronne

Właściwości

Forma spawane laserowo

Rozmieszczenie szerokie segmentów szczeliny

Agresywność ■■■■■■□□

Żywotność ■■■■■■□□

Obszary zastosowania:

asfalt ●

piaskowiec ●

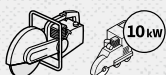
Zalety: Wysoka prędkość cięcia - Wydłużona żywotność- segmenty ochronne rdzenia - Dobra relacja ceny do jakości - Specjalnie zaprojektowana do asfaltu - Również do stosowania na elektrycznych maszynach do wycinania szczelin

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	327027	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128	produkt magazynowy
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171	produkt magazynowy

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 A SUPRA



• Segmenty ochronne

Właściwości

Forma spawane laserowo

Rozmieszczenie szerokie segmentów szczeliny

Agresywność ■■■■■■□□

Żywotność ■■■■■■□□

Obszary zastosowania:

asfalt ●

piaskowiec ●

Zalety: Szybkie cięcie połączone z wydłużoną żywotnością tarczy - Segmenty ochronne dla ochrony korpusu tarczy - Zwiększona agresywność cięcia nawierzchni asfaltowych - Może być zastosowana również na przecinarkach elektrycznych

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330077	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 902 A SPECIAL



• Segmenty ochronne

Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szerokie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■□

Obszary zastosowania:

asfalt	●
piaskowiec	●
beton świeży	●
jastrych	●

Zalety: Wysoka prędkość cięcia - Długi okres trwałości - Segmenty o wysokości 12 mm - Segmenty ochronne rdzenia

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173	

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 910 A SPECIAL



• Segmenty ochronne

Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■

Obszary zastosowania:

asfalt	●
piaskowiec	●
beton świeży	●
jastrych	●

Zalety: Wysoki komfort pracy - Segmenty o wysokości 12 mm - Segmenty ochronne rdzenia - Wydłużona trwałość

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189	

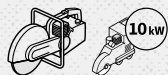
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spaliniowych / maszynami do wycinania szczelin

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 350 AB EXTRA



NOWOŚĆ

Właściwości

Forma spawane laserowo

Rozmieszczenie segmentów szerokie szczeliny

Agresywność ■■■■■□□□

Żywotność ■■■■■□□□

Obszary zastosowania:

asfalt ●
beton ●



- Skośne segmenty ochronne
- Segmenty turbo
- Segmenty standardowe

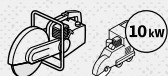
Zalety: Uniwersalny produkt do prac remontowych w asfalcie i betonie - Laserowo spawane segmenty turbo oraz segmenty ochronne - Możliwe zastosowanie na piłach spaliniowych oraz piłach jezdnych do szczelin o mocy do 10kW

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długo./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	340239	

Asfalt

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 612 AB SUPRA



Właściwości

Forma spawane laserowo

Rozmieszczenie segmentów szerokie szczeliny

Agresywność ■■■■■■□□

Żywotność ■■■■■■□□

Obszary zastosowania:

asfalt ●
beton ●

- Segmenty ochronne
- Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Specjalnie zaprojektowana tarcza do cięcia asfaltu i betonu - Wysoka prędkość cięcia i znakomita żywotność

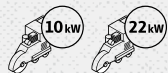
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długo./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080	
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	332346	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 910 BF SPECIAL



Właściwości

Forma spawane laserowo

Rozmieszczenie z segmentami ochronnymi

Agresywność ■■■■■■□□

Żywotność ■■■■■■□□

Obszary zastosowania:

beton świeży ●

Zalety: Płynne i łatwe cięcie - Segmenty o wysokości 12 mm - Segmenty ochronne zabezpieczające rdzeń - Trwałość dzięki zastosowaniu wysokiej jakości diamentów o wysokiej koncentracji - Szczególnie nadają się do świeżego betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	330087	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089	

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 602 B SUPRA



Właściwości

Forma spawane laserowo

Rozmieszczenie szerokie segmentów szczeliny

Agresywność ■■■■■■□□

Żywotność ■■■■■□□□

Obszary zastosowania:

beton ●

beton zbrojony ●

Zalety: Dobra wydajność - Wysoka prędkość cięcia - Nadaje się szczególnie do betonu o średnim zbrojeniu - Również do stosowania na elektrycznych maszynach do wycinania szczelin

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcze diamentowe do cięcia przy użyciu pił spalinowych / maszynami do wycinania szczelin

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 900 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	turbo
Agresywność	■■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

beton zbrojony	●
beton	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	⦿



- Segmenty turbo
- Diamenty powlekane tytanem

Zalety: Tarcza o wysokiej wydajności i dużej prędkości cięcia dzięki segmentom turbo - Specjalnie zaprojektowana dla łatwego cięcia betonu - Dodatkowo wydłużona trwałość dzięki powlekanym tytanem diamentom

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078	
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325113	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325114	produkt magazynowy

Beton

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 902 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	szersze szczeliny
Agresywność	■■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton	●
beton zbrojony	●

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia - Wysoka prędkość cięcia - Nadaje się również do mocno zbrojonego betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090	produkt magazynowy
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122	produkt magazynowy
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138	produkt magazynowy
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

Tarcza diamentowa do cięcia

DT 910 B SPECIAL



Właściwości

Forma	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	wąskie szczeliny
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■■■

Obszary zastosowania:

beton	●
beton zbrojony	●

Zalety: Bardzo dobra wydajność cięcia - Wysoka prędkość cięcia - Bardzo wysoka trwałość - Nadaje się również do mocno zbrojonego betonu

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Uzębienie	Segment w mm Ilość/Długość./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073	
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106	
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 11	1	325146	
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182	
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193	

Pierścienie redukcyjne

DZ 100 RR



Zalety: Pierścienie redukcyjne ząbkowane dla lepszego dopasowania

Wymiary w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933	
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934	
1,2 x 22,23 x 15,88	Otwór 22,23 mm	1	337148	
1,2 x 22,23 x 20	Otwór 22,23 mm	1	337282	
2 x 30 x 25,4	Otwór 30,00 mm	1	337344	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 313-316.

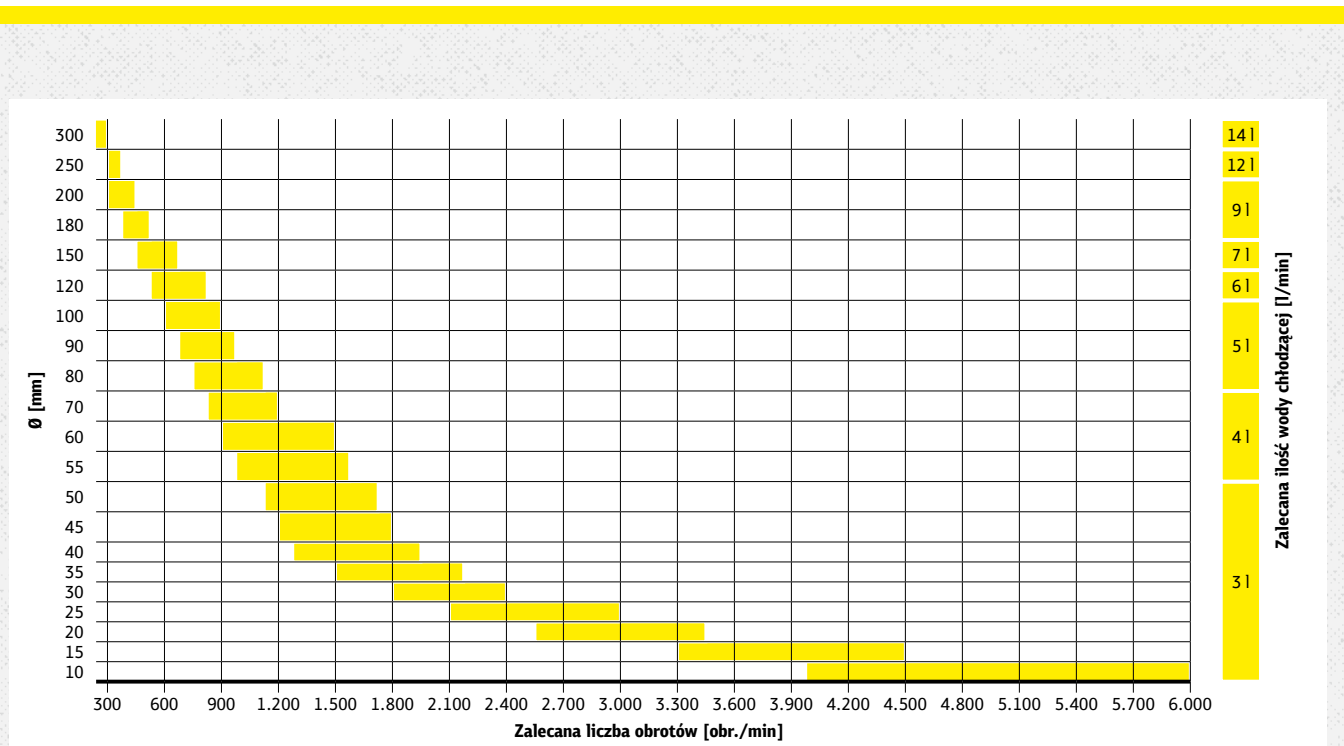
Wiertła koronkowe o wysokiej wydajności i szerokim spektrum zastosowania

Szybko, czysto i bezpiecznie: Wiertła koronkowe firmy Klingspor są precyzyjnymi narzędziami diamentowymi, charakteryzującymi się dokładnym ruchem obrotowym pozbawionym bicia i produkowanymi przy zachowaniu najsurowszych wymagań dotyczących bezpieczeństwa w Europie. Spawane laserowo segmenty o przekroju klinowym umożliwiają niezmiennie szybkie i ostre cięcie przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej żywotności. Mogą być stosowane zarówno na wiertnicach elektrycznych, jak i hydraulicznych.



Optymalna prędkość obrotowa i ilość wody chłodzącej

Prawidłowy zakres liczby obrotów oraz odpowiednie chłodzenie są najważniejszymi czynnikami, zapewniającymi szybkie i bezpieczne cięcie oraz trwałość wiertel koronkowych o wysokiej wydajności.



Zalecenia dotyczące wody chłodzącej

Na wykresie przedstawiono idealny zakres liczby obrotów w zależności od średnicy i dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.

Zalecenia dotyczące wody chłodzącej

Wiertła koronkowe należy chłodzić wodą niezależnie od rodzaju materiału, do obróbki którego są stosowane. Zalecana ilość wody chłodzącej podana jest po prawej stronie tabeli.

Wiertło koronkowe ze złączem R 1/2"

Beton

Wiertło koronkowe R 1/2"

DK 612 B

SUPRA



Właściwości

Wykonanie spawane laserowo

Rozmieszczenie segmentów standardowe

Agresywność ■■■■■■□

Żywotność ■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton ●

Zalety: Wiertła koronkowe uniwersalnego zastosowania - Wysoka prędkość cięcia i długi okres trwałości - Segmenty o przekroju klinowym szybko otwierające się podczas pierwszego cięcia - Zastosowanie z wiertarkami elektrycznymi - Segmenty zastępcze patrz DE 600 B

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
52	Gwint 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720	
56	Gwint 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721	
61	Gwint 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722	
71	Gwint 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724	
81	Gwint 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755	
91	Gwint 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756	
101	Gwint 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757	
111	Gwint 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758	
121	Gwint 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759	
130	Gwint 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761	
140	Gwint 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762	
150	Gwint 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763	
160	Gwint 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764	
170	Gwint 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765	
180	Gwint 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766	
200	Gwint 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło koronkowe ze złączem 1 1/4" UNC



Beton

Wiertło koronkowe 1 1/4" UNC

DK 654 B
SUPRA



Właściwości

Wykonanie spawane laserowo

Rozmieszczenie segmentów standardowe

Agresywność ■■■■■■□

Żywotność ■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton ●



• Segmenty o przekroju klinowym, wys. 11 mm

Zalety: Wiertła koronkowe uniwersalnego zastosowania - Bardzo szybkie cięcie - Wydłużona żywotność - Segmenty o przekroju klinowym jak w DK 612 B - Możliwość zastosowania z maszynami elektrycznymi i hydraulicznymi - Segmenty zastępcze patrz DE 600 B

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
52	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769	
56	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770	
61	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771	
62	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772	
66	Gwint 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773	
72	Gwint 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774	
82	Gwint 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775	
92	Gwint 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776	
102	Gwint 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777	
112	Gwint 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778	
122	Gwint 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779	
132	Gwint 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781	
142	Gwint 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782	
152	Gwint 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783	
162	Gwint 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784	
172	Gwint 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785	
182	Gwint 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786	
202	Gwint 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787	
225	Gwint 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788	
250	Gwint 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789	
300	Gwint 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Narzędzia diamentowe

Wiertła koronkowe z segmentami pierścieniowymi, złącze R 1/2"

Beton

Wiertło koronkowe R 1/2"

DR 912 B
SPECIAL



Właściwości

Wykonanie spawane laserowo

Rozmieszczenie segmentów standardowe

Agresywność ■■■■■■■■

Żywotność ■■■■■■■■

Obszary zastosowania:

beton ●

Zalety: Szybkie cięcie - Długi okres trwałości przy obróbce betonu zbrojonego - Zastosowanie na wiertarkach stojakowych lub do stosowania z ręki

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
8	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791	
10	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792	
12	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793	
14	Gwint 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794	
15	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795	
16	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796	
18	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797	
20	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798	
22	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799	
24	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800	
25	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801	
26	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802	
28	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803	
30	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804	
32	Gwint 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805	
35	Gwint 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806	
40	Gwint 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807	
42	Gwint 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808	
52	Gwint 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Segmenty wiertel koronkowych dla DK 654 i DK 612

Segmenty pierścieniowe do wiertel koronkowych DR 912 B



Beton

Segment pojedynczy

DE 600 B SUPRA



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■□
Żywotność	■■■■■■■□



Obszary zastosowania:

beton ●



• Segmenty o przekroju klinowym, wys. 11 mm

Zalety: Segmenty pojedyncze / segmenty o przekroju klinowym szybko otwierające się podczas pierwszego cięcia dla szybkiego nacinania - Segment zastępczy do wiertel koronkowych DK 612 B i DK 654 B

Długość w mm	Pasuje do	Segment w mm Dług./Szer./Wys./ /Promień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839	
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833	
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834	
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835	
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836	
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837	
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838	

Beton

Segment pierścieniowy

DO 900 B SPECIAL



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Rozmieszczenie segmentów	standardowe
Agresywność	■■■■■■■■■
Żywotność	■■■■■■■■■



Obszary zastosowania:

beton ●

Zalety: Segment zastępczy pierścieniowy do wiertel koronkowych DR 912 B

Średnica w mm	Segment w mm Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Grupa rabatowa
8	2 / 10	10	325812	
10	2 / 10	10	325813	
12	2 / 10	10	325814	
14	2 / 10	10	325815	
15	2,5 / 10	10	325816	
16	2,5 / 10	10	325817	
18	2,5 / 10	10	325818	
20	2,5 / 10	5	325819	
22	2,5 / 10	5	325820	
24	2,5 / 10	5	325821	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Cd. na następnej stronie →

Narzędzia diamentowe

Wiertło koronkowe / Uchwyt adaptacyjny

→ UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Segment pierścieniowy DO 900 B Special

Średnica w mm	Segment w mm Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	2,5 / 10	5	325822	
26	2,5 / 10	5	325823	
28	2,5 / 10	5	325824	
30	2,5 / 10	3	325825	
32	2,5 / 10	3	325826	
35	3 / 10	3	325827	
40	3 / 10	3	325828	
42	3,5 / 10	3	325829	
52	3,5 / 10	3	325832	

Uniwersalne

Wiertło koronkowe

DD 600 U SUPRA



Właściwości

Wykonanie	spawane laserowo
Krawędź	segmentowa
Agresywność	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Obszary zastosowania:

mury	●
materiały budowlane	●
piaskowiec wapienny	●

Zalety: Nadaje się do obróbki materiałów miękkich i średnio twardych, np. cegły, klinkieru i szamotu - Do wykonywania otworów pod puszkę instalacji elektrycznej - Element ustalający z wiertłem jest dostarczany odrębnie (patrz ADS 200)

Średnica w mm	Element ustalający dla	Długość użytkowa w mm	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68	Gwint M 16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390	
82	Gwint M 16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391	

Uchwyt adaptacyjny

ADS 200



Zalety: Element ustalający SDS lub sześciokątny z wiertłem 8 mm do artykułu DD 600 U

Wymiary w mm	Element ustalający dla	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	Uchwyt SDS	DD 600 U	1	236588	
115	sześciokątny	DD 600 U	1	236442	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło diamentowe

DB 600 F SUPRA



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle piecowe	●

Zalety: Profesjonalne wiertło do dokładnego wiercenia w materiałach twardych, jak materiały ogniotrwałe, płytki granitowe i kafle - Czyste krawędzie cięcia - Precyzyjne otwory - Bez pęknięć, odprysków, odłamywania - Z woskiem chłodzącym - Brak konieczności stosowania wody - Doskonała relacja ceny do jakości

Średnica w mm	Element ustalający dla	Dopuszczalna liczba obrotów	Długość użytkowa w mm	Segment w mm ilość/Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382	produkt magazynowy
8	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527	produkt magazynowy
10	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383	produkt magazynowy
12	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384	
14	1/4" Bit, sześciokątny	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528	produkt magazynowy

Zestaw wiertel diamentowych

DB 600 F SUPRA zestaw



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem
Agresywność	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Żywotność	■ ■ ■ ■ ■ □



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
kafle	●
glazurowane kafle piecowe	●

Opis: 7-częściowy zestaw wiertel diamentowych Klingspor

Zawartość: 2x Ø6 mm (325382), 1x Ø8 mm (325527), 1x Ø10 mm (325383), 1x Ø12 mm (325384), 1x Ø14 mm (325528), 1x przyrząd do prowadzenia wiertła (313807)

Zalety: Zestaw wiertel diamentowych z przyrządem do prowadzenia wiertła w wygodnej i trwałej walizce aluminiowej

Wymiary w mm	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło koronkowe do pracy na sucho

Wiertło koronkowe diamentowe do wiercenia na sucho

DK 600 F SUPRA



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
płytki ceramiczne	●
kafle	●

Zalety: Wiertło koronkowe do pracy na sucho przy użyciu szlifierki kątovej - Nadaje się do najtwardszych płytek ceramicznych - Centrowanie z wolnej ręki - Dokładne, punktowe wiercenie - Gładkie krawędzie, precyzyjne otwory - Bez pęknięć, odprysków, odłamywania - Brak konieczności stosowania wody

Średnica w mm	Element ustalający dla	Dopuszczalna liczba obrotów	Długość użytkowa w mm	Segment w mm ilość/Wys.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670	
8	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671	
10	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672	
12	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673	
14	Gwint M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674	
20	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675	
22	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676	
25	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677	
26	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385	produkt magazynowy
30	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678	
35	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679	
38	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386	produkt magazynowy
40	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680	
45	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681	
50	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682	
58	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387	produkt magazynowy
65	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388	produkt magazynowy
68	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683	
70	Gwint M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389	produkt magazynowy
82	Gwint M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685	
112	Gwint M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Wiertło koronkowe do pracy na sucho / Przyrząd do prowadzenia wiertła diamentowego



Płytki ceramiczne

Zestaw otwornic diamentowych

DK 600 F SUPRA zestaw



Właściwości

Wykonanie	lutowane próżniowo
Krawędź	z pełnym obwodem



Obszary zastosowania:

płytki gresowe	●
płytki ceramiczne	●
kafle	●

Opis: 6-częściowy zestaw otwornic diamentowych Klingspor

Zawartość: 2x Ø6 mm (330670), 2x Ø8 mm (330671), 1x Ø10 mm (330672), 1x Ø12 mm (330673)

Zalety: Zestaw otwornic diamentowych w wygodnej i trwałej walizce aluminiowej

Wymiary w mm	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076	

Przyrząd do prowadzenia wiertła diamentowych

ABH 80



Zalety: Podparcie do profesjonalnego wiertła diamentowego DB 600 F

Wymiary w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
55	DB 600 F	1	313807	produkt magazynowy

Narzędzia diamentowe

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 317.

Notatki



Notatki

A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of dots.

Point of Sale

Elastyczny, łatwy w utrzymaniu, reprezentacyjny: Nowy, modułowy system POS firmy Klingspor

Od salonu wystawowego po handel detaliczny - pełna paleta asortymentowa. Reprezentacyjny, podnoszący atrakcyjność produktu, a przy tym łatwy w utrzymaniu - wymagania wobec POS są różnorodne i nieustannie się zmieniają. Nowy system POS firmy Klingspor pozwala na indywidualną konfigurację według potrzeb.

Elastyczność

Czy to prezentacja towaru w punkcie sprzedaży czy nośnik reklamy dla salonu wystawowego, czy też przestrzennie zoptymalizowany na dwumetrowym regale środkowym lub dziesięciometrowej ścianie: Nowy system POS firmy Klingspor jest elastyczny i skalowalny. Perfekcyjnie dopasowuje się do wymagań Państwa koncepcji struktury sklepu. Elementy ściennie i akcesoria do prezentacji są dostępne w szeregu kolorów odpowiednich do całościowego projektu Państwa punktu sprzedaży.

Maksymalnie reprezentacyjny

Moduły reklamowe uzupełnią Państwa prezentację POS o atrakcyjne elementy. Moduły można wyposażać indywidualnie według posiadanego asortymentu. Duży przedmiot obrabiany stanowi centralny element przyciągający wzrok, na którym przedstawią Państwo przykłady typowego zastosowania.

Niewielka pracochłonność

Dzięki modułowej konstrukcji i łatwo wymiennym foliom magnetycznym Państwa ściana będzie zawsze aktualna: Nowe trendy i promocje, zwiększające sprzedaż, można umieścić na ścianie kilkoma ruchami ręki. Opcjonalny schowek w listwie cokołowej pozwoli na uzupełnienie szybko rotujących produktów bezpośrednio w punkcie sprzedaży.

Katalog Point of Sale

Aby uzyskać więcej informacji na temat Point of Sale firmy Klingspor, w tym szczegółowych informacji na temat poszczególnych modułów i akcesoriów, wystarczy zamówić nasz aktualny katalog POS.



Możliwość realizacji indywidualnych koncepcji

Zaprojektujcie Państwo ścianę z indywidualnymi reklamami wzbudzającymi zainteresowanie, trafiającymi w punkt zainteresowań Państwa klientów. Chętnie udzielimy porady!



Opcjonalny schowek

Materiały marketingowe lub popularne szybko rotujące produkty, którymi można ponownie szybko wypełnić ścianę, są wygodnie przechowywane w schowku w listwie cokołowej



Elastyczne oznakowanie dzięki odpinanym foliom magnetycznym

Szybka orientacja, mniej pytań i szybkie mocowanie.

Point of Sale (POS) - Punkt Sprzedaży



Podświetlany górny plafon

Proste, ale skuteczne. Dzięki podświetlanym górnym plafonom, które rzucają światło zarówno do przodu, jak i na produkty, łatwo zaaranżują Państwo swój punkt sprzedaży.



Folia magnetyczne

Folie magnetyczne można umieścić w dowolnym miejscu na regale. Zapewniają one łatwe utrzymanie i szybką orientację produktów.

Regał bazowy

Antracytowy Nr art. 331924

Akcesoria do ekspozycji narzędzi diamentowych



Uniwersalne ramię rozdzielające

Idealne do segregowania i chowania po użyciu (np. asfalt, beton itp.) dużych tarcz diamentowych Ø 300 – 500 mm.

Długość : 420 mm
Wysokość : 115 mm
Kolor: Jasnoszary

Nr art. 335330



Ramię rozdzielające bez płytki, T 32

Idealne do segregowania i chowania po użyciu (np. asfalt, beton itp.) dużych tarcz diamentowych Ø 300 – 500 mm.

Głębokość: 320 mm
Kolor: jasnoszary

Nr art. 335331



Ramię rozdzielające bez płytki, T 42

Głębokość: 420 mm
Kolor: jasnoszary

Nr art. 335332

Point of Sale (POS) - Punkt Sprzedaży



NOWOŚĆ

Ramię rozdzielające na półkę
na rowek półkowy z tyłu i z przodu

Długość : 370 mm
Wysokość : 50 mm
Kolor: jasnoszary

Nr art. 335448

NOWOŚĆ



Półka

Półka 3-stopniowa
Długość : 1.000 mm
Głębokość każdego stopnia: 100 mm

Półki z antypoślizgowego materiału zawierają miejsce do ekspozycji wielu tarcz diamentowych Ø 300 – 500 mm.

Antracytowy Nr art. 335329

NOWOŚĆ

Ekspozytor wiszący

z 11 ramionami do mocowania produktów
Można na nim zamocować maksymalnie 11 tarcz diamentowych o średnicy Ø 100 – 230 mm.
Długość : 1.250 mm
Kolor: Biały perłowy

Nr art. 335449



Ekspozytor podłogowy

.....

Regał „piramida”

Piramida z perforowaną blachą malowaną farbą proszkową, dostarczana w stanie niezmontowanym.

Wymiary: 60 x 60 x 160 cm

Kolor : RAL7037/RAL1018

Akcesoria w komplecie:

15x Haki 6x100 mm

15x Haki 6x135 mm

1 x Ramię do mocowania kartonów

1 x Koszyk na prospekty DIN A4

Nr art. 298010



Przykładowe rozmieszczenie produktów

.....

Indywidualne akcesoria do regału „piramida”

Ramię do mocowania kartonów 306579

Koszyk na prospekty DIN A4 306580

Metalowe haki 100 mm 292892

Metalowe haki 135 mm 292893

Metalowe haki są pakowane po 10 sztuk.

Ekspozytory na ladę



.....

Display na narzędzia diamentowe

Dwurzędowy display na ladę na narzędzia diamentowe Klingspor

Wymiary: 27x21x31 cm

Nr art. 336562

Zestaw display zawiera wymienne tabliczki z motywami: obróbka betonu i płytek



.....

Display na narzędzia diamentowe

333199 DT 600 U, Ø 115

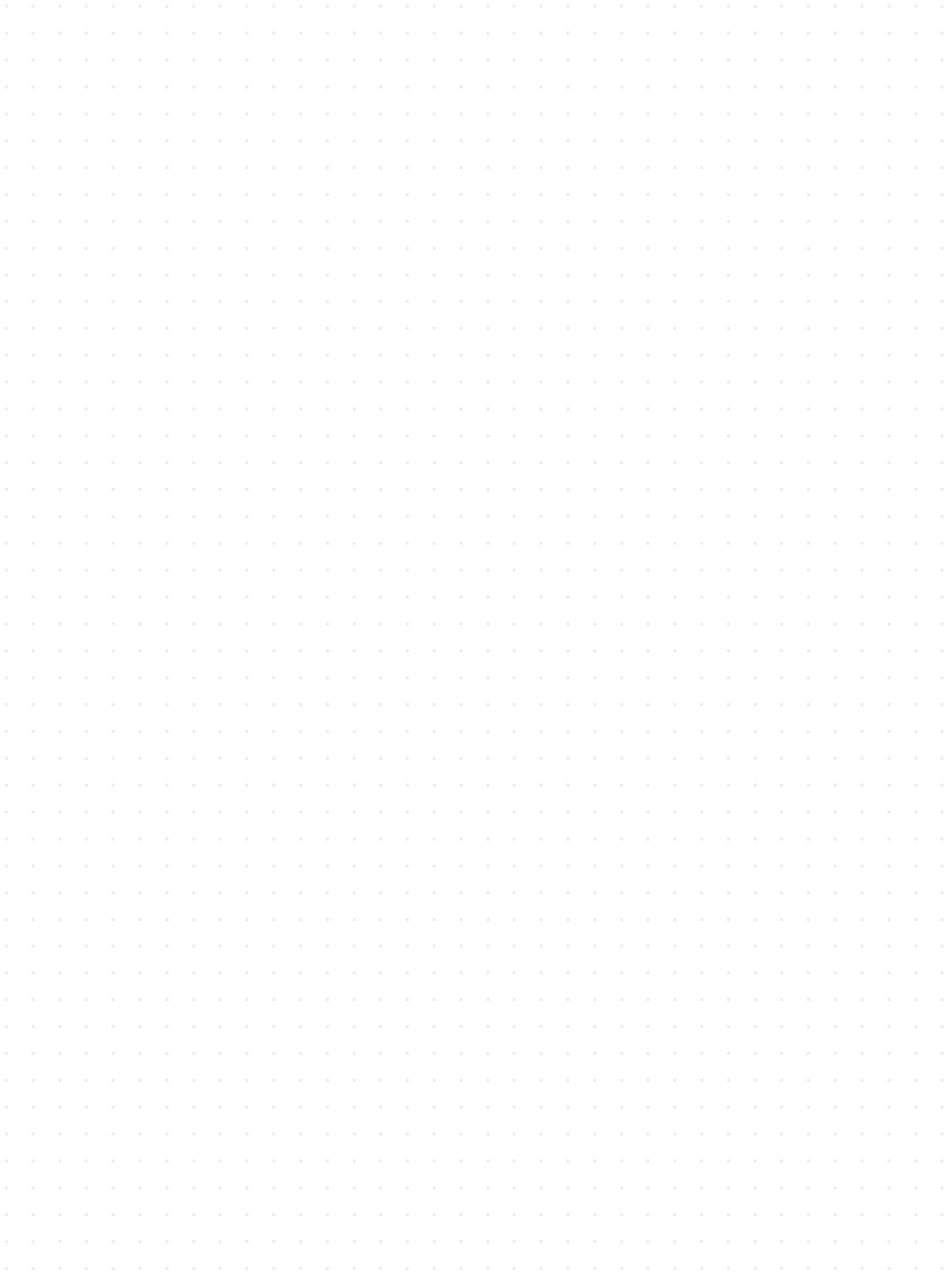
333198 DT 600 U, Ø 125

333196 DT 600 U, Ø 230


338208 DT 350 U, Ø 230



Notatki



Notatki



Katalog ten zawiera niewiążące informacje i nie stanowi wiążącej oferty w zakresie ceny, jakości i dostępności produktów. W szczególności zastrzega się prawo do zmian technicznych i optycznych. Odpowiedzialność za błędy w druku jest wykluczona. Obowiązują ogólne warunki handlowe spółki Klingspor Sp. z o.o.

Bezpieczeństwo

Wyroby firmy Klingspor posiadają znak oSa



Co to jest oSa?

Szlifowanie i cięcie wymaga w wielu zakresach zastosowań bardzo wysokich prędkości obwodowych wirującego narzędzia. Przeznaczone do tego celu wyroby muszą więc charakteryzować się wysokim stopniem bezpieczeństwa, dzięki któremu będą wytrzymywać ekstremalne obciążenia mechaniczne i termiczne.

Nie istnieją, niestety, żadne wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi ściennych, które byłyby wiążące na całym świecie. Dlatego też w roku 2000 świadomi odpowiedzialności producenci narzędzi ściennych z wielu krajów europejskich powołali do życia Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściennych Stowarzyszenie Zarejestrowane – oSa, występując w ten sposób jednoznacznie przeciwko wyrobom o niskiej jakości. Po znaku oSa użytkownik rozpozna wyrób wysokiej jakości.

Dla producentów i handlowców znak ten oznacza zmniejszenie ryzyka odpowiedzialności, lepszą pozycję na rynku, konkurencyjność oraz poprawę wizerunku.

W ramach własnego wewnątrzzakładowego zarządzania jakością producenci sprawdzają, czy przestrzegane są surowe przepisy i produkowane oraz sprzedawane są wyłącznie bezpieczne, wysokiej jakości wyroby. Organizacja Bezpieczeństwa Narzędzi Ściennych Stowarzyszenie Zarejestrowane potwierdza swoje własne zobowiązanie, przyznając przedsiębiorcom stowarzyszonym uznawany na całym świecie znak oSa. Jednocześnie przyznanie znaku oSa nie stanowi przejęcia przez Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściennych Stowarzyszenie Zarejestrowane lub jej organy odpowiedzialności za bezpieczeństwo eksploatacji tak oznakowanych narzędzi ściennych.



Klingspor Sp. z o.o.

ul. Tadeusza Regera 58
43-382 Bielsko-Biała
Polska
Tel +48 33 82 82 100
Fax +48 33 81 84 225
klingspor@klingspor.pl

www.klingspor.pl

