



MFESTA®

WIERCISZ PROFESJONALNIE

2020

WIERTŁA HSS DO METALU	STRONA
Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional	1-2
Wiertła NWKa zatoczone • DIN 338 • FESTA Professional	3
Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard	4-5
Wiertła NWKa zatoczone • DIN 338 • FESTA Standard	6
Wiertła NWKa lewoskrętne • DIN 338 • FESTA Standard	7
Wiertła NWKa • DIN 338 szlifowane • FESTA Professional	8-9
Wiertła NWKa zatoczone • DIN 338 szlifowane • FESTA Professional	10
Wiertła szlifowane BULLET • FESTA Professional NOWOŚĆ 2020	11
Wiertła NWKa • DIN 338 tytanowane • FESTA Standard	12
Komplety wiertel NWKa • DIN 338 • FESTA Professional	13
Komplety wiertel NWKa • DIN 338 • FESTA Standard	14
Wiertła NWKb • DIN 340 długie • FESTA Standard	15-16
Wiertła NWKb • DIN 340 długie, szlifowane • FESTA Professional	17
Wiertła NWKp • DIN 1869 bardzo długie • FESTA Standard	18
Wiertła NWKp • DIN 1869 bardzo długie szlifowane • FESTA Professional	19
Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional	20-21
Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Standard	22
Wiertła NWKy	23
Tuleje redukcyjne do wiertel NWKc • FESTA Professional	24
Wiertła NWWr • dwustronne • FESTA Professional	25
Wiertła NWKk • FESTA Standard	26
Wiertła z chwytem sześciokątnym • FESTA Standard	27
NAWIERTAKI DO NAKIEŁKÓW • DIN 338 • FESTA Professional	28
WIERTŁA STOPNIOWE	
Wiertła stopniowe • FESTA Professional	29
Wiertła stopniowe • FESTA Standard	30
Komplety wiertel stopniowych • FESTA Standard NOWOŚĆ 2020	31
WIERTŁA HSSCo KOBALTOWE DO METALU	
Wiertła NWKa • DIN 338 kobaltowe • FESTA Professional	32-33
Wiertła NWKa zatoczone • DIN 338 kobaltowe • FESTA Professional	34
Komplety wiertel NWKa • DIN 338 kobaltowe • FESTA Professional	35
Wiertła NWKb • DIN 340 kobaltowe, długie • FESTA Professional	36
Wiertła NWKp • DIN 1869 kobaltowe, bardzo długie • FESTA Professional	37
Wiertła NWKc • DIN 345 kobaltowe • FESTA Professional	38-39
Wiertła do spawów • FESTA Professional	40
FREZY HSSCo KOBALTOWE DO METALU	
Frezy trzpieniowe NFPa • DIN 844 kobaltowe • FESTA Professional	41
Frezy trzpieniowe NFPG • DIN 327 kobaltowe • FESTA Professional	42
FREZY TREPANACYJNE	
Frezy trepanacyjne HSS • 4CUT	43
Frezy trepanacyjne TCT • 4CUT	44
Pilot / wypychacz do frezów trepanacyjnych • 4CUT	45
POGŁĘBIACZE NOWOŚĆ 2020	46
PILNIKI OBROTOWE	
Pilniki obrotowe • FESTA Professional PREMIUM	47-48
Pilniki obrotowe • FESTA Standard	49-50

WIERTŁA UDAROWE I DŁUTA DO BETONU

Wiertła do betonu z chwytem walcowym ▪ FESTA Professional	51
Wiertła do muru z chwytem walcowym ▪ FESTA Standard	52
Wiertła do betonu z chwytem SDS 4 PLUS ▪ FESTA Professional	53-54
Wiertła do betonu z chwytem SDS ZENTRO PLUS ▪ FESTA Professional	55
Wiertła do betonu z chwytem SDS-Max ZENTRO ▪ FESTA Professional	56
Dłuta do betonu z chwytem SDS-Plus ▪ FESTA Professional	57
Dłuta do betonu z chwytem SDS-Max ▪ FESTA Professional	58

WIERTŁA DO SZKŁA ▪ FESTA Professional 59**WIERTŁA UNIWERSALNE ▪ ARTU** 60**ZESTAWY EKSPOZYCYJNE** 61**WIERTŁA DO DREWNA**

Wiertła spiralne do drewna ▪ FESTA Professional	62
Wiertła spiralne do drewna HSS ▪ FESTA Professional	63
Wiertła łopatkowe do drewna / przedłużka ▪ FESTA Professional	64
Świdry do drewna ▪ FESTA Professional	65
Wiertła szalunkowe ▪ FESTA Professional	66

GWINTOWNIKI HSS i HSSCo DO METALU

Gwintowniki ręczne / sprawdzian do gwintów ▪ DIN 352 ▪ FESTA Professional	67
Komplet gwintowników ręcznych ▪ DIN 352 ▪ FESTA Professional	68
Gwintowniki ręczne ▪ DIN 2181/2 ▪ FESTA Professional	69
Gwintowniki maszynowe ▪ DIN 371 / 376 ▪ FESTA Professional	70
Komplet gwintowników maszynowych Typ B ▪ DIN 371 ▪ FESTA Professional	71
Komplet gwintowników maszynowych Typ R35 ▪ DIN 371 ▪ FESTA Professional	72
Gwintowniki maszynowe HSSCo ▪ DIN 371 / 376 ▪ FESTA Professional	73

UCHWYTY DO GWINTOWNIKÓW ▪ FESTA Professional 74**PRZEDŁUŻKI DO GWINTOWNIKÓW ▪ FESTA Professional** 75**NARZYNKI ▪ FESTA Professional** 76**OPRAWKI DO NARZYNEK ▪ FESTA Professional** 77**OTWORNICE BI-METALOWE ▪ DRILLCRAFT** 78**MULTITOOL ▪ DRILLCRAFT** 79-80

FREZY PUSZKOWE DO DREWNA • DRILLCRAFT	81
FREZY HM DO DREWNA • DRILLCRAFT	82-83
BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK I PIŁ SZBLASTYCH • DRILLCRAFT	84
KORONY DO BETONU • DRILLCRAFT	85
TARCZE DIAMENTOWE	
Tarcze diamentowe • FALON-TECH Standard	86
Tarcze diamentowe • STEERN PERFECT max	87
Tarcze diamentowe • STEERN PERFECT max CERAMIC	88
Tarcze diamentowe garnkowe • STEERN	89
OTWORNICE DIAMENTOWE • STEERN PERFECT PREMIUM	90
FREZ PALCOWY DIAMENTOWY • STEERN PERFECT	90
KORONKI DIAMENTOWE • STEERN PERFECT NOWOŚĆ 2020	91
TARCZE DO METALU • FALON-TECH • STEERN PERFECT	92
TARCZE Z WŁÓKNINY • STEERN PERFECT NOWOŚĆ 2020	93
PIŁY WIDIOWE DO DREWNA • FALON-TECH	94
PIŁY WIDIOWE DO DREWNA • STEERN PERFECT	95
TARCZE DO DREWNA I PLASTIKU • STEERN NOWOŚĆ 2020	96
BITY	
Master bit • DIN 3126 • WEKADOR Professional	97
Bit Torsio TiN • DIN 3126 • WEKADOR Professional	98
UCHWYTY MAGNETYCZNE DO BITÓW • WEKADOR	98
UCHWYTY WIERTARSKIE NOWOŚĆ 2020	99

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpak, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane • czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
011049	0,3	19	3	1,88
011056	0,4	20	5	1,88
011063	0,5	22	6	1,21
011070	0,6	24	7	1,21
011087	0,7	28	9	1,21
011094	0,8	30	10	1,21
011100	0,9	32	11	1,21
011117	1,0	34	12	0,77
011124	1,1	36	14	0,74
011131	1,2	38	16	0,74
011148	1,3			0,74
011155	1,4	40	18	0,74
011193	1,5			0,74
011179	1,6	43	20	0,74
011186	1,7			0,74
011162	1,8	46	22	0,74
011209	1,9			0,74
011216	2,0	49	24	0,74
011223	2,1			0,75
011230	2,2	53	27	0,75
011247	2,3			0,75
011254	2,4			0,77
011261	2,5	57	30	0,77
011278	2,6			0,87
011285	2,7			0,87
011292	2,8	61	33	0,87
011308	2,9			0,84
011315	3,0			0,77
011322	3,1			0,84
011339	3,2	65	36	0,84
011346	3,3			0,84
011353	3,4			0,93
011360	3,5	70	39	0,93
011377	3,6			0,99
011384	3,7			0,99
011391	3,8			1,06
011407	3,9	75	43	1,06
011414	4,0			1,06

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
011421	4,1	75	43	1,06
011438	4,2			1,06
011445	4,3			1,21
011452	4,4			1,21
011469	4,5	80	47	1,21
011476	4,6			1,35
011483	4,7			1,35
011490	4,8			1,42
011506	4,9			1,46
011513	5,0	86	52	1,44
011520	5,1			1,62
011537	5,2			1,66
011544	5,3			1,66
011551	5,4			1,76
011568	5,5			1,76
011575	5,6			1,98
011582	5,7	93	57	1,98
011599	5,8			1,98
011605	5,9			1,98
011612	6,0			1,98
011629	6,1			2,36
011636	6,2			2,36
011643	6,3			2,36
011650	6,4	101	63	2,42
011667	6,5			2,42
011674	6,6			2,84
011681	6,7			2,84
011698	6,8			2,84
011704	6,9			2,84
011711	7,0			2,84
011728	7,1	109	69	3,21
011735	7,2			3,21
011742	7,3			3,21
011759	7,4			3,21
011766	7,5			3,44
011773	7,6			3,82
011780	7,7	117	75	3,82
011797	7,8			3,82

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpak, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane•czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
011803	7,9	117	75	3,82
011810	8,0			3,82
011827	8,1			4,20
011834	8,2			4,20
011841	8,3			4,20
011858	8,4			4,20
011865	8,5			4,20
011872	8,6			4,98
011889	8,7			4,98
011896	8,8			4,98
011902	8,9	125	81	4,98
011919	9,0			4,98
011926	9,1			5,38
011933	9,2			5,38
011940	9,3			5,38
011957	9,4			5,38
011964	9,5			5,51
011971	9,6			6,09
011988	9,7			6,09
011995	9,8			6,09
012008	9,9	133	87	6,09
012015	10,0			6,19
012022	10,1			6,69
012039	10,2			6,69
012046	10,3			6,69
012053	10,4			6,69
012060	10,5			6,69
012077	10,6			7,68
012084	10,7			7,68
012091	10,8			7,68
012107	10,9	142	94	7,68
012114	11,0			7,87
012121	11,1			8,28
012138	11,2			8,28
012145	11,3			8,28
012152	11,4			8,28
012169	11,5			8,28
012176	11,6			10,27

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
012183	11,7	142	94	10,27
012190	11,8			10,27
012206	11,9			10,27
012213	12,0			10,27
012220	12,1			10,68
012237	12,2			10,68
012244	12,3			10,68
012251	12,4			10,68
012268	12,5			10,68
012275	12,6			11,56
012282	12,7	151	101	11,56
012299	12,8			11,56
012305	12,9			11,56
012312	13,0			11,56
012329	13,1			14,00
012336	13,2			14,00
012343	13,3			14,00
012350	13,4			14,00
012367	13,5			14,00
012374	13,6			14,56
012381	13,7	160	108	14,56
012398	13,8			14,56
012404	13,9			14,56
012411	14,0			14,56
012428	14,2			17,01
012435	14,5			17,01
012442	15,0			17,68
012459	15,5			19,80
012466	16,0			21,43
012473	16,5			23,22
012480	17,0	169	114	24,38
012497	17,5			26,72
012503	18,0			27,98
012510	18,5			30,99
012527	19,0			32,23
012534	19,5			35,76
012541	20,0			35,87

Wiertła NWKa zatoczone ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alunki, grafitu z **przetoczeniem chwytu na 10 lub 13 mm**.



Norma	NWKa ▪ DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	R-10 mm	R-13 mm	Cena zł/szt.
010144	11,0	o		10,60
010151	11,5	o		11,00
013275	12,0	o		12,94
013282	12,5	o		13,46
013299	13,0	o		14,35
013305	13,5	o		16,68
013312	13,5		o	16,68
013329	14,0	o		17,43
013336	14,0		o	17,43
013343	14,5	o		19,91
013350	14,5		o	19,91
013367	15,0	o		20,25
013374	15,0		o	20,25
013381	15,5	o		22,34
013398	15,5		o	22,34
013404	16,0	o		23,96
013411	16,0		o	23,96
013428	16,5	o		26,22
013435	16,5		o	26,22
013442	17,0	o		27,39
013459	17,0		o	27,39
013466	17,5		o	29,76
013473	18,0		o	31,03
013480	18,5		o	34,07
013497	19,0		o	35,33
013503	19,5		o	38,89
013510	20,0		o	39,00
013527	20,5		o	69,48
013534	21,0		o	69,50
013541	21,5		o	74,66
013558	22,0		o	75,33
013565	22,5		o	80,53
013572	23,0		o	81,05
013589	24,0		o	90,33
013596	25,0		o	97,30
013602	26,0		o	105,98

Możliwość przetoczenia innych rozmiarów na zamówienie klienta

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
028499	0,5	22	6	1,21
028505	0,6	24	7	1,21
028512	0,7	28	9	0,82
028529	0,8	30	10	0,82
028536	0,9	32	11	0,82
028543	1,0	34	12	0,55
028550	1,1	36	14	0,50
028567	1,2	38	16	0,50
028574	1,3			0,50
028581	1,4	40	18	0,50
028598	1,5			0,50
028604	1,6	43	20	0,48
028611	1,7			0,48
028628	1,8	46	22	0,48
028635	1,9			0,48
028642	2,0	49	24	0,47
028659	2,1			0,48
028666	2,2	53	27	0,48
028673	2,3			0,48
028680	2,4			0,48
028697	2,5	57	30	0,48
028703	2,6			0,55
028710	2,7			0,55
028727	2,8	61	33	0,55
028734	2,9			0,56
028741	3,0			0,56
028758	3,1			0,56
028765	3,2	65	36	0,61
028772	3,3			0,62
028789	3,4			0,64
028796	3,5	70	39	0,64
028802	3,6			0,74
028819	3,7			0,74
028826	3,8			0,74
028833	3,9			0,74
028840	4,0	75	43	0,74
028857	4,1			0,80
028864	4,2			0,80
028871	4,3	80	47	0,87

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
028888	4,4			0,87
028895	4,5	80	47	0,87
028901	4,6			0,95
028918	4,7			0,95
028925	4,8			0,95
028932	4,9			0,98
028949	5,0	86	52	0,98
028956	5,1			1,16
028963	5,2			1,16
028970	5,3			1,16
028987	5,4			1,16
028994	5,5			1,16
029007	5,6			1,37
029014	5,7	93	57	1,37
029021	5,8			1,37
029038	5,9			1,37
029045	6,0			1,33
029052	6,1			1,60
029069	6,2			1,60
029076	6,3			1,60
029083	6,4	101	63	1,60
029090	6,5			1,60
029106	6,6			1,80
029113	6,7			1,80
029120	6,8			1,80
029137	6,9			1,82
029144	7,0			1,82
029151	7,1	109	69	2,01
029168	7,2			2,01
029175	7,3			2,01
029182	7,4			2,01
029199	7,5			2,01
029205	7,6			2,40
029212	7,7			2,40
029229	7,8			2,40
029236	7,9	117	75	2,40
029243	8,0			2,40
029250	8,1			2,65
029267	8,2			2,65

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
029274	8,3			2,65
029281	8,4	117	75	2,65
029298	8,5			2,65
029304	8,6			3,12
029311	8,7			3,12
029328	8,8			3,12
029335	8,9			3,12
029342	9,0	125	81	3,12
029359	9,1			3,33
029366	9,2			3,33
029373	9,3			3,33
029380	9,4			3,33
029397	9,5			3,33
029403	9,6			3,94
029410	9,7			3,94
029427	9,8			3,94
029434	9,9	133	87	3,94
029441	10,0			3,94
029458	10,2			4,44
029465	10,5			4,44
029472	11,0	142	94	4,87
029489	11,5			5,21
029496	12,0			5,92
029502	12,5	151	101	6,37
029519	13,0			6,90
029526	13,5	160	108	8,67
029533	14,0			9,30
029540	14,5	169	114	10,28
029557	15,0			10,82
029564	15,5			11,92
029571	16,0	178	120	12,38
029588	16,5			13,73
029595	17,0			13,99
029601	17,5	191	130	15,41
029618	18,0			16,33
029625	18,5	198	135	18,39
029632	19,0			18,89
029649	19,5	205	140	23,39
029656	20,0			23,39

Wiertła NWKa zatoczone • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alunki, grafitu z przetoczeniem chwytu na 10 lub 13 mm.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane•białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	R-10 mm	R-13 mm	Cena zł/szt.
023619	13,0	o		9,40
028119	13,5		o	11,17
023626	14,0		o	11,80
023633	14,5		o	12,78
023640	15,0		o	13,32
023657	15,5		o	14,42
023664	16,0		o	14,88
023671	16,5		o	16,23
023688	17,0		o	16,49
023695	17,5		o	17,91
023701	18,0		o	18,83
023718	18,5		o	20,89
023725	19,0		o	21,39
023732	19,5		o	25,89
023749	20,0		o	25,89

Możliwość przetoczenia innych rozmiarów na zamówienie klienta

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe wiertła **lewoskrętne** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338
Materiał	HSS
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ	N
Tolerancja otworu	H 12

Chwyt	walcowy
Kierunek skrawania	lewoskrętne
Metoda produkcji	frezowane
Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
033817	2,0	49	24	2,03
033824	2,5	57	30	2,03
033831	3,0	61	33	2,19
033848	3,1			2,56
033855	3,2	65	36	2,56
033862	3,3			2,56
033879	3,5	70	39	2,56
033886	4,0			2,93
033893	4,1	75	43	3,49
033909	4,2			3,38
033916	4,5	80	47	3,49
033923	4,8			4,07
033930	5,0	86	52	4,07
033947	5,1			4,85
033954	5,2			4,85

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
033961	5,5	93	57	4,85
033978	6,0			5,44
033985	6,5	101	63	6,42
033992	7,0	109	69	7,52
034005	7,5			8,52
034012	8,0	117	75	9,71
034029	8,5			11,08
034036	9,0	125	81	12,84
034043	9,5			14,78
034050	10,0	133	87	16,14
034067	10,5			17,87
034074	11,0	142	94	19,85
034081	11,5			21,41
034098	12,0	151	101	23,00
034104	13,0			28,36

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne **szlifowane** wiertła do przemysłowego użycia, do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
042831	1,0	34	12	1,39
042848	1,1	36	14	1,39
042855	1,2	38	16	1,39
042862	1,3	40	18	1,39
042879	1,4	43	20	1,39
042886	1,5	46	22	1,03
042893	1,6	49	24	1,21
042909	1,7	53	27	1,21
042916	1,8	57	30	1,21
042923	1,9	61	33	1,21
042930	2,0	65	36	1,16
042947	2,1	70	39	1,21
042954	2,2	75	43	1,21
042961	2,3	80	47	1,21
042978	2,4			1,21
042985	2,5			1,21
042992	2,6			1,42
043005	2,7			1,42
043012	2,8			1,42
043029	2,9			1,45
043036	3,0			1,45
043043	3,1			1,61
043050	3,2			1,61
043067	3,3			1,68
043074	3,4			1,68
043081	3,5			1,53
043098	3,6			1,70
043104	3,7			1,70
043111	3,8			1,70
043128	3,9			1,70
043135	4,0			1,73
043142	4,1			1,85
043159	4,2			1,85
043166	4,3			2,04
043173	4,4			2,10
043180	4,5			2,10
043197	4,6			2,48
043203	4,7			2,48

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
043210	4,8			2,37
043227	4,9			2,54
043234	5,0	86	52	2,54
043241	5,1			3,05
043258	5,2			3,05
043265	5,3			3,05
043272	5,4			3,05
043289	5,5			3,09
043296	5,6			3,68
043302	5,7	93	57	3,68
043319	5,8			3,68
043326	5,9			3,68
043333	6,0			3,49
043340	6,1			4,28
043357	6,2			4,28
043364	6,3			4,42
043371	6,4	101	63	4,42
043388	6,5			4,07
043395	6,6			4,95
043401	6,7			4,95
043418	6,8			4,79
043425	6,9			4,95
043432	7,0			4,84
043449	7,1	109	69	5,69
043456	7,2			5,69
043463	7,3			5,69
043470	7,4			5,69
043487	7,5			5,50
043494	7,6			6,39
043500	7,7			6,39
043517	7,8			6,39
043524	7,9			6,39
043531	8,0	117	75	6,21
043548	8,1			7,13
043555	8,2			7,13
043562	8,3			7,13
043579	8,4			7,13
043586	8,5			7,13

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne **szlifowane** wiertła do przemysłowego użycia, do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
043593	8,6			8,21
043609	8,7			8,21
043616	8,8			8,21
043623	8,9			8,21
043630	9,0	125	81	8,21
043647	9,1			9,03
043654	9,2			9,03
043661	9,3			9,03
043678	9,4			9,03
043685	9,5			9,03
043692	9,6			10,53
043708	9,7			10,53
043715	9,8			10,53
043722	9,9	133	87	10,53
043739	10,0			10,53
043746	10,2			11,61
043753	10,5			11,61
043760	11,0	142	94	13,49
043777	11,5			14,74
043784	12,0			16,43
043791	12,5	151	101	17,71
043807	13,0			19,09
046276	13,5	160	108	22,07
046283	14,0			22,61
046290	14,5	169	114	25,37
046306	15,0			26,34
046313	15,5			27,77
046320	16,0	178	120	29,71
046337	16,5			31,91
046344	17,0			33,12
046351	17,5	191	130	35,33
046368	18,0			36,17
046375	18,5	198	135	38,61
046382	19,0			40,06
046399	19,5	205	140	43,91
046405	20,0			44,94

Wiertła NWKa zatoczone ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne szlifowane wiertła do przemysłowego użycia, do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu z przetoczeniem chwytu na 13 mm



Norma	NWKa ▪ DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane•białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	R-13 mm	Cena zł/szt.
046979	13,5	o	24,70
046986	14,0	o	25,23
046993	14,5	o	28,10
047006	15,0	o	29,07
047013	15,5	o	30,50
047020	16,0	o	32,45
047037	16,5	o	34,33
047044	17,0	o	35,54
047051	17,5	o	37,73
047068	18,0	o	38,56
047075	18,5	o	40,98
047082	19,0	o	42,40
047099	19,5	o	46,23
047105	20,0	o	47,24

Możliwość przetoczenia innych rozmiarów na zamówienie klienta

Wiertła szlifowane BULLET • FESTA Professional

Wiertła szlifowane profesjonalne z TIP-em o specjalnej geometrii pozwalające na kilkukrotnie szybszą pracę. Wiertła o zwiększonej odporności na złamanie nadające się do intensywnej pracy bez wcześniejszego punktowania. Podczas pracy dają otwory z krawędziami niemalże pozbawionymi zadziorów, o wysokiej precyzji rozmiaru. Odporne na działanie temperatury i zużycie. Specjalny wyprofilowany chwyt zapobiega obracaniu się wiertła w chwycie wiertarki.

Zastosowanie: do wiercenia w materiałach łatwo łupliwych, stalach węglowych, stalach stopowych oraz żeliwie o dużej wytrzymałości, stalach żaroodpornych. Przeznaczone do wiertarek sieciowych i akumulatorowych.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy/podszlif.
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane•białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 2,5xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
717419	3,5	70	39	2,61
717426	4,0	75	43	3,46
717433	4,2	75	43	4,00
713591	4,5	80	47	4,00
718607	4,8	86	52	4,60
710007	5,0	86	52	4,60
710014	5,5	93	57	5,28
710021	6,0	93	57	6,49
710038	6,5	101	63	7,56
710045	7,0	109	69	8,74
710052	8,0	117	75	11,03
710069	9,0	125	81	14,05
710076	10,0	133	87	16,34
710083	12,0	151	101	24,97

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe **tytanowane** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSSTiN	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pokrywane TiN
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
054111	1,0	34	12	1,46
054128	1,5	40	18	1,52
054135	2,0	49	24	1,63
054142	2,5	57	30	1,81
054159	3,0	61	33	1,99
054166	3,1			2,36
054173	3,2	65	36	2,36
054180	3,3			2,36
054197	3,5	70	39	2,36
054203	4,0	75	43	2,61
054227	4,2			3,02
054241	4,5	80	47	3,02
054258	4,8			3,50
054265	5,0	86	52	3,50
054289	5,2			4,09
054296	5,5	93	57	4,41

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
054302	6,0	93	57	5,03
054319	6,5	101	63	5,85
054326	7,0	109	69	6,94
054333	7,5			7,80
054340	8,0	117	75	9,35
054357	8,5			10,22
054364	9,0	125	81	13,20
054371	9,5			14,53
054388	10,0	133	87	15,35
054395	10,5			16,39
054401	11,0	142	94	18,99
054418	11,5			20,66
054425	12,0			23,72
054432	12,5	151	101	25,65
054449	13,0			27,58

Komplety wiertel NWKa ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **HSS** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Kod produktu	d mm	Ilość wiertel szt.	Skok mm	Cena zł/komplet
063814	1,0 -10,0	19	0,5	44,08
063821	1,0 -13,0	25	0,5	91,98

Profesjonalne **HSS-G szlifowane** wiertła do przemysłowego użycia, do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Kod produktu	d mm	Ilość wiertel szt.	Skok mm	Cena zł/komplet
063838	1,0 -10,0	19	0,5	95,07
063845	1,0 -13,0	25	0,5	204,68

Komplety wiertel NWKa ▪ DIN 338 ▪ FESTA Standard

Standardowe wiertła białe **HSS** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Kod produktu	d mm	Ilość wiertel szt.	Skok mm	Cena zł/komplet
063876	1,0 -10,0	19	0,5	40,94
063883	1,0 -13,0	25	0,5	88,76

Wiertła NWKb - DIN 340 - FESTA Standard

Standardowe **długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKb - DIN 340	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 6xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
070823	1,0	56	33	1,73
070830	1,1	60	37	1,73
070847	1,2	65	41	1,73
070854	1,3	70	45	1,73
070861	1,4	76	50	1,54
070878	1,5	80	53	1,54
070885	1,6	85	56	1,54
070892	1,7	90	59	1,54
070908	1,8	95	62	1,54
070915	1,9	100	66	1,54
070922	2,0	106	69	1,90
070939	2,1	112	73	2,09
070946	2,2	119	78	2,15
070953	2,3	126	82	2,57
070960	2,4			
070977	2,5			
070984	2,6			
070991	2,7			
071004	2,8			
071011	2,9			
071028	3,0			
071035	3,1			
071042	3,2			
071059	3,3			
071066	3,4			
071073	3,5			
071080	3,6			
071097	3,7			
071103	3,8			
071110	3,9			
071127	4,0			
071134	4,1			
071141	4,2			
071158	4,3			

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
071165	4,4			2,72
071172	4,5	126	82	2,72
071189	4,6			2,92
071196	4,7			2,92
071202	4,8			3,09
071219	4,9			3,09
071226	5,0	132	87	3,09
071233	5,1			3,32
071240	5,2			3,32
071257	5,3			3,49
071264	5,4			3,49
071271	5,5			3,49
071288	5,6			3,91
071295	5,7	139	91	3,91
071301	5,8			4,02
071318	5,9			4,02
071325	6,0			4,02
071332	6,1			4,57
071349	6,2			4,57
071356	6,3			4,57
071363	6,4	148	97	4,57
071370	6,5			4,57
071387	6,6			5,30
071394	6,7			5,30
071400	6,8			5,48
071417	6,9			5,48
071424	7,0			5,48
071431	7,1	156	102	5,91
071448	7,2			5,91
071455	7,3			5,91
071462	7,4			5,91
071479	7,5			5,91
071486	7,6	165	109	6,77
071493	7,7			6,77

Wiertła NWKb ▪ DIN 340 ▪ FESTA Standard

Standardowe **długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKb ▪ DIN 340	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 6xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
071509	7,8			6,99
071516	7,9			6,99
071523	8,0			6,99
071530	8,1			7,34
071547	8,2	165	109	7,34
071554	8,3			7,34
071561	8,4			7,34
071578	8,5			7,34
071585	8,6			8,62
071592	8,7			8,62
071608	8,8			8,62
071615	8,9			8,62
071622	9,0			8,62
071639	9,1	175	115	9,12
071646	9,2			9,40
071653	9,3			9,40
071660	9,4			9,40
071677	9,5			9,40
071684	9,6			10,73
071691	9,7			10,73
071707	9,8			10,95
071714	9,9	184	121	10,95
071721	10,0			10,95
071738	10,2			12,35
071745	10,5			12,35
071752	11,0	195	128	13,77
071769	11,5			14,72
071776	12,0			16,30
071786	12,5	205	134	18,13
071790	13,0			19,04
071806	14,0	214	140	25,28
071813	15,0	222	145	28,02
071820	16,0	227	149	31,54

Wiertła NWKb • DIN 340 • FESTA Professional

Profesjonalne **szlifowane długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKb • DIN 340	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane=białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 6xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
080007	1,0	56	33	2,12
080014	1,5	70	45	2,12
080021	2,0	85	56	2,12
080038	2,5	95	62	2,26
080045	3,0	100	66	2,39
087235	3,1			2,95
080052	3,2	106	69	2,95
087242	3,3			2,95
087259	3,4			2,95
080069	3,5	112	73	2,95
087266	3,6			3,11
080076	3,7			3,11
080083	3,8			3,11
080090	3,9			3,11
080106	4,0	119	78	3,11
080113	4,1			3,41
080120	4,2			3,41
080137	4,3	126	82	3,68
080144	4,5			3,68
080151	4,8			4,12
080168	5,0	132	87	4,12
080175	5,1			5,30
080182	5,2			5,30

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
080199	5,5	139	91	5,30
080205	6,0			5,97
087280	6,1			6,83
080212	6,2	148	97	6,83
080229	6,5			6,83
080236	6,8			8,12
080243	7,0	156	102	8,12
087297	7,2			9,29
080250	7,5			9,29
080267	8,0	165	109	10,63
080274	8,2			11,81
080281	8,5			11,81
080298	9,0	175	115	13,88
080304	9,5			15,06
080311	10,0			17,38
080328	10,2	184	121	19,33
080335	10,5			19,33
080342	11,0	195	128	22,23
080359	11,5			24,07
080366	12,0			26,64
080373	12,5	205	134	28,67
080380	13,0			30,57

Wiertła NWKp • DIN 1869 • FESTA Standard

Standardowe bardzo długie wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKp • DIN 1869	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 10xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
091837	2,0	125	80	4,86
091844	2,5	140	90	5,50
091851	3,0	150	100	5,73
091868	3,0	190	130	6,62
091875	3,5	165	115	6,48
091882	3,5	210	145	7,00
091899	3,5	265	180	10,32
091905	4,0	175	120	6,97
091912	4,0	220	150	8,74
091929	4,0	280	190	11,22
091936	4,5	185	125	8,09
091943	4,5	235	160	11,21
091950	4,5	295	200	13,68
091967	5,0	195	135	8,03
091974	5,0	245	170	11,47
091981	5,0	315	210	15,74
091998	5,5	205	140	9,03
092001	5,5	260	180	13,10
092018	5,5	330	225	17,86
092025	6,0	205	140	12,02
092032	6,0	260	180	16,87
092049	6,0	330	225	22,39
092056	6,5	215	150	13,47
092063	6,5	275	190	19,66
092070	6,5	350	235	25,20
092087	7,0	225	155	16,71
092094	7,0	290	200	22,13
092100	7,0	370	250	32,41
092117	8,0	240	165	21,62
092124	8,0	305	210	26,21
092131	8,0	390	265	37,11

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
092148	8,5	240	160	22,55
092155	8,5	305	210	29,12
092162	8,5	390	265	44,26
092179	9,0	250	175	22,98
092186	9,0	320	220	30,71
092193	9,0	410	280	44,26
092209	10,0	265	185	27,04
092216	10,0	340	235	37,84
092223	10,0	430	295	50,16
092230	10,5	265	185	31,52
092247	10,5	340	235	42,84
092254	10,5	430	295	58,86
092261	11,0	280	195	36,35
092278	11,0	365	250	46,38
092285	11,0	450	305	61,34
092292	11,5	280	195	40,15
092308	11,5	365	250	52,85
092315	11,5	455	310	67,66
092322	12,0	295	205	42,57
092339	12,0	375	260	58,26
092346	12,0	480	330	72,44
092353	12,5	295	205	45,47
092360	12,5	375	260	60,86
092377	12,5	480	315	78,04
092384	13,0	295	205	49,75
092391	13,0	375	260	65,47
092407	13,0	480	315	83,69
092414	14,0	375	260	72,49
092421	14,0	480	330	93,29

Wiertła NWKp • DIN 1869 • FESTA Professional

Profesjonalne **szlifowane bardzo długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, aluminu, grafitu.



Norma	NWKp • DIN 1869	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 6xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
108126	2,0	125	80	6,20
108133	2,5	140	90	7,14
108140	3,0	150	100	7,35
108157	3,0	190	130	8,61
108164	3,5	165	115	8,42
108171	3,5	210	145	9,11
108188	3,5	265	180	13,42
108195	4,0	175	120	9,03
108201	4,0	220	150	11,34
108218	4,0	280	190	14,60
108225	4,5	185	125	10,50
108232	4,5	235	160	14,60
108249	4,5	295	200	17,75
108256	5,0	195	135	11,61
108263	5,0	245	170	14,67
108270	5,0	315	210	19,64
108287	5,5	205	140	13,23
108294	5,5	260	180	17,14
108300	5,5	330	225	22,35
108317	6,0	205	140	15,20
108324	6,0	260	180	21,08
108331	6,0	330	225	27,93
108348	6,5	215	150	17,41
108355	6,5	275	190	24,57
108362	6,5	350	235	31,50
108379	7,0	225	155	20,59
108386	7,0	290	200	27,62
108393	7,0	370	250	40,53

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
108409	8,0	240	165	26,99
108416	8,0	305	210	32,71
108423	8,0	390	265	46,31
108430	8,5	240	160	29,96
108447	8,5	305	210	36,83
108454	8,5	390	265	55,23
108461	9,0	250	175	33,69
108478	9,0	320	220	42,64
108485	9,0	410	280	55,23
108492	10,0	265	185	38,03
108508	10,0	340	235	48,67
108515	10,0	430	295	64,67
108904	11,0	280	195	46,83
108911	11,0	365	250	59,68
108928	11,0	450	305	78,95
108522	12,0	295	205	54,84
108539	12,0	375	260	75,06
108546	12,0	480	330	93,23
108935	13,0	295	205	64,14
108942	13,0	375	260	84,25
108959	13,0	480	315	107,72
108553	14,0	375	260	109,27
108560	14,0	480	330	138,13

Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła z **chwytym stożkowym Morse'a** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, aluminu, grafitu.



Norma	NWKc • DIN 345	Chwyt	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
114088	5,00	133	52	34,37	1
114095	5,50	138	57	34,37	
114101	6,00			28,37	
114118	6,50	144	63	28,37	
114125	6,80			28,37	
114132	7,00	150	69	28,37	
114149	7,50			28,37	
114156	8,00	156	75	28,37	
114163	8,50			28,37	
114170	9,00	162	81	28,37	
114187	9,50			28,37	
114194	9,80			28,37	
114200	10,00	168	87	22,89	
114217	10,20			24,39	
114224	10,50			24,39	
114231	10,75			24,83	
114248	11,00			24,83	
114255	11,25	175	94	26,01	
114262	11,50			26,01	
114279	11,75			25,03	
114286	12,00			25,03	
114293	12,20			25,89	
114309	12,25			25,89	
114316	12,50	182	101	25,89	
114323	12,75			26,30	
114330	13,00			26,30	
114347	13,25			32,19	
114354	13,50			29,18	
114361	13,75	189	108	32,19	
114378	14,00			30,68	
114385	14,25			35,02	
114392	14,50			35,02	
114408	14,75	212	114	35,02	
114415	15,00			35,02	
114422	15,25			38,50	2
114439	15,50			38,50	
114446	15,75	218	120	38,62	
114453	16,00			38,62	
114460	16,25	223	125	42,07	

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
114477	16,50			42,07	2
114484	16,75	223	125	42,25	
114491	17,00			42,25	
114507	17,25			44,88	
114514	17,50	228	130	44,88	
114521	17,75			45,77	
114538	18,00			45,77	
114545	18,25			50,12	
114552	18,50	233	135	50,12	
114569	18,75			50,54	
114576	19,00			50,54	
114583	19,25			53,87	
114590	19,50	238	140	53,87	
114606	19,75			55,73	
114613	20,00			55,73	
114620	20,25			66,48	
114637	20,50	243	145	66,48	
114644	20,75			66,50	
114651	21,00			66,50	
114668	21,25			71,66	
114675	21,50			71,66	
114682	21,75	248	150	72,33	
114699	22,00			72,33	
114705	22,25			77,53	
114712	22,50			77,53	
114729	22,75			78,05	
114736	23,00	253	155	78,05	
114743	23,25			85,09	
114750	23,50			85,09	
114767	23,75			87,33	
114774	24,00			87,33	
114781	24,25	281	160	93,86	3
114798	24,50			93,86	
114804	24,75			94,30	
114811	25,00			94,30	
114828	25,25			101,04	
114835	25,50	286	165	101,04	
114842	25,75			102,98	
114859	26,00			102,98	

Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła z **chwytym stożkowym Morse'a** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, aluminu, grafitu.



Norma	NWKc • DIN 345	Chwyt	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane • czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
114866	26,25	286	165	108,82	3
114873	26,50			108,82	
114880	26,75			111,24	
114897	27,00	291	170	111,24	
114903	27,25			116,60	
114910	27,50			116,60	
114927	27,75			116,75	
114934	28,00			116,75	
114941	28,25			127,33	
114958	28,50	296	175	127,33	
114965	28,75			129,54	
114972	29,00			129,54	
114989	29,25			134,07	
114996	29,50			134,07	
115009	29,75	301	180	134,40	
115016	30,00			134,40	
115023	30,25			154,86	
115030	30,50			154,86	
115047	31,00			155,56	
115054	31,50	334	185	162,03	4
115061	32,00			173,82	
115078	32,50			185,33	
115085	33,00			185,33	
115092	33,50			193,17	
115108	34,00	339	190	193,17	
115115	34,50			211,82	
115122	35,00			211,82	
115139	35,50			230,35	
115146	36,00			230,35	
115153	36,50	344	195	272,71	
115160	37,00			272,71	
115177	37,50			277,95	
115184	38,00			277,95	
115191	38,50			281,89	
115207	39,00	349	200	280,82	5
115214	39,50			294,15	
115221	40,00			294,15	
115238	40,50			314,59	
115245	41,00			314,59	

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
115252	41,50	354	205	316,10	4
115269	42,00			316,10	
115276	42,50			331,40	
115283	43,00			331,40	
115290	43,50			350,09	
115306	44,00	359	210	350,09	
115313	44,50			369,86	
115320	45,00			369,86	
115337	45,50			383,80	
115344	46,00			383,80	
115351	46,50	364	215	415,76	
115368	47,00			415,76	
115375	47,50			427,05	
115382	48,00			448,40	
115399	48,50			463,71	
115405	49,00	369	220	463,71	5
115412	49,50			501,80	
115429	50,00			501,80	
115436	50,50			539,63	
115443	51,00			539,63	
115450	52,00	374	225	551,71	
115457	53,00			562,23	
115467	54,00			585,83	
115474	55,00			617,41	
115481	56,00			630,54	
115498	57,00	417	230	709,35	
115504	58,00			715,92	
115511	59,00			722,50	
115528	60,00			735,64	

Wiertła o średnicach powyżej 60 mm
będą oferowane klientom na ich
indywidualne zapytania

Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Standard

Standardowe wiertła z chwytem stożkowym Morse'a do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKc • DIN 345	Chwył	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
122438	6,00	138	57	15,20	1
122445	7,00	150	69	15,20	
122452	8,00	156	75	15,20	
122469	8,50			16,14	
122476	9,00	162	81	16,14	
122483	9,50			16,14	
122490	10,00			16,61	
122506	10,20	168	87	17,26	
122513	10,50			17,26	
122520	11,00	175	94	17,26	
122537	11,50			17,58	
122544	12,00			16,14	
122551	12,50	182	101	16,14	
122568	13,00			16,50	
122575	13,50	189	108	18,10	
122582	14,00			18,10	2
122599	14,50	212	114	20,06	
122605	15,00			20,06	
122612	15,50	218	120	22,22	
122629	16,00			22,22	
122636	16,50	223	125	23,71	
122643	17,00			23,91	
122650	17,50	228	130	24,78	
122667	18,00			25,31	
122674	18,50	233	135	28,49	
122681	19,00			28,49	
122698	19,50	238	140	31,37	
122704	20,00			31,79	
122711	20,50	243	145	37,05	3
122728	21,00			37,05	
122735	21,50	248	150	38,78	
122742	22,00			39,54	
122759	22,50			41,96	
122766	23,00	253	155	42,65	
122773	23,50			47,15	
122780	24,00			48,32	
122797	24,50	281	160	52,98	
122803	25,00			52,98	
122810	25,50	286	165	55,92	

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
122827	26,00	286	165	58,31	3
122834	26,50			61,46	
122841	27,00			62,81	
122858	27,50	291	170	64,63	
122865	28,00			66,36	
122872	28,50			71,15	
122889	29,00	296	175	77,96	
122896	29,50			77,96	
122902	30,00			81,21	
122919	31,00	301	80	96,51	4
122926	32,00	334	185	110,40	
122933	33,00			117,96	
122940	34,00	339	190	128,39	
122957	35,00			135,18	
122964	36,00	344	195	147,97	
122971	37,00			172,73	
122988	38,00			177,88	
122995	39,00	349	200	185,52	
123008	40,00			188,18	5
123015	41,00	354	205	196,46	
123022	42,00			205,29	
123039	43,00			215,22	
123046	44,00	359	210	222,63	
123053	45,00			251,79	
123060	46,00	364	215	257,08	
123077	47,00			280,95	
123084	48,00			284,93	
123091	49,00	369	220	311,43	
123107	50,00			320,08	5
123114	51,00			395,50	
123121	52,00	374	225	401,35	
123138	53,00			407,77	
123145	54,00			422,77	
123152	55,00	417	230	436,41	
123169	56,00			466,07	
123176	57,00			481,72	
123183	58,00	422	235	491,48	
123190	59,00			504,35	
123206	60,00			514,43	

Wiertła NWKy

Profesjonalne **długie** wiertła z **chwytem stożkowym Morse'a** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alunki, grafitu.



Norma	NWKy
Materiał	HSS
Kąt wierzchołkowy	118°
Typ	N
Tolerancja otworu	H12

Chwył	stożkowy Morse'a MK
Kierunek skrawania	prawoskrętny
Metoda produkcji	frezowane
Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Głębokość skrawania	do 4xd

Przykładowe rozmiary wiertel NWKy

d mm	L mm	l1 mm
10,00	315	200
12,00		
10,00	400	250
12,00		
16,00	500	315
20,00		
30,00	630	400
40,00		
50,00		

Wiertła NWKy oferujemy tylko i wyłącznie na zamówienie klienta

Tuleje redukcyjne • FESTA Professional

Tuleje redukcyjne do wiertel stożkowych pozwalające **zmniejszyć** rozmiar stożka wiertarki.



Kod produktu	Redukcja chwytu	Cena zł/szt.
113213	MK 2-1	26,48
118898	MK 3-1	44,06
113220	MK 3-2	38,94
113237	MK 4-2	73,25
113244	MK 4-3	73,25
113251	MK 5-3	133,14
113268	MK 5-4	117,67

Wiertła NWWr • FESTA Professional

Profesjonalne **dwustronne** wiertła do wiercenia w cienkich materiałach jak blacha, cienkie konstrukcje stalowe. Szczególnie przydatne przy wykonywaniu otworów pod nity.



Norma	NWWr	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane•białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 2,5xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
133890	2,5			1,43
133906	3,0			1,98
133913	3,1			2,01
133920	3,2	45	14	2,01
133937	3,3			2,15
133944	3,4			2,15
133951	3,5			2,15
133968	3,8			2,46
133975	4,0			2,46
133982	4,1	55	16	2,51
133999	4,2			2,51
134002	4,3			2,69
134019	4,5			2,69
134026	4,8			3,07
139779	4,9			3,15
134033	5,0	60	18	3,15
134040	5,1			3,66
134057	5,2			3,66
134064	5,5	65	20	3,66
134071	6,0			4,42

Wiertła NWKk • FESTA Standard

Krótkie wiertła do wiercenia w cienkich materiałach jak blacha, cienkie konstrukcje stalowe.



Norma	NWKk • DIN 1897	Chwyt	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane • białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 2,5xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
140020	2,0	38	12	0,92
140025	2,5	43	14	0,96
140030	3,0	46	16	1,33
140031	3,1			1,33
140032	3,2	49	18	1,33
140033	3,3			1,33
140034	3,4	52	20	1,33
140035	3,5			1,42
140038	3,8			1,42
140039	3,9			1,42
140040	4,0	55	22	1,65
140041	4,1			1,65
140042	4,2			1,65
140043	4,3	58	24	1,65
140045	4,5			2,09
140048	4,8			2,09
140049	4,9			2,09
140050	5,0	62	26	2,36
140051	5,1			2,36
140052	5,2			2,36
140055	5,5	66	28	2,95
140060	6,0			3,34
140065	6,5	70	31	3,59

Wiertła z chwytem sześciokątnym • FESTA Standard

Wiertła z chwytem **sześciokątnym**.

Norma	Sześciokątne • DIN 338	Chwyt	sześciokątny
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	walcowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 2,5xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
147945	2,0	70	24	1,84
147952	2,5	80	30	1,91
147969	3,0			2,41
147976	3,2	85	35	2,41
147983	3,3			2,65
147990	3,5	90	39	2,65
148003	4,0	95	44	3,03
148010	4,5	98	46	3,31
148027	5,0	105	52	3,75
148034	6,0	114	59	5,09
148041	8,0	135	70	9,80

Nawiertaki do nakiełków ▪ DIN 333 ▪ FESTA Professional

Nawiertaki do nakiełków **zwykłe** i **chronione**.

Typ A - zwykłe					
Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	D1 mm	Cena zł/szt.
159000	1,25	31,5	1,6	3,15	4,77
159017	1,60	35,5	2	4	5,11
159024	2,00	40	2,5	5	5,68
159031	2,50	45	3,1	6,3	7,05
159048	3,15	50	3,9	8	9,08
159055	4,00	56	5	10	13,06
159062	5,00	63	6,3	12,5	19,73
159079	6,30	71	8	16	30,95



Typ B - chronione					
Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	D1 mm	Cena zł/szt.
159086	1,25	40	1,6	5	5,73
159093	1,60	45	2	6,3	6,81
159109	2,00	50	2,5	8	9,36
159116	2,50	56	3,1	10	10,88
159123	3,15	60	3,9	11,2	16,42
159130	4,00	67	5	14	26,03
159147	5,00	75	6,3	18	35,90
159154	6,30	80	8	20	47,42

Wiertła stopniowe ▪ FESTA Professional

Wiertła stopniowe dzięki głęboko szlifowanemu i spiralnemu rowkowi wiórowemu zapewniają stabilną pracę oraz dużą wydajność skrawania. W trakcie pracy wióry odprowadzane są w sposób ciągły podobnie jak w przypadku wiercenia wiertłem krętym. Zmniejsza to tworzenie się narostu i zatarć na ostrzach. Stożkowy wierzchołek ułatwia wyjęcie wiertła z przewierconej blachy.



HSS

Kod produktu	Zakres mm	Ilość stopni	Chwyt mm	Cena zł/szt.
166542	4,0-12,0	9	6	111,34
166559	4,0-20,0	9	8	151,54
166566	4,0-30,0	14	10	260,79
160113	4,0-39,0	12	10	391,50
166573	6,0-37,0	12	10	393,73
166580	6,0-38,0	12	10	413,42



HSSCo

Kod produktu	Zakres mm	Ilość stopni	Chwyt mm	Cena zł/szt.
166597	4,0-12,0	9	6	134,13
166603	4,0-20,0	9	8	187,55
166610	4,0-30,0	14	10	292,32
160120	4,0-39,0	12	10	495,60
166627	6,0-37,0	12	10	456,39
160137	6,0-38,0	12	10	498,80

Zakres wiercenia

4,0-12,0	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0
4,0-20,0	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0
4,0-30,0	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0
6,0-37,0	6,0 / 9,0 / 12,5 / 15,2 / 18,6 / 20,4 / 22,5 / 26,0 / 28,3 / 30,5 / 34,0 / 37,0
6,0-38,0	6,0 / 9,0 / 13,0 / 16,0 / 19,0 / 21,0 / 23,0 / 26,0 / 29,0 / 32,0 / 35,0 / 38,0

Wiertła stopniowe • FESTA Standard

Wiertła stopniowe dzięki głęboko szlifowanemu i spiralnemu rowkowi wiórowemu zapewniają stabilną pracę oraz dużą wydajność skrawania. W trakcie pracy wióry odprowadzane są w sposób ciągły podobnie jak w przypadku wiercenia wiertłem krętym. Zmniejsza to tworzenie się narostu i zatarć na ostrzach. Stożkowy wierzchołek ułatwia wyjęcie wiertła z przewierconej blachy.



HSS

Kod produktu	Zakres mm	Ilość stopni	Chwyt mm	Cena zł/szt.
178577	4,0-12,0	9	6	20,28
178584	4,0-20,0	9	8	41,03
178690	4,0-30,0	14	10	100,21
178706	4,0-39,0	12	10	180,14
178614	6,0-37,0	12	10	150,17
178621	6,0-38,0	12	10	180,14



HSSCo

Kod produktu	Zakres mm	Ilość stopni	Chwyt mm	Cena zł/szt.
178638	4,0-12,0	9	6	28,27
178645	4,0-20,0	9	8	56,56
178683	4,0-30,0	14	10	140,17
178652	4,0-39,0	12	10	256,97
178669	6,0-37,0	12	10	201,29
178676	6,0-38,0	12	10	257,38

Zakres wiercenia

4,0-12,0	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0
4,0-20,0	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0
4,0-30,0	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0
4,0-39,0	4,0 / 6,0 / 12,0 / 15,0 / 18,0 / 21,0 / 24,0 / 27,0 / 30,0 / 33,0 / 36,0 / 39,0
6,0-37,0	6,0 / 9,0 / 12,5 / 15,2 / 18,6 / 20,4 / 22,5 / 26,0 / 28,3 / 30,5 / 34,0 / 37,0
6,0-38,0	6,0 / 9,0 / 13,0 / 16,0 / 19,0 / 21,0 / 23,0 / 26,0 / 29,0 / 32,0 / 35,0 / 38,0

Komplety wiertel stopniowych ▪ DIN 338 ▪ FESTA Standard

Komplet wiertel stopniowych (tzw. choinek) ze spiralnym rowkiem wiórowym przeznaczonych do wiercenia w cienkich materiałach, powiększania już istniejących otworów, wygładzania ich krawędzi oraz wykonania kilku różnych otworów jednym narzędziem. Do blachy stalowej, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz blach nierdzewnych (**w wersji HSSCo**).



Komplet wiertel stopniowych HSS

Kod produktu	Zakres	Cena zł/komplet
170090	4,0-30,0	161,52

Skład zestawu		
4,0-12,0	4,0-20,0	4,0-30,0



Komplet wiertel stopniowych HSSCo

Kod produktu	Zakres	Cena zł/komplet
170106	4,0-30,0	225,00

Skład zestawu		
4,0-12,0	4,0-20,0	4,0-30,0

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia kobaltowe wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	130°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	Ti	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
180004	1,0	34	12	8,02
180011	1,1	36	14	8,02
180028	1,2	38	16	8,02
180035	1,3			8,02
180042	1,4	40	18	8,02
180059	1,5			4,50
180066	1,6	43	20	5,09
180073	1,7			5,09
180080	1,8	46	22	5,09
180097	1,9			5,09
180103	2,0	49	24	4,11
180110	2,1			5,34
180127	2,2	53	27	5,34
180134	2,3			5,34
180141	2,4			5,34
180158	2,5	57	30	4,34
180165	2,6			5,58
180172	2,7			5,58
180189	2,8	61	33	5,58
180196	2,9			5,58
180202	3,0			4,50
180219	3,1			5,64
180226	3,2	65	36	4,94
180233	3,3			5,79
180240	3,4			5,79
180257	3,5	70	39	4,82
180264	3,6			6,14
180271	3,7			6,14
180288	3,8			6,14
180295	3,9			6,23
180301	4,0	75	43	5,57
180318	4,1			6,46
180325	4,2			6,52
180332	4,3			7,14
180349	4,4			7,14
180356	4,5	80	47	6,85
180363	4,6			7,42
180370	4,7			7,42

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
180387	4,8			7,37
180394	4,9			7,35
180400	5,0	86	52	6,88
180417	5,1			8,20
180424	5,2			8,20
180431	5,3			8,28
180448	5,4			8,28
180455	5,5			8,98
180462	5,6			8,98
180479	5,7	93	57	8,98
180486	5,8			8,98
180493	5,9			8,98
180509	6,0			8,70
180516	6,1			10,24
180523	6,2			10,24
180530	6,3			10,24
180547	6,4	101	63	10,24
180554	6,5			9,95
180561	6,6			12,29
180578	6,7			12,29
180585	6,8			12,29
180592	6,9			12,29
180608	7,0			12,29
180615	7,1	109	69	14,18
180622	7,2			14,18
180639	7,3			14,18
180646	7,4			14,18
180653	7,5			13,92
180660	7,6			17,01
180677	7,7			17,01
180684	7,8			17,01
180691	7,9			17,01
180707	8,0	117	75	15,14
180714	8,1			18,09
180721	8,2			18,09
180738	8,3			18,09
180745	8,4			18,09
180752	8,5			16,40

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia kobaltowe wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	130°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	Ti	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
180769	8,6	125	81	20,74
180776	8,7			20,74
180783	8,8			20,74
180790	8,9			20,74
180806	9,0			18,44
180813	9,1			25,39
180820	9,2			25,39
180837	9,3			25,39
181032	9,4			25,39
180844	9,5			21,32
180851	9,6	133	87	27,53
180868	9,7			27,53
180875	9,8			27,53
180882	9,9			27,53
180899	10,0			22,83
180905	10,2			28,96
180912	10,5			28,96
180929	11,0			31,92
180936	11,5			40,31
180943	12,0	151	101	43,85
180956	12,2			59,80
180950	12,5			51,22
180967	13,0			54,79
180974	13,5			65,30
180981	14,0			73,03
180998	14,5			78,81
181001	15,0			80,35
181018	15,5			89,04
181025	16,0			93,11
189700	16,5	178	120	103,79
189717	17,0			108,94
189724	17,5			111,57
189731	18,0			115,46
189748	18,5			132,38
189755	19,0			134,89
188980	19,5			140,15
189670	20,0			145,29

Wiertła NWKa zatoczone ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia kobaltowe wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Wiertła z **przetoczeniem chwytu na 13 mm**.



Norma	NWKa ▪ DIN 338	Chwyt	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	130°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	Ti	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	R-13 mm	Cena zł/szt.
183756	13,5	o	68,04
183763	14,0	o	75,76
183770	14,5	o	81,54
183787	15,0	o	83,08
183794	15,5	o	91,77
183800	16,0	o	95,85
186412	16,5	o	106,53
186429	17,0	o	111,66
186436	17,5	o	114,30
186443	18,0	o	118,19
186450	18,5	o	135,12
186467	19,0	o	137,61
186474	19,5	o	142,88
186481	20,0	o	148,02

Komplety wiertel NWKa ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe HSSCo5** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Kod produktu	d mm	Ilość wiertel szt.	Skok mm	Cena zł/komplet
063852	1,0 -10,0	19	0,5	198,73
063869	1,0 -13,0	25	0,5	439,86



Wiertła NWKb ▪ DIN 340 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe długie** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKb ▪ DIN 340	Chwyt	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	130°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	GT 100	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 10xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
194456	2,0	85	56	8,81
194463	2,2	90	59	9,50
194470	2,5	95	62	9,23
198997	2,8	100	66	9,56
194487	3,0	106	69	9,56
194494	3,2	112	73	11,64
194500	3,5	119	78	12,17
194517	3,8	126	82	12,29
194524	4,0	132	87	13,72
194531	4,2	139	91	14,75
194548	4,5	148	97	16,25
194562	5,0			17,89
194579	5,2			18,84
194586	5,5			19,58
194593	6,0			21,90
194609	6,5			

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
194616	7,0	156	102	24,16
194623	7,5	165	109	26,91
194630	8,0	175	115	29,50
194647	8,5	184	121	33,91
194654	9,0	195	128	36,29
194661	9,5	205	134	42,04
194678	10,0	214	140	47,49
194685	10,5			63,16
194692	11,0			70,17
194708	11,5			85,39
194715	12,0			86,45
194722	12,5			89,88
194739	13,0			93,42
194746	14,0			128,27

Wiertła NWKp • DIN 1869 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe bardzo długie** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Pozwala na wiercenie o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKp • DIN 1869	Chwyt	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	130°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	GT 100	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 15xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
204760	3,0	150	100	32,29
204777		190	130	35,16
204784		175	120	36,45
204791	4,0	220	150	40,34
204807		280	190	45,61
204814		195	135	41,04
204821	5,0	245	170	46,30
204838		315	210	53,28
204845		205	140	57,66
204852	6,0	260	180	65,38
204869		330	225	74,24
204876		215	150	62,87
204883	6,5	275	190	72,28
204890		240	165	77,42
204906		305	210	89,81
204913	8,0	390	265	110,01
204920		265	185	109,57
204937		340	235	131,04
204944	10,0	430	295	158,44
204951		295	205	163,73
204968		375	260	212,20
204975	12,0	480	330	258,67

Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia kobaltowe z chwytem stożkowym Morse'a wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKc • DIN 345	Chwyt	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	128°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
215535	5,00	133	52	77,49	1
215542	5,50	138	57	77,49	
215559	6,00			71,58	
215566	6,50	144	63	77,49	
215573	6,80			78,94	
215580	7,00	150	69	76,02	
215597	7,50			77,49	
215603	8,00	156	75	70,26	
215610	8,50			83,78	
215627	9,00	162	81	85,32	
215634	9,50			85,89	
215641	10,00			89,09	
215658	10,20	168	87	94,97	
215665	10,50			91,56	
215672	11,00	175	94	94,36	
215689	11,50			111,69	
215696	12,00			100,28	2
215702	12,50	182	101	119,87	
215719	13,00			107,22	
215726	13,50	189	108	137,46	
215733	14,00			125,21	
215740	14,50	212	114	161,46	
215757	15,00			146,99	
215764	15,50	218	120	166,86	
215771	16,00			152,03	
215788	16,50	223	125	170,15	
215795	17,00			154,77	
215801	17,50	228	130	177,39	
215818	18,00			166,64	
215825	18,50	233	135	201,74	
215832	19,00			183,34	
215849	19,50	238	140	220,12	

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
215856	20,00	238	140	200,05	2
215863	20,50	243	145	273,74	
215870	21,00			237,92	
215887	21,50	248	150	306,59	
215894	22,00			266,66	
215900	22,50			359,84	
215917	23,00	253	155	312,89	
215924	23,50			395,69	
215931	24,00			344,19	
215948	24,50	281	160	395,29	3
215955	25,00			343,71	
215962	25,50			423,13	
215979	26,00	286	165	367,61	
215986	26,50			453,59	
215993	27,00			394,37	
216006	27,50	291	170	466,21	
216013	28,00			405,48	
216020	28,50			501,64	
216037	29,00	296	175	436,11	4
216044	29,50			532,07	
216051	30,00			462,64	
213050	30,50			560,63	
213100	31,00	301	180	580,10	
213150	31,50			602,40	
213200	32,00			635,77	
213250	32,50	334	185	657,30	
213300	33,00			657,30	
213350	33,50			692,93	
213400	34,00			708,92	4
213450	34,50	339	190	748,62	
213500	35,00			766,83	
213550	35,50			802,17	

Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia kobaltowe z chwytem stożkowym Morse'a wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKc • DIN 345	Chwyt	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	128°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane•białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K
213600	36,00			851,04	
213650	36,50	344	195	884,83	
213700	37,00			895,07	
213750	37,50			939,61	
213800	38,00			958,71	
213850	38,50			993,98	
213900	39,00	349	200	993,98	
213950	39,50			1004,67	
214000	40,00			1011,31	
214050	40,50			1133,89	
214100	41,00			1133,89	
214150	41,50	354	205	1162,11	
214200	42,00			1162,11	
214250	42,50			1309,44	
214300	43,00			1309,44	4
214350	43,50			1361,03	
214400	44,00	359	210	1372,27	
214450	44,50			1437,77	
214500	45,00			1399,26	
214550	45,50			1482,40	
214600	46,00			1442,69	
214650	46,50	364	215	1545,33	
214700	47,00			1545,33	
214750	47,50			1653,33	
214800	48,00			1653,33	
214850	48,50			1769,97	
214900	49,00	369	220	1722,56	
214950	49,50			1851,96	
215000	50,00			1802,35	
Wiertła od średnicy powyżej 35,0 mm sprowadzamy na zamówienie klienta					

Wiertła do spawów • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **kobaltowe** do spawów (spoin punktowych).



Norma	Do spawów	Chwył	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy		Metoda produkcji	frezowane
Typ	E	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

HSSCo

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
226498	6	66	28	25,62
226511		93	57	30,66
226504	8	79	37	34,26
226528		117	75	42,47
227761	10	89	43	48,83
226535		133	87	65,98

HSSCo TiCN

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
* 226634	6	66	28	48,00
* 226641	8	79	37	55,00
* 226658	10	89	43	62,00

*** WYPRZEDAŻ PRODUKTU - DO WYCZERPANIA ZAPASÓW**

Frezy NFPa ▪ DIN 844 ▪ FESTA Professional

Frezy kobaltowe HSSCo8 krótkie 4-ostrowe z chwytem walcowym.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
235415	2,0	51	7	34,26
235422	2,5	52	8	35,07
235439	3,0	52	8	32,97
235446	3,5	54	10	35,07
235453	4,0	55	11	32,97
235460	4,5	55	11	35,07
235477	5,0	57	13	32,97
235484	6,0	57	13	33,29
235491	7,0	66	16	42,82
235507	8,0	69	19	41,60

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
235514	9,0	69	19	49,00
235521	10,0	72	22	49,00
235538	11,0	79	22	60,80
235545	12,0	83	26	58,52
235552	13,0	83	26	71,48
235569	14,0	83	26	69,46
235576	15,0	83	26	84,84
235583	16,0	92	32	82,43
235590	18,0	92	32	102,32
235606	20,0	104	38	126,29

Frezy kobaltowe HSSCo8 długie 4-ostrowe z chwytem walcowym.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
235613	3,0	56	12	41,93
235620	4,0	63	19	41,93
235637	5,0	68	24	42,75
235644	6,0	68	24	43,57
235651	7,0	80	30	52,49
235668	8,0	88	38	54,02
235675	9,0	88	38	63,67

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
235682	10,0	95	45	63,67
235699	12,0	110	53	76,12
235705	14,0	110	53	88,81
235712	16,0	123	63	105,77
235729	18,0	123	63	133,20
235736	20,0	141	75	158,92

Frezy ▪ NFPg ▪ DIN 327 ▪ FESTA Professional

Frezy kobaltowe HSSCo8 krótkie 2-ostrowe z chwytem walcowym.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
245743	2,0	48	4	30,89
245750	2,5	49	5	32,65
245767	3,0			30,89
245774	3,5	50	6	32,65
245781	4,0	51	7	30,89
245798	4,5			32,65
245804	5,0			30,89
245811	5,5	52	8	32,65
245828	6,0			30,89
245835	6,5			37,06
245842	7,0	60	10	38,22
245859	7,5			42,66
245866	8,0			37,65
245873	8,5			45,27
245880	9,0	61	11	43,96
245897	9,5			52,04
245903	10,0	63	13	44,22
245910	10,5			53,20
245927	11,0	70	13	51,13
245934	11,5			61,00
245941	12,0			51,34
245958	13,0	73	16	63,65
245965	14,0			63,65
245972	15,0			73,37
245989	16,0			75,18
245996	17,0			90,67
246009	18,0	79	19	91,26
246016	19,0			104,77
246023	20,0	88	22	113,39
246030	22,0			142,71

Frezy trepanacyjne HSS • 4CUT

Frezy umożliwiają wiercenie otworów w pełnym materiale, bez konieczności wstępnego powiercenia. Dzięki specyficznej konstrukcji, narzędzia te charakteryzują się bardzo małym zapotrzebowaniem na moc doprowadzoną. Wykonywane frezem otwory nie wymagają gratowania, a gładkością i precyzją wykonania bliższe są rozwiercaniu niż wierceniu. Mogą być stosowane w różnego rodzaju maszynach stacjonarnych takich jak wiertarki, tokarki oraz frezarki i to zarówno w wersjach ze sterowaniem mechanicznym jak i numerycznym (CNC).



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
WR12512	12	25	65,10
WR12513	13		65,10
WR12514	14		65,10
WR12515	15		71,40
WR12516	16		71,40
WR12517	17		73,50
WR12518	18		72,77
WR12519	19		77,70
WR12520	20		81,27
WR12521	21		81,27
WR12522	22		90,30
WR12523	23		90,30
WR12524	24		97,65
WR12525	25		97,65
WR12526	26		111,30
WR12527	27		111,30
WR12528	28		111,30
WR12529	29		115,50
WR12530	30		122,85
WR12531	31		126,00
WR12532	32		129,15
WR12533	33	50	131,25
WR12534	34		138,60
WR12535	35		143,85
WR12536	36		151,20
WR12537	37		156,45
WR12538	38		159,60
WR12539	39		165,90
WR12540	40		174,00
WR12545	45		223,00
WR12550	50		265,65
WR12560	60		399,00

Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
WR25012	12	25	93,45
WR25013	13		93,45
WR25014	14		93,45
WR25015	15		98,70
WR25016	16		98,70
WR25017	17		98,70
WR25018	18		100,80
WR25019	19		107,10
WR25020	20		107,10
WR25021	21		110,25
WR25022	22	50	110,25
WR25023	23		122,85
WR25024	24		122,85
WR25025	25		131,25
WR25026	26		131,25
WR25027	27		138,60
WR25028	28		143,85
WR25029	29		143,85
WR25030	30		155,40
WR25031	31		157,50
WR25032	32		165,90
WR25033	33		165,90
WR25034	34		178,50
WR25035	35		178,50
WR25036	36		199,50
WR25037	37		199,50
WR25038	38		215,25
WR25039	39		215,25
WR25040	40		239,40
WR25041	41		239,40
WR25042	42		241,50
WR25043	43		249,90
WR25044	44		260,40
WR25045	45		273,00
WR25046	46		288,75
WR25050	50		342,00
WR25060	60		523,00

Frezy trepanacyjne TCT (z zębem z węgla spiekanego) • 4CUT

Frezy umożliwiają wiercenie otworów w pełnym materiale, bez konieczności wstępnego powiercenia. Dzięki specyficznej konstrukcji, narzędzia te charakteryzują się bardzo małym zapotrzebowaniem na moc doprowadzoną. Wykonywane frezem otwory nie wymagają gratowania, a gładkością i precyzją wykonania bliższe są rozwiercaniu niż wierceniu.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
WRT3012	12	50	153,30
WRT3013	13		153,30
WRT3014	14		153,30
WRT3015	15		153,30
WRT3016	16		153,30
WRT3017	17		153,30
WRT3018	18		153,30
WRT3019	19		153,30
WRT3020	20		153,30
WRT3021	21		155,40
WRT3022	22		157,50
WRT3023	23		157,50
WRT3024	24		157,50
WRT3025	25		162,75
WRT3026	26		172,20
WRT3027	27		172,20
WRT3028	28		172,20
WRT3029	29		172,20
WRT3030	30		172,20
WRT3031	31		207,90
WRT3032	32		207,90
WRT3033	33		207,90
WRT3034	34		207,90
WRT3035	35		207,90
WRT3036	36		215,25
WRT3037	37		215,25
WRT3038	38		215,25
WRT3039	39		215,25
WRT3040	40		215,25
WRT3041	41		279,30
WRT3042	42		279,30
WRT3043	43		279,30
WRT3044	44		279,30
WRT3045	45		279,30
WRT3046	46		321,30
WRT3047	47		321,30
WRT3048	48		327,50
WRT3049	49		338,00
WRT3050	50		338,00
WRT3055	55		406,00
WRT3060	60		493,00

Pilot / wypychacz do frezów trepanacyjnych • 4CUT

Pilot, wypychacz, tzw. wiertło prowadzące umożliwiające dokładne wiercenie otworów.



DO FREZÓW HSS			
Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
WR1001	6,34	77	21,00
WR1002	6,34	90	22,05
WR1003	6,34	103	22,05

DO FREZÓW TCT			
Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
WRT1001	7,98	77	22,05
WRT1002	7,98	108	23,10
WRT1003	7,98	130	29,40

Pogłębiacze - 4CUT

Pogłębiacz stożkowy o kącie 90° zgodny z normą DIN 335-CHSSE - kobalt . To doskonałe narzędzie przeznaczone do ścinania krawędzi (fazowania) i do wykonywania stożkowatych zagłębień. Pogłębiacz został wykonany z wysokowydajnej stali szybko tnącej z domieszką kobaltu HSSCo , co sprawia, że charakteryzuje się twardością, wytrzymałością i odpornością na zużycie oraz zapewnia szerokie zastosowanie. Masywne, sztywne narzędzie znajduje zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym, lotniczym, stoczniowym, przemyśle elektrotechnicznym, technice sanitarnej i grzewczej, w budowie maszyn i konstrukcji stalowych oraz w przemyśle meblarskim i drzewnym.



Kod produktu	d mm	L mm	Kąt ostrzy	Wielkość chwytu	Cena zł/szt.
PO001	3,0-12,4	56	90	8	51,41
PO002	3,0-16,5	60	90	8	66,59
PO003	3,0-20,5	63	90	10	86,94
PO004	3,0-25,0	67	90	10	121,90
PO005	3,0-31,0	71	90	10	174,80
PO006	3,0-40,0	100	90	15	234,60

Pilniki obrotowe ▪ FESTA Professional PREMIUM

Pilniki obrotowe z węgla spiekanego wolframu przeznaczone do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.



TYP B (ZYA) - WALCOWY CZOŁOWY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzcienia	Cena zł/szt.
256740	6	58	18	6	59,50
256757	8	60	18	6	65,59
256764	10	60	20	6	75,44
256771	12	65	25	6	106,45



TYP C (WRC) - WALCOWY ZAOKRĄGLONY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzcienia	Cena zł/szt.
256702	6	58	18	6	58,44
256719	8	60	18	6	58,83
256726	10	60	20	6	68,68
256733	12	65	25	6	102,21



TYP D (KUD) - KULISTY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzcienia	Cena zł/szt.
257822	6	56	5	6	57,87
257839	8	47	7	6	62,50
257808	10	49	9	6	66,84
257815	12	51	11	6	71,10

Pilniki obrotowe ▪ FESTA Professional PREMIUM

Pilniki obrotowe z węgla spiekanego wolframu przeznaczone do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.


TYP F (RBF) - ŁUKOWY ZAOKRĄGLONY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
256665	6	58	18	6	60,19
256672	8	60	18	6	63,18
256689	10	60	20	6	71,78
256696	12	65	25	6	106,45


TYP G (SPG) - ŁUKOWY OSTRY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
257792	6	58	18	6	60,19
257785	8	60	18	6	64,33
257778	10	60	20	6	68,68
256788	12	65	25	6	92,35


TYP L (KEL) - STOŻKOWY ZAOKRĄGLONY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
257853	6	58	18	6	57,77
257846	8	60	18	6	75,64
257860	10	60	20	6	90,90
257877	12	65	25	6	113,69

Pilniki obrotowe • FESTA Standard

Pilniki obrotowe z węgla spiekanego wolframu przeznaczone do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.


TYP B (ZYA) - WALCOWY CZOŁOWY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
277631	6	60	16	6	21,24
277648	8	64	20	6	28,48
277655	10	64	20	6	35,92
277662	12	69	25	6	45,70


TYP C (WRC) - WALCOWY ZAOKRĄGLONY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
277679	6	60	16	6	20,46
277686	8	64	20	6	27,79
277693	10	64	20	6	32,59
277709	12	69	25	6	44,82


TYP D (KUD) - KULISTY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
277716	6	50	5	6	17,13
277723	8	50	6,4	6	24,46
277730	10	53	9	6	31,02
277747	12	55	10,8	6	36,70

Pilniki obrotowe • FESTA Standard

Pilniki obrotowe z węgla spiekanego wolframu przeznaczone do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.


TYP F (RBF) - ŁUKOWY ZAOKRĄGLONY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
277518	6	63	19	6	20,46
277525	8	64	20	6	27,11
277532	10	64	20	6	32,59
277549	12	69	25	6	42,37


TYP G (SPG) - ŁUKOWY OSTRY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
277556	6	48	13	6	19,57
277563	8	65	20	6	26,91
277570	10	65	20	6	32,59
277587	12	70	25	6	40,03


TYP L (KEL) - STOŻKOWY ZAOKRĄGLONY

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Średnica trzpienia	Cena zł/szt.
277594	6	48	13	6	19,57
277600	8	65	20	6	28,48
277617	10	65	20	6	34,25
277624	12	70	25	6	43,25

Wiertła do betonu ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **udarowe** z płytką z węgla spiekane. Przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
302558	3	60	40	3,67
302565	4	75	50	3,67
302572	5	85	50	3,67
302589	5	150	115	6,46
302596	6	100	60	3,80
302602	6	150	110	6,78
302619	6	200	160	10,01
302626	7	300	260	9,34
302633	7	100	60	4,79
302640	8	120	80	5,48
302657	8	200	160	9,50
302664	8	300	260	9,96
302787	10	400	300	21,17
302671	10	120	80	7,72
302688	10	200	160	12,83
302695	10	300	260	13,05
302794	10	400	300	23,37

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
302701	12	150	110	11,03
302718	12	200	160	14,53
302725	12	300	260	15,07
302800	12	400	360	21,59
302732	14	150	110	16,16
302749	14	200	160	21,07
302756	14	300	260	19,48
302817	14	400	360	23,28
302763	16	160	120	24,55
302770	16	300	260	23,86
302824	16	400	360	37,84

Wiertła do muru • FESTA Standard

Standardowe wiertła **udarowe** z płytką z węgla spiekane. Przeznaczone do wiercenia w murze, lekkim betonie, cegle, kamieniu, gipsie.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
314982	3	60	30	1,25
314999	4	75	40	1,25
315002	5	85	50	1,39
315019		100	60	1,60
315026		150	85	2,60
315033	6	200	120	3,62
315040		300	180	5,15
315057		400	240	7,03
315064	7	100	60	1,82
315071		120	80	2,33
315088		150	85	3,39
315095		200	120	4,61
315101	8	300	180	5,97
315118		400	240	7,21
315125		600	360	9,12
315132		120	80	3,43
315149		150	85	4,42
315156		200	120	5,78
315163	10	300	180	7,31
315170		400	240	8,49
315187		600	360	11,33

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
315194		150	85	5,24
315200		200	120	6,95
315217	12	300	180	8,71
315224		400	240	10,82
315231		600	360	13,69
315248		150	95	6,85
315255		200	120	8,71
315262	14	300	180	10,77
315279		400	240	13,06
315286		600	360	17,59
315293		150	95	8,42
315309		200	120	10,62
315316	16	300	180	12,72
315323		400	240	15,21
315330		600	360	19,45

Wiertła SDS 4 PLUS • FESTA Professional

Profesjonalne, najnowszej generacji wiertła **udarowe** z chwytem SDS-plus. Bardzo trwałe końcówki wiertel ze specjalną w kształcie płytką z węgla spiekane ułatwiającą centrowanie w materiale. Podwójne spirale o unikalnej geometrii redukują vibracje, przenoszą energię na końcówki wiertel oraz sprawnie usuwają materiał z wierconego otworu. Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
326068	4	110	50	11,70
326075		160	100	12,27
326082		110	50	8,79
326099	5	160	100	9,86
326105		210	150	14,13
326112		260	200	19,02
326129	5,5	310	250	23,32
327167		360	300	37,70
327112		160	100	10,33
327129	6	210	150	15,95
327136		260	200	19,78
327143		310	250	30,59
326136	6,5	110	50	8,73
326143		160	100	9,66
326150		210	150	13,91
326167	7	260	200	16,42
326174		310	250	25,38
326181		460	400	40,19
326198	8	160	100	10,89
326204		210	150	14,95
326211		260	200	17,91
326228	9	310	250	26,15
326235		110	50	8,91
326242		160	100	10,05
326259	10	210	150	13,91
326266		260	200	9,34

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
326273	8	160	100	10,80
326280		210	150	13,40
326297		260	200	16,10
326303	9	310	250	24,22
326310		400	350	38,65
326327		460	400	43,48
326334	10	600	550	53,38
326341		160	100	13,89
326358		210	150	16,01
326365	11	110	50	10,82
326372		160	100	11,90
326389		210	150	14,55
326396	12	260	200	17,62
326402		310	250	20,34
326419		350	300	30,72
326426	13	450	400	42,01
326433		600	550	52,43
326440		800	750	80,76
326457	14	1000	950	128,42
326464		160	100	13,91
326471		210	150	20,45
326488	15	260	200	27,70
326495		310	250	29,75
326501		160	100	15,15
326518	16	210	150	18,40
326525		260	200	23,19

Wiertła SDS 4 PLUS • FESTA Professional

Profesjonalne, najnowszej generacji wiertła **udarowe** z chwytem SDS-plus. Bardzo trwałe końcówki wiertel ze specjalną w kształcie płytką z węgla spiekanego ułatwiającą centrowanie w materiale. Poczworne spirale o unikalnej geometrii redukują wibracje, przenoszą energię na końcówki wiertel oraz sprawnie usuwają materiał z wierconego otworu. Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
326532	12	310	250	26,92
326549		360	300	33,69
326556		450	400	42,69
326563		600	550	55,77
326570		1000	950	151,21
326587	13	160	100	18,68
326594		210	150	22,82
326600		260	200	25,64
326617		160	100	20,61
326624	14	210	150	22,41
326631		260	200	24,78
326648		310	250	30,59
326655		450	400	45,40
326662		600	550	62,73
326679	15	1000	950	163,88
326686		160	100	25,11
326693		210	150	27,70
326709		260	200	29,62
326716		160	100	26,09
326723	16	210	150	27,76
326730		260	200	34,93
326747		310	250	37,74
326754		450	400	61,69
326761		600	550	69,30
326778	18	1000	950	179,95
326785		200	150	52,67

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
326792	18	300	250	56,17
326808		450	400	76,38
326815		600	550	112,57
326822		1000	950	197,97
326839	20	200	150	57,32
326846		300	250	67,11
326853		450	400	87,14
326860		600	550	110,90
326877	22	1000	950	207,62
326884		250	200	76,38
326891		450	400	105,12
326907		600	550	123,27
326914	24	1000	950	217,17
326921		250	200	87,27
326938		450	400	108,31
326945		450	400	119,01
326952	25	600	550	180,06
326969		450	400	123,65

wiertła od średnicy 18 mm to tradycyjny SDS-plus

329663 ADAPTER 1/2 " SDS-plus 26.63 zł/szt.

Umożliwia przejście z chwytu cylindrycznego na chwyt SDS-plus.



Wiertła SDS ZENTRO PLUS • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła udarowe ze wzmocnioną **4-ostrzową końcówką** z płytką z węgla spiekane ułatwiającą centrowanie w materiale i zapobiegającą zacinaniu wiertła nawet w najtwardszym materiale, takim jak beton zbrojony.

Nowa geometria końcówki pozwala na zwiększenie wydajności wiertła o 50 % w porównaniu do wiertła SDS+, zmniejszenie wibracji i szybsze usuwanie urobku. Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie (zbrojonym), murze, cegle, kamieniu.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
336976		110	50	17,06
336983	5	160	100	18,86
339406		260	200	29,25
339383	5,5	110	50	17,94
339390		160	100	20,19
336990		110	50	16,15
337003		160	100	17,71
337010	6	210	150	22,75
337027		260	200	29,03
337034		310	250	39,22
337211		160	100	23,91
337041	6,5	210	150	38,29
337058		260	200	47,27
337228		310	250	51,62
337065	7	110	50	22,64
337072		160	100	24,64
337089		110	50	19,49
337096		160	100	19,80
337102	8	210	150	22,65
337119		260	200	28,78
337126		310	250	38,68
337133		460	400	64,98
339762		110	50	20,92
337140		160	100	21,93
337157		210	150	25,29
337164	10	260	200	29,46
337171		310	250	37,42
337188		450	400	66,54
337195		600	550	92,27
337174		1000	950	212,86
337201		160	100	25,40
337218		210	150	30,16
337225	12	260	200	35,50
337232		310	250	48,49
337249		450	400	70,34

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
337256		600	550	97,24
337181	12	1000	950	222,36
337263		160	100	36,63
337270		210	150	49,76
337287		260	200	54,39
337294	14	310	250	58,58
337300		450	400	75,29
337317		600	550	112,47
337198		1000	950	233,50
339786		160	100	57,56
339816	15	210	150	63,34
339793		260	200	70,47
337324		160	100	57,47
337331		210	150	64,13
337348		260	200	71,73
337355	16	310	250	76,40
337362		450	400	96,64
337379		600	550	126,55
337204		1000	950	266,08
337386	18	250	200	92,97
337393		450	400	122,03
337409	20	250	200	107,88
337416		450	400	131,46
337423	22	250	200	124,76
337430		450	400	159,58
337447	24	250	200	132,20
337454		450	400	178,96
337461	25	250	200	155,06
337478		450	400	195,72
337485	28	250	200	168,51
337492		450	400	210,97
337508	30	250	200	197,18
337515		450	400	227,09
339809	32	450	400	269,94

Wiertła SDS-max ZENTRO • FESTA Professional

Profesjonalne, najnowszej generacji wiertła **udarowe** z chwytem SDS-max. Supertwała, **4-ostrzowa końcówka** pozwala na pracę w najtwardszym betonie. Jej kształt przyspiesza pracę, ułatwia centrowanie w materiale i usuwanie urobku. Wzmocniony rdzeń wiertła oraz unikalna geometria spirali maksymalnie przenoszą energię na końcówkę wiertła, redukują wibracje oraz zwiększają dokładność otworów. Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
348192	12	340	200	120,99
348208	12	540	400	152,87
348215	14	340	200	129,45
348222	14	540	400	157,35
348239	16	340	200	152,94
348246	16	540	400	176,06
348253	18	340	200	159,16
348260	18	540	400	186,92
348277	20	320	200	176,85
348284	20	520	400	192,84
348291	20	920	800	278,43
348836	20	1320	1200	614,67
348307	22	320	200	181,01
348314	22	520	400	211,66
348321	22	920	800	292,40
348843	22	1320	1200	637,60
348338	24	320	200	190,75
348345	24	520	400	236,71
348352	25	320	200	197,74
348369	25	520	400	235,49
348376	25	920	800	357,87
348850	25	1320	1200	671,57
* 349413	26	520	400	248,56
348383	28	370	250	227,01
348390	28	570	450	267,91
349420	28	920	800	397,60
349321	28	1320	1200	703,50
348406	30	370	250	238,11
348413	30	570	450	293,84
* 349437	30	920	800	436,80

Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
348420	32	370	250	249,88
348437	32	570	450	302,27
348444	32	920	800	442,93
348867	32	1320	1200	756,90
348451	35	370	250	285,20
348468	35	570	450	356,64
* 349444	35	920	800	535,50
* 349451	35	1320	1200	781,10
* 349468	37	370	250	323,40
* 349475	37	570	450	407,68
* 349482	37	920	800	571,20
349499	40	370	250	409,50
348475	40	570	450	485,09
348482	40	920	800	641,89
348874	40	1320	1200	943,93
* 349505	45	570	450	649,60
* 349512	45	920	800	861,00
* 349529	50	570	450	693,00
* 349536	52	570	450	850,00

WIERTŁA NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

* 34201	20	2000	1880	1768,00
* 34202	22	2000	1880	1882,40
* 34202	25	2000	1800	1965,60
* 34204	32	2000	1880	2152,80
* 34205	35	2000	1880	2381,60
* 34206	40	2000	1880	2828,80

* WIERTŁA TYLKO NA ZAMÓWIENIE KLIENTA

Wiertła o średnicach 12 mm i 14 mm mają 2-ostrzową końcówkę

Dłuta SDS-plus • FESTA Professional

Profesjonalne dłuta **do młotów udarowo-obrotowych / kruszących**. Przeznaczone do pracy w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Kod produktu	Typ dłuta	Szerokość mm	L mm	Cena zł/szt.
327522	szpic		250	28,94
327539	plaskie	20	250	28,94
327546	szerokie	40	250	50,08
327553	bruzdownik	22	250	71,36

Dłuta SDS-max ▪ FESTA Professional

Profesjonalne dłuta **do młotów udarowo-obrotowych / kruszących z chytem SDSmax**. Przeznaczone do pracy w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Kod produktu	Typ dłuta	Szerokość mm	L mm	Cena zł/szt.
347560	szpic		280	39,89
347577			400	47,08
347584			600	62,03
347591	płaskie	25	280	39,89
347607		25	400	47,08
347614		25	600	62,03
347621	szerokie	50	400	87,62
347638		80	300	102,78
348881	groszkownik	50	240	405,87

Wiertła do szkła ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **do bezударowego wiercenia** w szkło, płytkach ceramicznych, lustrach, porcelanie, ceramice. Używać na niskich obrotach i odpowiednio chłodzić.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
285347	3	89	11,73
285354	4	90	14,60
285361	5	91	15,36
285378	6	92	16,62
285385	8	95	22,12
285392	10	98	25,36
285408	12	101	31,21

Wiertła uniwersalne • ARTU

Profesjonalne wiertła z **plytką węglowo-tytanową** do wiercenia w hartowanej stali, kamieniu, betonie, glazurze, porcelanie, ceramice, szkle.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
280478	3	70	8,78
280609	3,5	75	9,23
280171	4	80	9,23
280430	4,5	85	9,44
280188	5	90	11,28
280416	5,5	95	13,46
280195	6	100	13,40
286160	6	160	15,58
280447	6,5	105	14,76
280201	7	110	15,14
280423	7,5	115	16,63
280218	8	120	16,90
280454	8,5	125	20,29
280485	9	130	20,91
280461	9,5	135	22,10
280225	10	120	22,85
281112	11	160	31,41
280249	12	160	30,32

Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
288200	8		22,40
281020	10		36,42
281220	12		37,55
281320	13	200	45,24
281420	14		61,55
281620	16		78,94
281820	18		98,72
282020	20		123,05
288400	8	400	45,95
281040	10		58,12
281240	12		75,47

Wiertła uniwersalne • ARTU Porc+

Profesjonalne wiertła z **plytką węglowo-tytanową** do wiercenia w gresie, granicie, porcelanie, dachówkach i kamieniach naturalnych.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
280256	4	80	12,63
280263	5	90	13,27
280270	6	100	16,61
280287	8	120	19,82

Zestawy ekspozycyjne na wiertła FESTA

Zestawy zapewniają dobrą prezentację towaru oraz jego właściwe przechowywanie. Przy zakupie zestawu **szafka** lub **wieszak ekspozycyjny** jest **gratis**.



ZESTAW 1		ZESTAW 2		ZESTAW 3		ZESTAW 4		ZESTAW 5			
W iertła NW Ka - DIN 338 - FESTA Professional		W iertła kobaltowe NW Ka - DIN 338 - FESTA Professional		W iertła SDS 4+ FESTA Professional		W iertła do betonu FESTA Professional		W iertła do muru FESTA Standard			
d mm	Ilość szt.	d mm	Ilość szt.	d x L mm	Ilość szt.	d x L mm	Ilość szt.	d x L mm	Ilość szt.		
1,0	50	2,0	5	6x110	5	4x75	10	4x75	10		
1,5	50	2,5	5	8x110	5	5x85	10	5x85	10		
2,0	50	3,0	5	10x110	5	6x100	10	6x100	10		
2,5	50	3,5	5	5x160	5	6x200	5	6x200	5		
3,0	50	4,0	5	6x160	5	6x300	5	6x300	5		
3,2	50	4,5	5	8x160	5	6x400	3	6x400	3		
3,5	50	5,0	5	10x160	5	8x120	10	8x120	10		
4,0	50	5,5	5	12x160	5	8x200	5	8x200	5		
4,2	40	6,0	5	14x160	5	8x300	5	8x300	5		
4,5	40	6,5	5	16x160	5	8x400	3	8x400	3		
4,8	40	7,0	5	6x210	5	10x120	10	10x120	10		
5,0	40	8,0	5	8x210	5	10x200	5	10x200	5		
5,2	40	8,5	5	10x210	5	10x300	5	10x300	5		
5,5	40	9,0	3	12x210	5	10x400	3	10x400	3		
6,0	30	10,0	3	8x260	5	12x150	10	12x150	10		
6,5	30	11,0	3	10x260	5	12x200	5	12x200	5		
7,0	30	12,0	3	12x260	5	12x300	5	12x300	5		
7,5	30	13,0	3	14x260	5	12x400	3	12x400	3		
8,0	30	wieszak	1	6x310	3	14x150	10	14x150	10		
8,5	30			8x310	3	14x200	5	14x200	5		
9,0	20			10x310	3	14x300	5	14x300	5		
9,5	20			12x310	3	16x150	10	16x150	10		
10,0	20			14x310	3	16x300	5	16x200	5		
10,5	20			16x310	3	wieszak	1	16x300	5		
11,0	20			wieszak	1			wieszak	1		
11,5	20										
12,0	20										
12,5	20										
13,0	20										
szafka											
W ARTOŚĆ 2 680.00		W ARTOŚĆ 1 060.00		W ARTOŚĆ 1 870.00		W ARTOŚĆ 1 760.00		W ARTOŚĆ 860.00			

Wiertła do drewna ▪ FESTA Professional

Profesjonalne **spiralne** wiertła do drewna, płyt wiórowych i pilśniowych, dykty.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
417645	3	60	1,39
417669	4	75	1,50
417683	5	85	1,62
417706	6	90	1,85
417737	7	100	2,08
417744	8	115	2,15
417775	9		2,45
417782	10	120	3,44
417812	12	130	4,75
417843	13		5,37
417850	14	155	7,82
417881	16	165	10,63

Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
417652	3		3,54
417676	4		3,81
417690	5		4,08
417713	6		4,50
417751	8	300	5,34
417799	10		6,71
417829	12		8,50
417867	14		11,30
417898	16		13,70
417720	6		6,27
417768	8		7,29
417805	10	400	9,03
417836	12		11,42
417874	14		14,41
417904	16		17,97

Wiertła do drewna HSS • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do drewna wykonane ze stali szybko tnącej HSS przeznaczone do przemysłowej pracy w bardzo twardych materiałach drewnianych. Idealne do twardego drewna egzotycznego oraz drewna tarasowego. Wiertła z kłębem centrującym i dużym rowkiem odprowadzającym wióry.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
429885	3	61	6,07
429892	4	75	6,83
429908	5	86	7,79
429915	6	93	9,48
429922	7	109	11,58
429939	8	117	15,58
429946	9	122	19,21
429953	10	133	23,96
429960	12	151	34,34
429977	13		39,87
429984	14	160	50,32
429991	16	178	71,31

Wiertła do drewna ▪ FESTA Professional

Profesjonalne **łopatkowe** wiertła do drewna, płyt wiórowych i pilśniowych, dykty.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
407911	6	150	4,12
407928	8		4,18
407935	10		4,34
407942	12		4,41
407959	14		4,60
407966	16		4,86
407973	18		5,36
407980	20		5,71
407997	22		6,20
408000	24		6,31
408017	25		6,79
408024	26		6,96
408031	28		7,53
408048	30		7,94
408055	32		8,47
408062	34		8,66
408079	35		9,15
408086	36		9,58
408093	38		10,14
408109	40		10,58

408713 Wiertło nastawne do drewna M15-45 122 mm - 83,30 zł/szt.



WYPRZEDAŻ TOWARU - DO WYCZERPANIA ZAPASÓW

407754 Przedłużka do wiertel łopatkowych 305 mm - 29,90 zł/szt.



Świdry do drewna • FESTA Professional

Profesjonalne **świdry** do głębokich otworów w drewnie, szczególnie w belkach.



Kod produktu	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
408116	6	230	155	12,09
408123	8			11,98
408130	10			12,76
408147	12			14,47
408154	14			15,80
408161	16			17,78
408178	18			20,15
408185	20			23,52
409823	6	460	385	22,89
409830	8			22,56
409847	10			24,98
409854	12			27,81
409861	14			30,43
409878	16			33,97
409687	18			40,68
409694	20			45,68

Wiertła szalunkowe • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do wiercenia w szalunkach budowlanych, także drewnianych belkach, podłogach i płytach.



Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
416047	8	400	23,11
416054	10		27,19
416061	12		32,66
416078	14		38,11
416085	16		45,04
416092	18		60,54
416108	20		71,71
416115	22		90,03
416122	24		111,26
416139	26		129,29
416146	28	600	147,33
416153	8		25,06
416160	10		29,13
416177	12		36,60
416184	14		40,20
416191	16		45,69
416207	18		64,02
416214	20		73,69
416221	22		92,35
416238	24		114,67
416245	26		144,41
416269	28		151,85

Gwintowniki ręczne • DIN 352 • FESTA Professional

Zestaw gwintowników do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych.



Kod produktu	d mm	l mm	l1 mm	Cena zł/komplet 3 szt.
450397	3x0,5	40	11	20,90
450403	4x0,7	45	13	20,90
450410	5x0,8	48	16	22,62
450427	6x1	50	19	24,72
450441	8x1,25	56	22	34,30
450458	10x1	70	24	38,13
450465	12x1,75	75	29	51,57
458812	14x2	80	30	62,26
458829	16x2	80	32	76,57

Gwintownik Nr 1 - zdzierak

Gwintownik Nr 2 - pośredni

Gwintownik Nr 3 - wykańczak

458720 Sprawdzian do gwintów metrycznych M3-12 - 27,63 zł/szt.



Komplet gwintowniki ręczne M3-M12 ▪ DIN 352 ▪ FESTA Professional

Komplet gwintowników do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych. W zestawie gwintowniki M3-M12, zwykły uchwyt, wiertła szlifowane.



Kod produktu	Zakres gwintowników	Cena zł/komplet
459352	M3-M12	299,21

Skład zestawu - 29 szt.

Gwintowniki	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
Uchwyt	zwykły Nr 1,5 (M1-M12)
Wiertła HSS-G	2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2

Gwintowniki ręczne ▪ DIN 2181/2 ▪ FESTA Professional

Zestaw gwintowników do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych.



Kod produktu	d mm	l mm	l1 mm	Cena zł/komplet 2 szt.
450472	4x0,5	50	12	18,01
450489	5x0,75	50	14	19,65
450496	6x0,75	56	22	22,51
450502	8x1	63	20	30,15
450519	10x1	70	24	33,88
450526	10x1,25	70	22	33,88
450533	12x1	70	22	46,90
450540	12x1,25	70	22	46,90
450557	12x1,5	70	22	46,90

Gwintownik Nr 1 - zdzierak

Gwintownik Nr 2 - wykańczak

Gwintowniki maszynowe ▪ DIN 371 / 376 ▪ FESTA Professional

Gwintowniki maszynowe do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych.



Kod produktu	d mm	l mm	l1 mm	Gwintownik Typ B zł/szt.
450632	3x0,5	56	11	14,29
450649	4x0,7	63	13	14,86
450656	5x0,8	70	16	16,16
450663	6x1	80	19	17,67
450670	8x1,25	90	22	22,21
450687	10x1,5	100	24	32,19
* 450694	12x1,75	110	29	40,25
* 458775	14x2	110	30	51,83
* 458782	16x2	110	32	59,19

Kod produktu	d mm	l mm	l1 mm	Gwintownik Typ C - R35 zł/szt.
450700	3x0,5	56	11	16,88
450717	4x0,7	63	13	16,88
450724	5x0,8	70	16	17,54
450731	6x1	80	19	19,81
450748	8x1,25	90	22	24,08
450755	10x1,5	100	24	33,86
* 450762	12x1,75	110	29	44,15
* 458799	14x2	110	30	53,42
* 458805	16x2	110	32	61,01

* Gwintowniki M12, M14, M16 to DIN 376

Komplet gwintowniki maszynowe M3-M12 ▪ DIN 371 ▪ FESTA Professional

Komplet gwintowników maszynowych **forma B** do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych. W zestawie gwintowniki M3-M12, wiertła szlifowane.



Kod produktu	Zakres gwintowników	Cena	zł/komplet
459376	M3-M12		193,23

Skład zestawu - 14 szt.

Gwintowniki typ B	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
Wiertła HSS-G	2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2

Komplet gwintowniki maszynowe M3-M12 ▪ DIN 371 ▪ FESTA Professional

Komplet gwintowników maszynowych **forma C- R35** do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych. W zestawie gwintowniki M3-M12, wiertła szlifowane.



Kod produktu	Zakres gwintowników	Cena	zł/komplet
459369	M3-M12		210,29

Skład zestawu - 14 szt.

Gwintowniki typ C-R35	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
Wiertła HSS-G	2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2

Gwintowniki maszynowe HSSCo ▪ DIN 371 / 376 ▪ FESTA Professional

Gwintowniki maszynowe **kobaltowe** do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, stali nierdzewnych i kwasoodpornych żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych.



Kod produktu	d mm	l mm	l ₁ mm	Gwintownik Typ B zł/szt.
469161	3x0,5	56	11	19,58
469178	4x0,7	63	13	20,40
469185	5x0,8	70	16	22,90
469192	6x1	80	19	25,11
469208	8x1,25	90	22	30,21
469215	10x1,5	100	24	39,07
* 469222	12x1,75	110	29	52,12
* 469307	14x2	110	30	57,12
* 469314	16x2	110	32	65,42

Kod produktu	d mm	l mm	l ₁ mm	Gwintownik Typ C- R35 zł/szt.
469239	3x0,5	56	11	21,08
469246	4x0,7	63	13	22,02
469253	5x0,8	70	16	24,66
469260	6x1	80	19	27,04
469277	8x1,25	90	22	32,54
469284	10x1,5	100	24	45,08
* 469291	12x1,75	110	29	56,13

* Gwintowniki M12, M14, M16 to DIN 376

Uchwyty do gwintowników • FESTA Professional

Zwykłe i grzechotkowe pokrętła do gwintowników.



UCHWYT NR 1



UCHWYT NR 2



Kod produktu	Oznaczenie	d mm	l mm	Cena zł/szt.
458973	Nr 0	1-8	120	14,68
450779	Nr 1	1-10	180	14,68
450786	Nr 1,5	1-12	215	14,97
450793	Nr 2	4-12	290	30,41
459338	Nr 3	9-27	468	76,80
450809	G Nr 1	3-10	85	39,88
450816	G Nr 2	5-12	100	50,47

Uchwyt Nr 1 - zwykły

Uchwyt Nr 2 - grzechotkowy

Przedłużki do gwintowników • FESTA Professional

Przedłużki do gwintowników ręcznych pozwalają dotrzeć do trudno dostępnych miejsc blisko ścian lub znajdujących się w głębokich wnękach.



Kod produktu	d mm	l mm	Cena zł/szt.
458737	M5-M8	110	21,08
458744	M9-M10	115	23,59
458751	M12	125	27,85
458768	M14-M16	135	33,97

Narzynki • FESTA Professional

Narzynki z wysokowydajnej stali szybko tnącej przeznaczone do stali konstrukcyjnych węglowych, automatowych i niskostopowych.

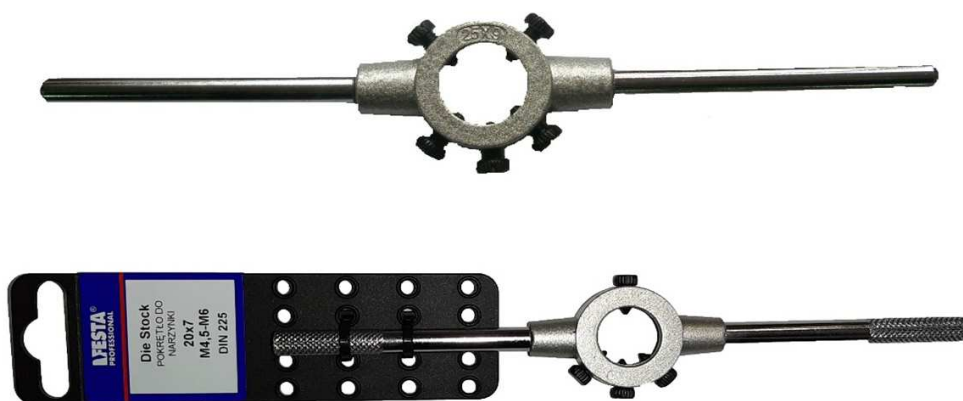


Kod produktu	d mm	d mm	h mm	Cena zł/szt.
477303	M3x0,5	20	5	15,76
477310	M4x0,7	20	5	15,76
477327	M5x0,8	20	7	15,76
477334	M6x1	20	7	15,76
477341	M8x1,25	25	9	19,12
477358	M10x1,5	30	11	33,08
477365	M12x1,75	38	14	47,21
477372	M14x2	38	14	47,21
477389	M16x2	45	18	86,30

d - średnica zewnętrzna
h - grubość narzynki

Oprawki do narzynek ▪ FESTA Professional

Oprawki do narzynek służą do trzymania narzynki podczas ręcznego nacinania precyzyjnych gwintów zewnętrznych. Mocowanie narzynki przy pomocy pięciu wkrętów zapewnia stabilne trzymanie i komfort pracy. Przydatna w garażu oraz w pracach warsztatowych i ślusarskich.



Kod produktu	d mm	M	Cena zł/szt.
477440	20x5	M3-M4	11,42
477457	20x7	M4,5-M6	11,63
477464	25x9	M7-M9	13,88
477471	30x11	M10-M11	18,82
477488	38x14	M12-M14	26,17
477495	45x14	M16-M20	40,64
477501	55x22	M22-M24	54,10

Otwornice Bi-Metalowe • DRILLCRAFT

Profesjonalne **otwornice bi-metalowe** do metalu. Zęby otwornic mają 8% Cobaltu oraz system VARIO-Teeth. Otwornice wykazują się dużą wytrzymałością cieplną oraz długą żywotnością. Idealne do zastosowania w stali nierdzewnej, aluminium, metalach nieżelaznych, materiałach drewnianych, blachach karoseryjnych oraz plastiku.



Kod produktu	d mm	Uchwyt	Cena zł/szt.
500143	14	nr 1	15,15
500167	16		17,03
500174	17		17,97
500198	19		20,27
500204	20		20,79
500211	21		21,72
500228	22		23,84
500242	24		24,56
500259	25		26,07
500273	27		28,20
500280	28		28,31
500297	29		30,09
500303	30		30,19
500327	32		33,22
500334	33		33,22
500358	35	nr 2	35,91
500389	38		38,72
500402	40		40,66
500419	41		40,27
500433	43		40,66
500440	44		44,92
500464	46		44,92
500488	48		45,82
500501	50		48,51
500518	51		48,51

Kod produktu	d mm	Uchwyt	Cena zł/szt.
500525	52	nr 2	50,88
500549	54		54,44
500556	55		54,44
500570	57		55,53
500594	59		55,53
500600	60		58,80
500631	63		59,54
500648	64		62,46
500655	65		64,86
500679	67		63,66
500686	68		64,86
500709	70		67,48
500730	73		68,61
500761	76		72,11
500792	79		72,11
500839	83		72,78
500860	86		74,28
500891	89		77,26
500921	92		84,42
500952	95		92,34
501027	102		99,95
501270	127		126,20
501522	152		150,93
501775	177		175,96

UCHWYT DO OTWORNICY Z WIERTŁEM

Kod produktu	Uchwyt	mm	Cena zł/szt.
503014	nr 1	19-30	25,18
503045	nr 2	32-177	50,36



WIERTŁO DO OTWORNICY

Kod produktu	d mm	L mm	Cena zł/szt.
503069	6,35	73	7,65



Multitool • DRILLCRAFT

System narzędzi z uniwersalnym mocowaniem idealny dla prac wykończeniowych, ślusarzy, hydraulików. System do cięcia, szlifowania, usuwania klejów itp. w zależności od zastosowanej końcówki.



Kod produktu	Rodzaj	Materiał	Rozmiar	Cena zł/szt.
511016	brzeszczot prosty	CRV	10x28	17,14
511023	brzeszczot prosty	CRV	22x48	18,63
511030	brzeszczot prosty	CRV	28x48	18,63
511047	brzeszczot prosty	Bi-Metal	22x48	29,35
511054	brzeszczot prosty	Bi-Metal	28x48	31,58
511139	brzeszczot prosty	Bi-Metal	32 mm	37,25
511146	brzeszczot prosty	Bi-Metal	45 mm	48,57
511061	brzeszczot segmentowy półokrągły	CRV	87 mm	29,65
511092	brzeszczot segmentowy półokrągły z nasypem karbidowym	Carbide HM	65 mm	34,57
511160	brzeszczot segmentowy półokrągły	Bi-Metal	87 mm	44,10
511078	skrobak giętki		52x45	25,33
511085	skrobak sztywny (szpachelka)		50 mm	16,54
511108	dysk szlifierski trójkąt (Delta Rasp)	Carbide HM	80 mm	49,92
511115	stopa szlifierska (Delta Pad)		93x93x93	34,57
511122	dysk szlifierski diamentowy półokrągły		65 mm	56,02
511153	multitool 2 w 1		65 mm	66,75



Multitool ▪ DRILLCRAFT



Brzeszczot prosty



**Brzeszczot segmentowy
półokrągły**



Skrobak giętki



Skrobak sztywny (szpachelka)



**Dysk szlifierski DELTA Rasp
trójkątny**



Dysk szlifierski diamentowy



Multitool 2 w 1

Frezy puszkowe do drewna • DRILLCRAFT

Frezy puszkowe do drewna z wysokiej jakości stali węglowej. Doskonale rozpraszają ciepło. Idealne do złączy i mocowań ciesielskich, precyzyjnego wiercenia w każdym typie drewna, konstrukcyjnych szkieletach drewnianych. Produkt do przemysłowego użytku (do materiałów powyżej 20 mm grubości).



Kod produktu	d mm	Uchwyt	l mm	Cecha	Cena zł/szt.
520109	10	8	93 mm	nieząbkowane	21,56
520123	12				21,56
520147	14				29,91
520154	15				29,91
520161	16				30,07
520185	18				30,07
520208	20				30,07
520222	22				30,33
520246	24	8	93 mm	ząbkowane	30,61
520253	25				30,61
520260	26				30,61
520284	28				32,59
520307	30				34,00
520321	32				35,68
520345	34				35,68
520352	35				35,68
520369	36	10	93 mm	ząbkowane	38,63
520383	38				41,31
520406	40				46,08
520451	45				50,64
520505	50				56,64
520550	55				58,36
520604	60	12,5	160 mm	ząbkowane	117,08
520659	65				129,24
520680	68				136,53
520703	70				141,39
520802	80				164,40
520901	90				199,31
521007	100				235,62
521106	110				280,93
521205	120	12,5	160 mm	ząbkowane	330,76
521250	125				358,06

FREZY HM DO DREWNA

drillcraft®
Werkzeuge

Frezy HM do drewna ▪ DRILLCRAFT

Frezy kształtowe do frezarki górnoprzecionowej. Frezy do nadawania odpowiednich kształtów drewnianym krawędziom, wycinania otworów w panelach i powierzchniach drewnianych oraz kształtowania i wygładzania powierzchni drewna.

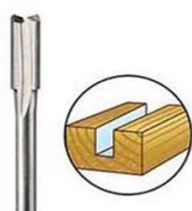


Kod produktu	Rodzaj	Cena zł/szt.
535507	frez do wycinania otworów 6,35 mm	13,00
535514	frez rowkowy prosty 3,2 mm	11,92
535521	frez rowkowy prosty 6 mm	13,00
535538	frez rowkowy prosty 12 mm	13,72
535545	frez rowkowy prosty 14 mm	17,34
535552	frez rowkowy prosty 20 mm	13,72
535569	frez do połączeń na "jaskółczy ogon" 12,7 mm	15,71
535576	frez półkolisty wokraglający 6,35 mm (1/4")	13,00
535583	frez kształtowy z łożyskiem 35 mm (R12,7 mm)	27,45
535590	frez bruzdujący typ V (dwuostrzowy) 9,5 mm	13,00
535606	frez do krawędzi i laminatów z łożyskiem 12,7 mm	17,88
535613	frez zaokrąglający z łożyskiem 32 mm (R 9,5 mm)	24,93
535620	frez do profili rzysmskich z łożyskiem 27 mm (R4 - 5/32")	27,45
535637	frez do wręg z łożyskiem 31 mm	22,40
535644	frez do ukosowania krawędzi z łożyskiem 30 mm (45°)	22,40





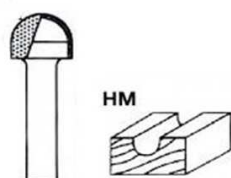
frez do wycinania otworów



frez prosty



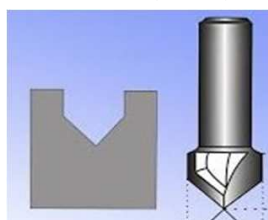
frez do połączeń na jaskółczy ogon



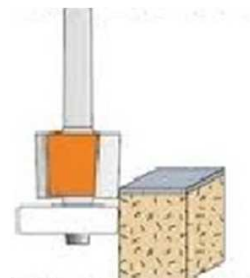
frez wyokrąglający półkolisty



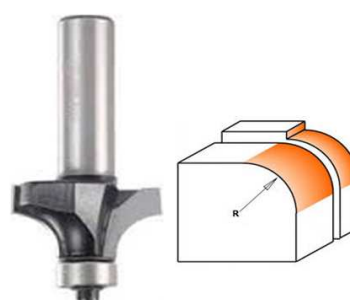
frez kształtowy z łożyskiem



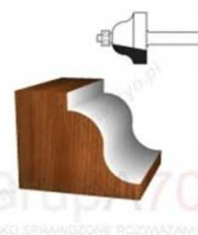
2020 frez bruzdujący typu V



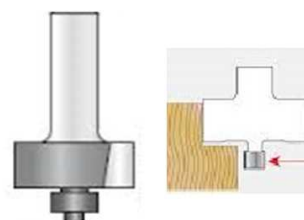
frez do krawędzi i laminatów z łożyskiem



frez zaokrąglający z łożyskiem



frez do profili rzymskich z łożyskiem



frez do wręg



frez do ukosowania krawędzi z łożyskiem

Brzeszczoty do wyrzynarek i pił szablanych • DRILLCRAFT

Brzeszczoty z mocowaniem T i U. Idealne do tworzyw, metali nieżelaznych, blach karoseryjnych, aluminium, materiałów drewnianych, plastiku.



BRZESZCZOTY DO PIŁ SZABLANYCH

Kod produktu	Rodzaj	Rozmiar	Zęby	Przeznaczenie	Cena zł/szt.
541138	11103	CrV	152x1.2x6T	4 mm	drewno
541237	11203	65 Mn	228x1.3x3T	8 mm	drewno
541336	11303	65 Mn	200X1.3X6T	4 mm	drewno
541435	11403	BiM	200x0.92x10T	2.5 mm	drewno, aluminium
541534	11503	BiM	150x0.92x10T	2.5 mm	metale nieżelazne, drewno, aluminium
541633	11603	BiM	150x0.92x14T	1.8 mm	metal, drewno

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

* 542111	T:12101	CrV	100x1.3x10T	2.5 mm	drewno, plastik	9,32
* 543125	U:13102	CrV	100x1.3x10T	2.5 mm	drewno, plastik	9,32
* 542210	T:12201	CrV	100x1.3x6T	4 mm	drewno, plastik	9,32
* 543224	U:13202	CrV	100x1.3x6T	4 mm	drewno, plastik	9,32
* 542319	T:12301	BiM	100x1.0x8T	3 mm	plastik, metal, włókno szklane	13,09
* 543323	U:13302	BiM	92x1.0x8T	3 mm	plastik, metal, włókno szklane	13,09
* 542418	T:12401	BiM	100x1.0x10T	2 mm	plastik, metal, włókno szklane, drewno	13,09
* 543422	U:13402	BiM	92x1.0x10T	2 mm	plastik, metal, włókno szklane, drewno	13,09
* 542517	T:12501	BiM	100x1.0x6T	4 mm	plastik, metal, włókno szklane, drewno	13,09
* 543521	U:13502	BiM	92x1.0x6T	4 mm	plastik, metal, włókno szklane, drewno	13,09
* 542616	T:12601	BiM	100x1.0x10-14T	1.9-2.3 mm	materiały perforowane, arkusze blach.	14,55
* 543620	U:13602	BiM	100x1.0x10-14T	1.9-2.3 mm	materiały perforowane, arkusze blach.	14,55
* 542715	T:12701	HCS	75x1.3x18T	1.4 mm	miekkie drewno, sklejka	10,37
* 543729	U:13702	HCS	75x1.3x10T	1.4 mm	miekkie drewno, sklejka	10,37
* 542814	T:12801	HSS	75x1.3x18T	1.4 mm	metal, materiały perforowane	13,19
* 543828	U:13802	HSS	75x1.3x10T	1,4 mm	metal, materiały perforowane	13,19
* 542913	T:12901	HCS	100x1.3x10T	2.5 mm	drewno, płyta wiórowa, MDF	10,37
* 543927	U:13902	HCS	100x1.3.10T	2.5 mm	drewno, płyta wiórowa, MDF	10,37
545150	15150	ZESTAW	12101, 12201, 12301, 12401, 12701			27,14
545259	15250	ZESTAW	13102, 13202, 13302, 13402, 13702			27,14

* Cena za opakowanie - 2 szt.

BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLASTEJ - LISI OGON



541039	1103	HM	255 mm	12.7 mm	beton porowaty, cegła, porotherm	106,60
--------	------	----	--------	---------	----------------------------------	--------

Korony do betonu ▪ DRILLCRAFT

Bardzo wytrzymałe korony do betonu. Stabilna konstrukcja, chwyt SDS+, zęby z węgla zapewniają długą żywotność produktu. Idealne do betonu komórkowego, cegły, kamienia, silikatów.



KORONA DO BETONU (bez adaptera)

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
559732	30	24,94
551407	40	29,76
551605	60	43,30
559763	65	47,26
553686	68	51,59
559787	80	64,53

Do korony należy dobrać właściwy adapter

UCHWYT DO OTWORNICY Z WIERTEŁM

Kod produktu	Uchwyt	Cena zł/szt.
553112	110 mm	15,60
550202	200 mm	25,18



WIERTŁO PROWADZĄCE

Kod produktu	Wiertło	Cena zł/szt.
558086	8x120 mm	8,40



Tarcze diamentowe • FALON-TECH Germany

Tarcze segmentowe - do cięcia na sucho cegły, klinkieru, kamienia naturalnego i sztucznego, betonu.

Tarcze gładkie - do cięcia na mokro glazury, ceramiki, marmuru.

Tarcze turbo - do cięcia na sucho i mokro betonu, kamienia, twardej ceramiki, gresu, cienkiego granitu.

Tarcze asfalt - do cięcia asfaltu, betonu sprężonego, gazobetonu, piaskowca, porotermu

SEGMENTOWE



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
601115	115	12,13
601125	125	14,92
601180	180	37,64
601230	230	49,65
601300	300	143,86
601350	350	176,25
601400	400	193,31



GŁADKIE



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
602115	115	11,63
602125	125	14,08
602180	180	38,76
602230	230	47,71



TURBO



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
603115	115	14,46
603125	125	17,40
603180	180	45,29
603230	230	58,87



Tarcze diamentowe ▪ STEERN PERFECT max Germany

Profesjonalne tarcze o wysokiej wytrzymałości i obniżonym poziomie hałasu.

Tarcze segmentowe - do cięcia na sucho betonu, betonu zbrojonego (8mm), granitu, kamienia naturalnego i syntetycznego, kostki brukowej, dachówki o wysokich parametrach technicznych

Tarcze gładkie - do cięcia na mokro granitu, marmuru, gresu, ceramiki, glazury, dachówki.

Tarcze turbo - do cięcia na sucho i mokro betonu, betonu zbrojonego (8 mm), granitu, kamienia naturalnego i syntetycznego, kostki brukowej, dachówki o wysokich parametrach technicznych.

Tarcze asfalt - do cięcia asfaltu, betonu sprężonego, gazobetonu, piaskowca, porotermu

SEGMENTOWE


Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
610005	115	14,71
610012	125	18,13
610029	180	41,20
610036	230	54,52
610043	300	159,53
610050	350	195,44
610067	400	243,43


GLADKIE


Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
610111	115	13,78
610128	125	15,61
610135	180/22,23	41,20
610142	180/25,4	41,20
610159	200	47,00
610166	230	52,91


TURBO


Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
610074	115	17,00
610081	125	19,48
610098	180	47,42
610104	230	63,18


ASFALT


STEERN PERFECT		
Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
612085	350	196,68
STEERN PREMIUM		
612078	350	389,16



Tarcze diamentowe ▪ STEERN PERFECT max Germany

Tarcze ceramic - tarcze o stabilnym korpusie z wąskim segmentem zapewniającym dużą szybkość cięcia. Idealne do twardych materiałów dużej grubości. Wzmocnione, wytrzymałe. Do cięcia granitu, marmuru, gresu, ceramiki, glazury i dachówki o wysokich parametrach technicznych.


CERAMIC

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
620173	115	41,84
620180	125	46,37
620197	180/22,23	92,91
620203	180/25,4	92,91
620210	200	104,52
620227	230	116,14
620234	250	179,76



Tarcze diamentowe garnkowe • STEERN

Diaamentowe tarcze garnkowe przeznaczone do szlifowania betonu przy użyciu szlifierki kątovej.

PODWÓJNY SEGMENT



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
* 652221	115/M14	63,00
650388	125	73,50
* 650401	125/M14	75,60
651323	180	157,40



TURBO



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
* 652214	115/M14	65,10
650395	125	75,60
* 652207	125/M14	77,70



* M14 - z gwintem

Otwornice diamentowe ▪ STEERN PERFECT PREMIUM

Otwornica diamentowa **STEERN PERFECT PREMIUM** to najwyższej klasy narzędzie dla glazurników i kamieniarzy umożliwiające bardzo szybkie wykonanie otworów przelotowych we wszystkim rodzaju płytkach zarówno bardzo twardym jak i w miękkim gresie, kamieniu naturalnym, klinkierze, granicie, marmurze, porcelanie i szkłe.



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
661149	6	44,80
661156	8	46,58
661163	10	49,13
661170	12	50,25
661187	14	51,86
664751	16	51,86
661194	20	54,72
662184	25	70,89
661200	27	76,09
661217	35	95,75
661224	40	109,45
661231	45	123,11
661248	50	136,76
661255	55	150,47
661262	60	164,14
661279	65	177,83
661286	75	205,15
662191	80	219,20

Uchwyt M14

Frez palcowy diamentowy ▪ STEERN PERFECT PREMIUM

Wysokiej jakości frez palcowy do szlifowania szlifierką kątową otworów i kształtów w kamieniu typu gres, marmur, granit, ceramika, glazura. Idealny dobór spoiwa oraz wysoka koncentracja diamentu wpływa na kulturę pracy oraz dużą żywotność.

Kod produktu	d mm	Wysokość mm	Cena zł/szt.
664065	16	65	108,00



Koronki diamentowe • STEERN PERFECT PREMIUM

Do wiercenia miękkich i bardzo twardych płytek podłogowych oraz kamienia naturalnego.
Charakteryzuje się bardzo długą żywotnością, korona wykonana z wysokiej jakości diamentu
(mieszanki stopu metali i diamentów syntetycznych)

Przeznaczone do stosowania w szlifierkach kątowych, ze standardowym gwintem M14.
Maksymalna prędkość 14 000 obr./min.



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
664812	6	82,43
664829	8	86,75
664836	10	92,73
664843	12	97,95
664850	14	99,38
664867	16	103,70
664874	20	110,33
664881	25	119,13
664898	27	129,63
664904	35	155,00
664911	40	180,08
664928	45	224,70
664935	50	230,53
664942	55	243,53
664959	60	247,28
664966	65	276,55

Uchwyt M14

Tarcze do metalu • FALON-TECH Germany

Tarcze do cięcia stali twardych i miękkich, żeliwa, staliwa, aluminium, stali kwasoodpornej. Wysoką jakość tarcz potwierdzają wydane certyfikaty MPA. Stosowane są na ręcznych szlifierkach kątowych.

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
631115	115/1,0	1,80
632115	115/1,2	1,80
638058	125/1,0	1,99
631125	125/1,2	1,99
632125	125/1,6	2,29
633125	125/2,0	2,37
638102	230/2,0	5,08



DO SZLIFOWANIA

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
636230	230/6,4	12,58



Tarcze do metalu • STEERN PERFECT SPECJAL

Profesjonalne tarcze do cięcia stali twardych i miękkich, żeliwa, staliwa, aluminium, stali kwasoodpornej. Wysoką jakość tarcz potwierdzają wydane certyfikaty MPA. Stosowana jest na ręcznych szlifierkach kątowych.

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
634058	115/1,0	1,93
632146	125/1,0	2,02
632153	125/1,6	2,25
632177	230/2,0	5,16

DO SZLIFOWANIA

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
632160	125/6,0	3,93



Tarcze z włókniwy • STEERN PERFECT

Włókniwa to elastyczny materiał ścierny wykorzystywany głównie do czyszczenia powierzchni z rdzy, zgorzelin, różnego rodzaju farb, szpachli, a także powłok. Dzięki swojej sprężystości włókno doskonale dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni. Umożliwia czyszczenie zarówno powierzchni płaskich jak i o bardzo złożonych kształtach bez podcinania krawędzi i zmiany profilu detali. Przestrzenna konstrukcja minimalizuje zapychanie i przegrzewanie się materiału, ciepło i pył szlifierski dzięki liczным kanalikom odprowadzany jest na zewnątrz z dala od szlifowanej powierzchni. Włókniwą ścierną można obrabiać stal konstrukcyjną, stal nierdzewną a także metale kolorowe, drewno (rustykacja drewna), powłoki lakiernicze i tworzywa sztuczne.

Tarcza niebieska - dedykowana do stali nierdzewnych, kwasoodpornych.


CZARNA

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
634713	125	25,92


NIEBIESKA

Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
634720	125	28,80



Piły widiowe do drewna • FALON-TECH Germany

Piły tarczowe z węglnikami spiekanymi (widiowe) przeznaczone są do cięcia drewna zarówno twardego i miękkiego, płyty wiórowej, płyty pilśniowej, sklejki, płyty MDF, HDF, płyt okleinowych. Nacięcia na tarczach skutecznie chłodzą tarczę, podnosząc tym samym jej trwałość i wydajność.

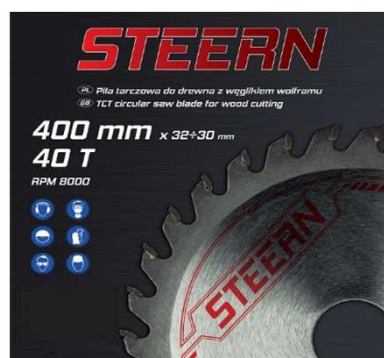
Kod produktu	d mm	Ilość zębów	Otwór				Cena zł/szt.
			20	22,2	30/20	32/30	
641205	205	60	o				24,22
641230	230	30		o			20,58
641315	315	40			o		46,24
642500	500	60				o	192,57
641600	600	60				o	245,69



Piły widiowe do drewna ▪ STEERN PERFECT

Piły tarczowe z węglnikami spiekanymi (widiowe) przeznaczone są do cięcia drewna zarówno twardego i miękkiego, płyty wiórowej, płyty pilśniowej, sklejki, płyty MDF, HDF, płyt okleinowych. Nacięcia na tarczach skutecznie chłodzą tarczę, podnosząc tym samym jej trwałość i wydajność.

Kod produktu	d mm	Ilość zębów	Otwór				Cena zł/szt.
			20	22,2	30/20	32/30	
651115	115	24		o			7,48
652115	115	40		o			10,89
651125	125	24		o			8,16
652125	125	40		o			11,56
653125	125	60		o			13,60
651160	160	24	o				15,01
652160	160	40	o				16,36
653160	160	60	o				19,06
651180	180	24			o		16,72
652180	180	40			o		17,71
653180	180	60				o	21,64
651185	185	60			o		22,14
651200	200	24				o	17,71
652200	200	40				o	21,03
653200	200	60				o	24,47
651210	210	40				o	22,14
652210	210	60				o	27,91
651250	250	24				o	28,65
652250	250	40				o	30,62
653250	250	60				o	34,68
651300	300	24				o	43,05
652300	300	40				o	47,59
653300	300	60				o	52,02
651350	350	40				o	59,64
652350	350	60				o	63,09
651400	400	40				o	88,42
652400	400	60				o	95,19
651450	450	40				o	152,37
652450	450	60				o	163,32



Tarcze do drewna i plastiku ▪ STEERN PERFECT

Tarcza tnąca z krawędzią powlekaną węglnikami wolframu do szybkich cięć do drewna, tworzyw sztucznych. Montowanie do ręcznych szlifierek kątowych.

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s (w zależności od maksymalnej prędkości obrotowej i średnicy tarczy).



Kod produktu	d mm	Cena zł/szt.
654980	115	19,27
654997	125	25,95
655000	230	68,71

Master bit • DIN 3126 • WEKADOR Professional

Profesjonalne bity do każdego rodzaju połączeń w przemyśle, rzemiośle oraz domowym warsztacie. Dzięki optymalnej twardości są bardzo wydajne i wytrzymałe.



Chwyt	sześciokątny 1/4" C 6.3
Norma	DIN 3126
Materiał	stal wysokostopowa zawierająca m.in.: chrom, nikiel, molibden, wanad, wolfram
Metoda produkcji	frezowanie

Kod produktu	Typ	L mm	Cena zł/szt.
708702	Ph 1	25	1,66
700591	Ph 2		1,66
702366	Ph 3		1,66
701789	Ph 2	50	6,20
701498	Ph 2	70	13,36
700546	Ph 2	90	15,29
703653	Pz 1	25	1,66
700102	Pz 2		1,66
702441	Pz 3		1,66
702533	Pz 2	50	6,20
702555	Pz 2	70	13,36
703934	Pz 2	90	15,29



Kod produktu	Typ	L mm	Cena zł/szt.
706883	T 10	25	2,78
702274	T 15		2,78
700744	T 20		2,78
700751	T 25		2,78
700768	T 30		2,78
702502	T 40		2,78



Bit Torsio TiN ▪ DIN 3126 ▪ WEKADOR Professional

Profesjonalne bity ze specjalną strefą skrętu, całościowo powlekane azotkiem tytanu. Szczególnie polecane do częstego przykręcania mechanicznego.



Chwyt	sześciokątny 1/4" C 6.3
Norma	DIN 3126
Materiał	stal wysokostopowa zawierająca m.in.: chrom, nikiel, molibden, wanad, wolfram
Metoda produkcji	frezowanie

Kod produktu	Typ	L mm	Cena zł/szt.
708610	Ph 1	25	7,50
708641	Ph 2		7,50

Uchwyty magnetyczne ▪ DIN 3126 ▪ WEKADOR Professional

Profesjonalne uchwyty posiadające silny magnes oraz wewnętrzny pierścień osadczowy do mocniejszego utrzymywania bitu. Dla szybkiej, schludnej i bezpiecznej pracy.



Chwyt	sześciokątny 1/4" E 6.3
Norma	DIN 3126
Materiał	HSS
Przeznaczenie	do bitów 1/4 C 6.3

Kod produktu	Rodzaj uchwyty	L mm	Cena zł/szt.
704634	uchwyt magnetyczny bez pierścienia	58	12,81
700805	uchwyt magnetyczny z pierścieniem osadczym		14,70
702020	uchwyt magnetyczny z pierścieniem osadczym	75	27,59

Uchwyty wiertarskie • FESTA Professional

Uchwyty wiertarskie służą do mocowania wiertel z chwytem cylindrycznym w maszynie (wiertarce, tokarce lub frezarce). Mają one możliwość chwytania wiertel w zakresach od 1,0-10,0 / 1,5-13,0 / 2,0-13,0 W ofercie mamy uchwyty:

Bezkluczykowe

Uchwyt wiertarski bezkluczykowy o polskim symbolu PTRu (ang. Keyless drill chuck). Szczęki uchwyty schodzą się poprzez skręcanie ręczne korpusu.

Kluczykowe

Uchwyt wiertarski kluczykowy o polskim symbolu PTRk (ang. Keyed drill chuck). Szczęki uchwyty schodzą się poprzez skręcania korpusu kluczykiem.



UCHWYT 1/2" 2-13 mm



UCHWYT 3/8" 1-10 mm



UCHWYT Z KLUCZYKIEM 1,5-13 mm



Kod produktu	Rodzaj uchwytu	Zakres mm	Cena zł/szt.
727396	Uchwyt 1/2"	2-13	35,18
729994	Uchwyt 3/8"	1-10	46,20
727402	Uchwyt z kluczykiem	1,5-13	36,12