

PASTY polerskie i ściernie

• PASTY POLERSKIE STAŁE



Nasze pasty pozwalają uzyskać powierzchnię o różnym stopniu wypolerowania, aż do powierzchni lustrzanej. Przy ich użyciu możliwe jest uzyskanie stanu powierzchni spełniającego różnorodne wymagania techniczne i estetyczne, w tym parametry wymagane dla powierzchni pod powłoki galwaniczne. Są łatwe do nanoszenia ręcznego lub mechanicznego na tarcze polerskie. Pod względem możliwego stopnia wypolerowania powierzchni pasty dzielimy na:

- do polerowania wstępnego,
- do wyblyszczania, w tym na „wysoki połysk”.

Pasty dostarczamy w postaci zafoliowanych lub niezafoliowanych kostek. Średnia waga kostki od ok. 0,9 do ok. 1,3 kg w zależności od typu pasty. Standardowo w kartonie znajduje się 30 szt. w przypadku past o kształcie walców lub 36 szt. w przypadku past o kształcie sztabek. Na życzenie odbiorcy możliwa jest inna forma konfekcjonowania. Pasty są specjalnie barwione, dzięki czemu można je łatwo rozróżnić.

MATERIAŁ POLEROWANY	ZALECANY GATUNEK PASTY	
	Polerowanie wstępne	Polerowanie wykończeniowe
Stal stopowa (kwasoodporna, nierdzewna)	PP-3	
	PP-2P	
	PP-20	
	PP-10	
	PP-30	
	PP-50	
Stal węglowa	PP-3	
	PP-1	
	PP-10	
	PP-30	
	PP-60	
Miedź i jej stopy (mosiądz, brąz)	PP-3	
	PP-4	
	PP-1	
	PP-10	
	PP-30	
	PP-50	
Aluminium i jego stopy	PP-2	
	PP-2P	
	PP-10	
	PP-40	
	PP-50	
Bursztyn i tworzywa sztuczne	PP-10	
		PP-50

TYP PASTY

ŚREDNIA MASA KOSTKI
[kg]

CHARAKTERYSTYKA PASTY

PP-1		~1,0	• biała, wstępne polerowanie stali i metali nieżelaznych
PP-2		~0,9	• brązowa, wstępne polerowanie aluminium i stopów cynku, w tym stopy Zn-Al, pod pokrycie galwaniczne lub lakierem
PP-2P		~0,9	• żółta, do obróbki wstępnej stali oraz aluminium, mocno skrawna
PP-3		~0,9	• ceglasta, do obróbki wstępnej, mocno skrawna
PP-4		~0,9	• ceglasta, do obróbki wstępnej miedzi, mniej skrawna niż PP-3
PP-10		~1,1	• jasnoniebieska, polerowanie wstępne stali, zwłaszcza kwasoodpornych, i metali kolorowych (aluminium, miedź i ich stopy) oraz tworzyw sztucznych
PP-20		~1,1	• seledynowa, wstępne polerowanie stali nierdzewnych i kwasoodpornych
PP-30		~1,1	• ciemnoniebieska, uniwersalna, polerowanie wstępne stali, zwłaszcza nierdzewnych i kwasoodpornych oraz metali kolorowych, takich jak: srebro, nikiel, miedź i ich stopy
PP-40		~1,1	• jasnozielona, uniwersalna, zalecana do polerowania zwierciadlanego aluminium
PP-50		~1,2	• biała, bardzo sucha, uniwersalna, wykonana z bardzo drobnego proszku polerskiego, zalecana do polerowania zwierciadlanego i dekoracyjnego metali, złota oraz tworzyw sztucznych
PP-60		~1,3	• zielona, na bazie polerskiego tlenku chromu, uniwersalna, do polerowania na wysoki połysk

• PASTY POLERSKIE CIEKŁE

Nasze ciekłe pasty polerskie posiadają konsystencję półpłynną, typu śmietany. Przydatne do pracy na automatach polerskich, gdzie dozowane są metodą natrysku za pomocą tzw. „pistoletów”. Mogą też być nakładane w inny sposób, np. ręcznie, za pomocą pędzla. Pasty standardowo dostarczamy w opakowaniach po 50 kg. Na życzenie odbiorcy możliwa jest inna forma konfekcjonowania, w tym w mniejszych opakowaniach po 0,5 i 5 kg.

MATERIAL POLEROWANY	ZALECANY GATUNEK PASTY	
	polerowanie wstępne	polerowanie wykończeniowe
Stal kwasoodporna, i inne materiały żelazne	CPP-SS	
		CPP-K
Metale kolorowe (mosiądz, miedź, stopy aluminium)	CPP-SM	
		CPP-K

Pod względem możliwego stopnia wypolerowania powierzchni pasty dzielimy na:

- pasty do polerowania wstępnego
 - CPP-SM** – brązowa, zalecana zwłaszcza do polerowania metali nieżelaznych. Szczególnie zalecana do polerowania mosiądzu, który ma być galwanicznie pokryty.
 - CPP-SS** – biała, zalecana zwłaszcza do polerowania różnych rodzajów stali.
- pasty do polerowania końcowego
 - CPP-K** – jasnoniebieska, typu uniwersalnego do polerowania zwierciadlanego stali oraz metali kolorowych



• PASTY ŚCIERNE

Oferujemy pasty ścierne maziste – PSM (zwane popularnie ściernymi lub zaworowymi). Standardowo są produkowane na bazie ścierniwa z węgla krzemu (SiC) w zakresie granulacji od nr 80 do nr 1200.

Na życzenie możemy wytwarzać je z innym materiałem ściernym (np.: elektrokorund). Są przeznaczone do szlifowania wykończeniowego, docierania, matowienia, itp.

Pasty PSM dostarczamy w opakowaniach 0,5 kg. Na życzenie odbiorcy możliwa jest inna forma konfekcjonowania.



• PASTA DO SMAROWANIA PASÓW ŚCIERNYCH BEZKOŃCOWYCH

Pasta PDP jest doskonałym produktem zwiększającym żywotność oraz poprawiającym parametry skrawania ściernych pasów (taśm) bezkońcowych. Główne jej zalety to: zmniejszanie zużycia pasa, obniżenie temperatury obróbki, poprawa parametrów skrawania i oczyszczanie porów między ziarnami skrawającymi (odszlamianie).



OFERUJEMY RÓWNIEŻ
URZĄDZENIA POLERSKO-SZLIFIERSKIE ORAZ NARZĘDZIA DO NICH:
TARCZE POLERSKIE I SZLIFIERSKIE, PASY BEZKOŃCOWE, KOŁA KONTAKTOWE



» DANA «

Spółka z o.o.